

C-TECH
IMPLANT

CN

CONICAL NARROW
Implant



Impianto CONICAL NARROW

La nostra storia.....	3	Protesi avvitate sistema OMNI.....	20
Chi è C-Tech oggi	4	Componenti CAD-CAM OMNI	22
Mission	5	Kit OMNI	23
Confezionamento dell'impianto	10	Sistema di ancoraggio su pilastro.....	24
Etichette.....	10	Kit chirurgico	28
Protocollo di prelievo dell'impianto.....	11	Kit in metallo	29
Impianti dentali	12	Kit chirurgico ridotto	30
Come estrarre il moncone C-Tech	13	Strumenti inclusi nel kit protesico	31
Abutment di guarigione in titanio.....	14	Strumenti	32
Abutment da scansione per guarigione	14	Frese.....	33
Transfer per cucchiaio aperto.....	15	Chiavi per impianto.....	34
Transfer per cucchiaio chiuso.....	15	Chiavi protesiche.....	34
Abutment in titanio.....	16	Vite estraattore	35
Componenti CAD CAM	18	Preparazione del sito in osso D1/D2.....	36
		Preparazione del sito in osso D3/D4.....	36



Tutti i dispositivi fabbricati da C-TECH seguono processi validati, i quali includono il trattamento superficiale e l'imballaggio, in conformità con le normative europee e internazionali ISO 13485, 93/42/CEE e MDR 2017/745 relative alla fabbricazione di dispositivi medici.



LA NOSTRA STORIA

Emilia-Romagna, 1964.

La storia di C-Tech inizia in questa area italiana che, nel corso degli anni, è riuscita a farsi conoscere a livello globale grazie al lavoro e alla creatività delle sue imprese e dei suoi abitanti.

Le nostre origini partono proprio da lì, con un laboratorio di lavorazioni meccaniche. Inizialmente la nostra produzione si concentrava su componenti di alta precisione per l'industria automobilistica, aeronautica e medicale; in seguito, grazie alla nostra esperienza nella produzione di impianti ortopedici, nel 1966 abbiamo ricevuto il nostro primo ordine per un impianto dentale.

Visto il crescente successo del nostro prodotto, ci siamo specializzati nelle fasi di produzione, trattamento, confezionamento e certificazione di impianti dentali per altri marchi. La vasta esperienza nella progettazione, produzione e certificazione di impianti ci ha portato infine a creare il nostro brand nel 2010.

Da allora ci siamo rapidamente espansi e oggi i nostri impianti di produzione sono completamente dedicati a soddisfare le crescenti richieste dei nostri mercati.

Attualmente C-Tech offre 4 diverse linee di impianti, un proprio centro di fresaggio CAD/CAM e servizi di pianificazione chirurgica guidata.



CHI È C-TECH OGGI

Siamo un'azienda italiana con sede a San Pietro in Casale, comune della Città Metropolitana di Bologna. Questa zona, così come l'intera regione Emilia-Romagna, rappresenta un territorio rinomato in Europa per il know-how nella produzione di componenti meccaniche di alta precisione.



I nostri impianti di produzione sono tra i migliori in Europa e utilizziamo la nostra esperienza nella progettazione impiantare per realizzare prodotti e servizi di eccellente qualità. Oltre alla produzione interna, le nostre strutture includono la pianificazione di chirurgia guidata, un centro di fresaggio e un centro di formazione.



Per mantenere sempre alta la qualità nel design dei nostri impianti, realizziamo ricerche e studi a lungo termine nelle principali università in Europa, pubblicando regolarmente articoli e studi sui nostri prodotti.

Con i nostri mercati principali costituiti da Italia, Germania e Cina, siamo certificati ed esportiamo i nostri prodotti in oltre 34 Stati.



Offriamo anche opportunità di istruzione e formazione, sia nella nostra sede che all'estero. Questo importante servizio si propone di affrontare un aspetto critico dei prodotti odontoiatrici e medicali: la formazione necessaria per utilizzarli correttamente.

Per questo motivo, le nostre attività di formazione mirano ad aiutare i professionisti a raggiungere il loro pieno potenziale, fornendo al paziente il massimo livello di assistenza.



MISSION

Fornire prodotti, servizi, formazione e soluzioni di implantologia dentale di eccellente qualità a dentisti di tutto il mondo.

La linea **Conical Narrow** rappresenta l'ultima evoluzione del concetto di successo estetico di C-Tech Implant, applicato ai diametri ridotti. Anni di esperienza nella progettazione e nella produzione di impianti dentali hanno permesso all'azienda di sviluppare un know-how unico nell'ingegnerizzazione di soluzioni ad alte prestazioni. Il design degli impianti C-Tech nasce dall'esigenza di raggiungere e mantenere il successo estetico ricercato sia dai clinici sia dai pazienti.

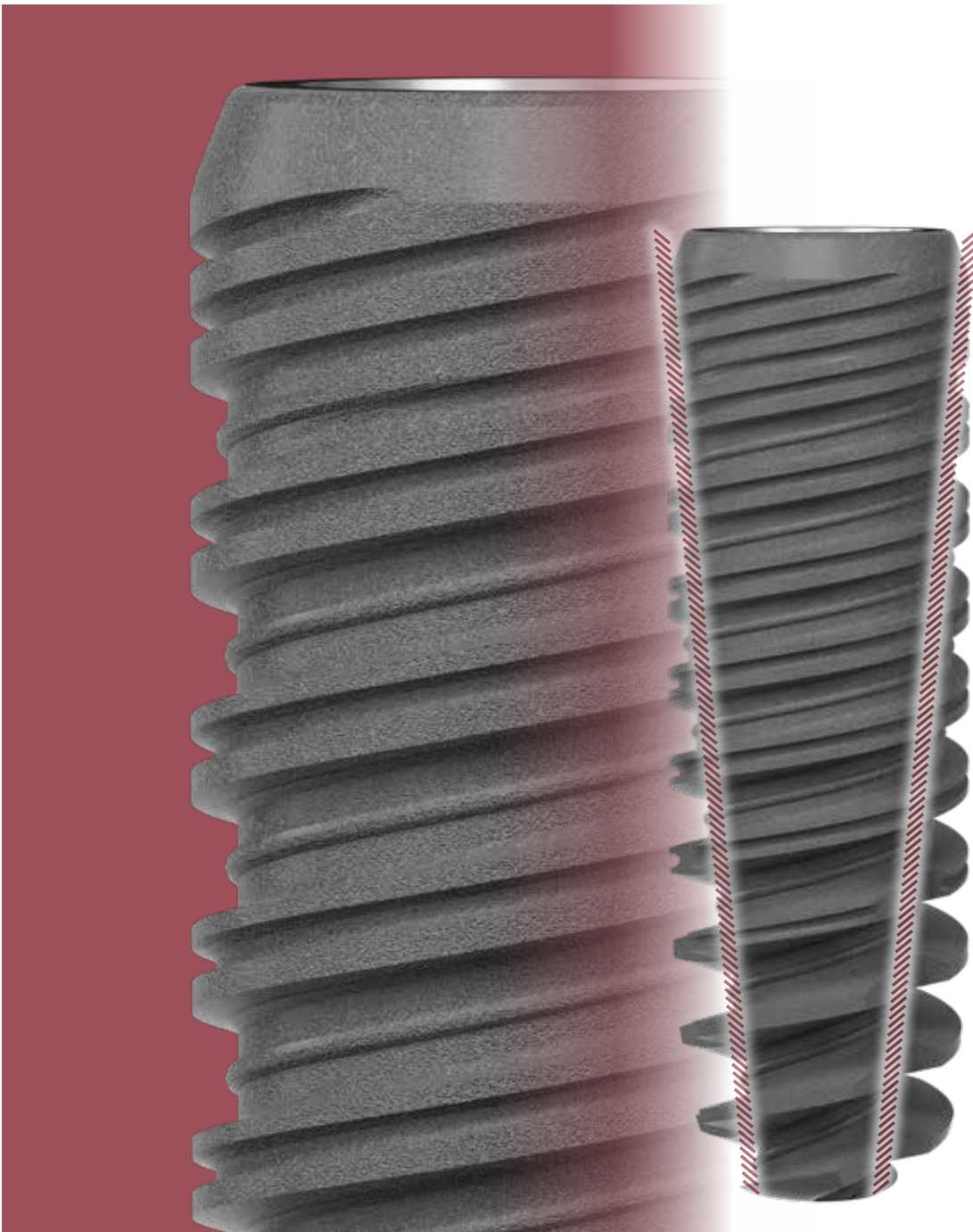
Grazie alle nuove tecnologie, C-Tech ha rivoluzionato la tipica connessione utilizzata per gli impianti "slim", applicando la nostra filosofia del Cono Morse ai diametri ridotti di 3,1 e 3,4 mm. Il Conical Narrow è infatti un impianto di diametro ridotto con una vera connessione Cono Morse a 5 gradi e una vite protesica passante con diametro di 1,6 mm. Inoltre, presenta un'unica piattaforma protesica per i due diametri implantari.

La linea protesica dell'impianto **Conical Narrow** offre una delle gamme più ampie di opzioni e innovazioni per una linea a diametro ridotto, sia in flusso analogico sia digitale. Tutte le protesi CN sono dotate di una connessione con bloccaggio Morse, che trasforma di fatto impianto e abutment in un'unica struttura, senza gap e senza allentamento della vite.



Un valido esempio di questa innovazione all'interno della linea protesica CN è rappresentato dai componenti OMNI. Questi abutment inizialmente agiscono come abutment di guarigione, ma una volta completata la guarigione rimangono in posizione e diventano abutment avvitati. Il sigillo tissutale dell'abutment di guarigione viene così preservato, offrendo migliori risultati estetici, una protezione superiore dell'osso sottostante e consentendo al professionista di lavorare comodamente a livello dei tessuti.

Il concetto si basa su un principio semplice: preservare l'altezza dell'osso crestale e mantenere lo spessore gengivale sovrastante, prevenendo la perdita ossea dopo il posizionamento implantare e la riabilitazione protesica, e garantendo così il successo estetico a lungo termine.



Platform switching

- Riduce la perdita ossea crestale
- Migliore rappresentazione della larghezza biologica
- Stabilità estetica a lungo termine

Spalla inclinata

- Rimuove i possibili punti di stress nell'osso crestale
- Facilita la crescita ossea sopra la spalla
- Consente un effetto di platform switching anche a livello osseo
- Ripartizione biologica delle forze nell'osso

Posizionamento dell'impianto sottocrestale

- Grazie al suo design e alla scelta delle protesi, l'impianto può essere posizionato sottocrestale o a livello osseo
- Ostacola l'esposizione dell'impianto
- Stabilità estetica a lungo termine
- Ideale per la zona estetica

Collare microfilettato sottile

- Mantenimento dell'osso crestale
- Riduzione del trauma all'osso crestale

Filettatura aggressiva nella geometria della filettatura

- Contatto ottimale tra osso e impianto
- Eccellente stabilità primaria

Forma conica graduale lungo tutta la lunghezza dell'impianto

- Eccellente stabilità primaria lineare lungo la lunghezza di inserimento
- Inserimento agevole in osso duro
- Prestazioni superiori in osso morbido





Concetto Estetico Concavo Protesico (CECP)

- Aumento della larghezza biologica
- Facilita la tecnica di ricostruzione della papilla

Tenuta a fusione fredda

- Protezione aggiuntiva contro l'infiltrazione batteriologica

Connessione protesica conica con bloccaggio Cono-Morse

- Eliminazione del micro gap
- Eliminazione dei micromovimenti
- Eliminazione della colonizzazione batterica del gap
- Eliminazione dell'allentamento della vite protesica

Piattaforma protesica unica per 2 diametri

- Impianti di diametro 3.1 e 3.4 mm
- Vite protesica di diametro 1.6 mm
- Inventario ridotto nonostante un'ampia scelta di gestione gengivale

Disegno aggressivo dell'apice

- Ancora solida in osso più morbido
- Autofilettante

Apice arrotondato

- Protezione del pavimento sinusale e del canale nervoso

Confezionamento dell'impianto

Per rendere l'impianto sicuro all'interno del suo confezionamento, quest'ultimo è caratterizzato da una doppia bottiglietta sigillata all'interno di un blister. All'interno delle fiale l'impianto è inserito in un anello in titanio e appoggiato sulla vite di copertura.



Sigillo a prova di manomissione

Etichette

02/08/29

REF CN-3109 LOT XXXX

Rev.02 del 05/07/2023

Ø 3,1 L. 09 MM

CN DENTAL IMPLANT

C-TECH IMPLANT

C-TECH IMPLANT

REF CN-3109

LOT XXXX

05/05/26

02/08/29

UDI (11)240902 (17)290802 (10)XXXX

CE 1936

Made in Italy

C-TECH IMPLANT S.R.L.

Via Ravenna 382

40018, San Pietro in Casale (Bologna) - ITALY

Tel. +39.051.66.61.817

www.c-tech-implant.com

Dimensioni dell'impianto

Codice prodotto

Numero del lotto

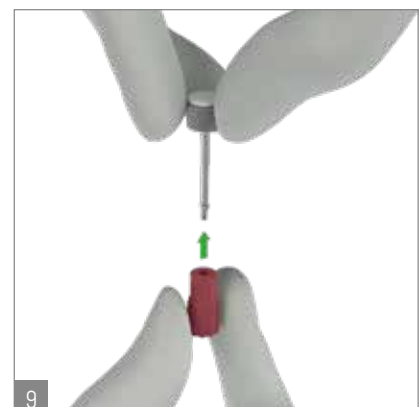
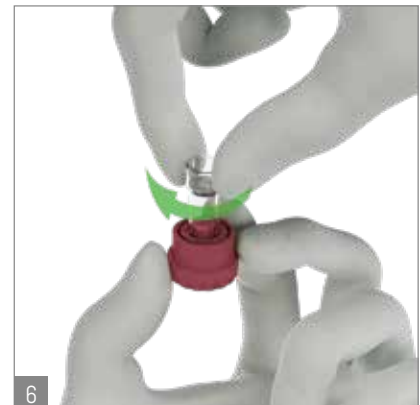
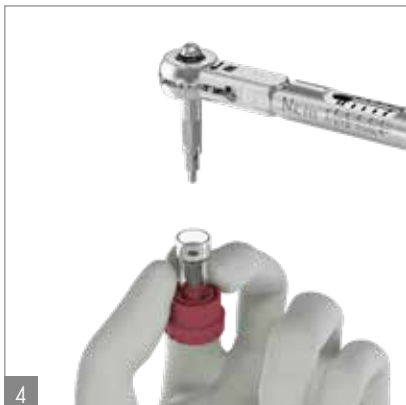
Data di produzione

Data di scadenza

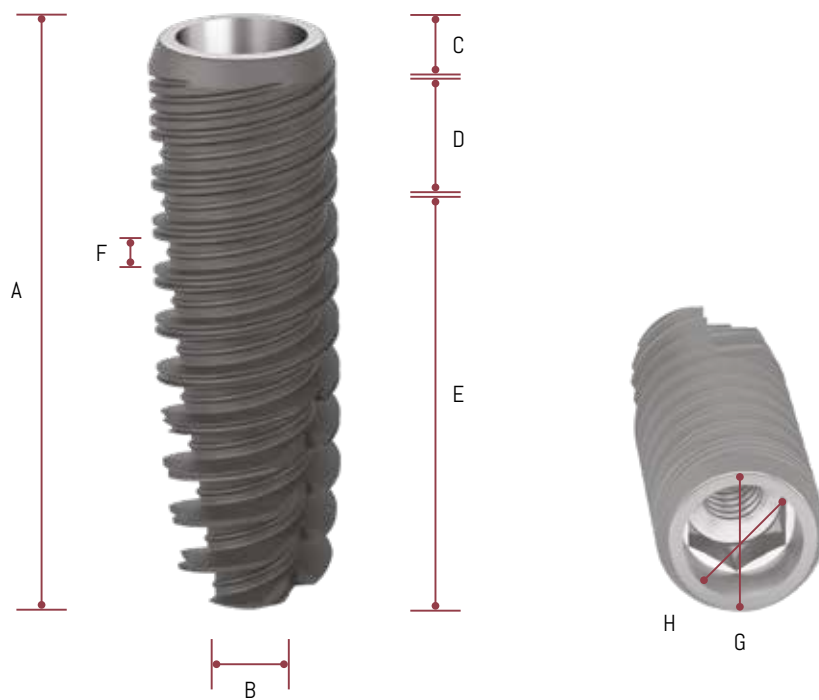
Identificatore Unico del Dispositivo

Numero di registrazione dell'organismo notificato da TÜV Rheinland Italia

Protocollo di prelievo dell'impianto



Impianti dentali



Impianti CN ø3.1

Materiale: Titanio grado 5

G	3.1	3.1	3.1
A	9	11	13
B	0.8	0.8	0.8
C	0.5	0.5	0.5
D	2.0	2.0	2.0
E	6.5	8.5	10.5
F	0.5	0.5	0.5
H	2.0	2.0	2.0



CN-3109
9 mm

CN-3111
11 mm

CN-3113
13 mm

Impianti CN ø3.4

Materiale: Titanio grado 5

G	3.4	3.4	3.4
A	9	11	13
B	0.9	0.9	0.9
C	0.5	0.5	0.5
D	2.0	2.0	2.0
E	6.3	8.3	10.3
F	0.5	0.5	0.5
H	2.0	2.0	2.0



CN-3409
9 mm

CN-3411
11 mm

CN-3413
13 mm

Come estrarre il moncone C-Tech

3 Soluzioni di estrazione:

- Manuale (corto e lungo)
- Combinato (Vite + Cacciavite)

Avvitamento

Avvitare la corona e serrare a 25 Ncm.

Svitamento

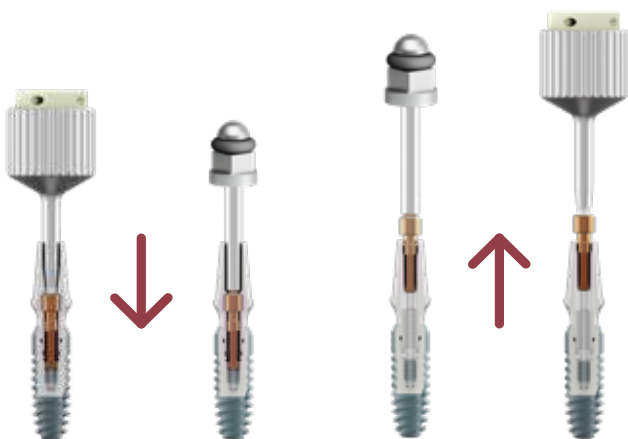
Svitare la corona con cacciavite manuale o cacciavite per ratchet.

Rimuovere la vite protesica.

Estrazione

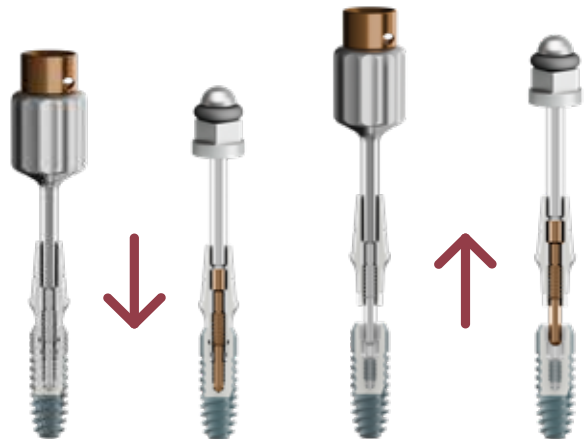
Avvitare l'estrattore manuale (o combinato) fino a fine corsa
(vite estrattrice + cacciavite a mano o ratchet).

Quando avvertiamo una resistenza, continuare a svitare e il moncone si estrarrà.



Avvitamento

Svitamento



Estrazione

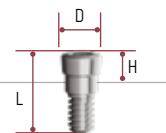
Abutment di guarigione in titanio

Vite di copertura CN

H	L	D
1.8	4.8	2.4

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



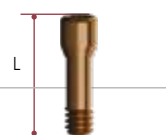
CN-3008

Vite protesica CN

L
6.8

SERRAGGIO: cricchetto dinamometrico 20 Ncm

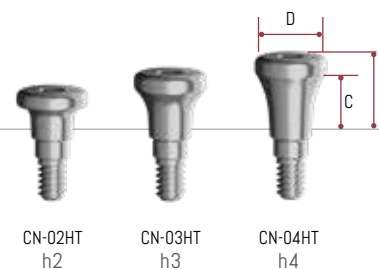
Materiale: Titanio grado 5



CN-5052

Viti di guarigione CN CEC in titanio ø4

D	L	Fixture	C	#
4	1.8		0.9	CN-02HT
	2.8		1.9	CN-03HT
	3.8		2.9	CN-04HT



CN-02HT
h2

CN-03HT
h3

CN-04HT
h4

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

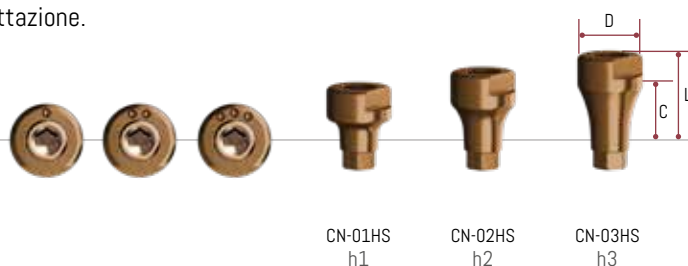
Abutment da scansione per guarigione

L'abutment di guarigione funge anche da corpo per la scansione, quindi non è necessario rimuoverlo fino al completamento della guarigione finale.

- Punti per identificare l'altezza della scansione di guarigione
- Filettatura per estrattore
- Parte piana per il corrispondere nel software di progettazione.

Abutment da scansione per guarigione CN ø4

D	L	Fixture	C	#
4	3		1.5	CN-01HS
4	4		2.0	CN-02HS
4	5		3.0	CN-03HS



CN-01HS
h1

CN-02HS
h2

CN-03HS
h3

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

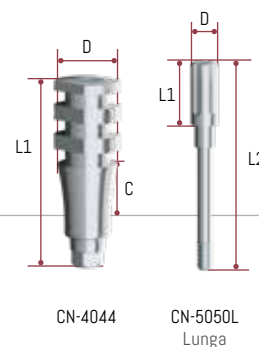
Include vite protesica CN-5052

Transfer per cucchiaio aperto

Transfer per cucchiaio aperto include CN-5050L

L1	L2	D	C	#
12.8	-	4.5	5.0	CN-4044
6.8	22	3.0	-	CN-5050L

Materiale: Titanio grado 5

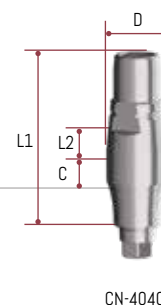


Transfer per cucchiaio chiuso

Transfer per cucchiaio chiuso non bloccanti Vite e cappetta per impronta EL-4547 incluse

L1	L2	D	C	Fixture	#
11.35	1.5	4.0	2.0		CN-4040

Materiale: Titanio grado 5



Cappetta da impronta per abutment in titanio o PEEK

L	D
6	6.5

Nota: Insieme alla cappetta per impronte EL-4547, i monconi temporanei EL in PEEK ed i monconi in titanio possono essere utilizzati come transfer a cucchiaio chiuso.

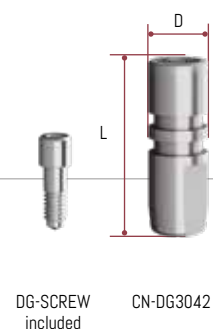
Materiale: PEEK



Analogo

L	D
9.5	3.2

Materiale: Titanio grado 5



Abutment in titanio

Destinazione d'uso

Protesi cementate.

Caratteristiche

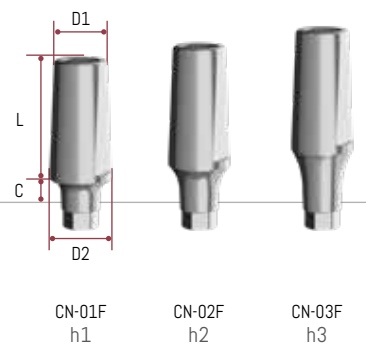
- Il concetto estetico concavo (CEC) permette il mantenimento del maggiore volume gengivale attorno al moncone, fornisce un sigillo contro i batteri nella cavità orale e promuove un naturale profilo di emergenza.
- Meno rettifiche necessarie grazie ai margini della mucosa già preparati.
- Diverse altezze dei margini della mucosa (h. 1, 2, 3 mm) permettono una maggiore adattabilità ai tessuti molli
- Affidabile.
- Profilo di emergenza ovale che ricorda la forma del dente naturale.
- Connessione conica (cono-morse): moncone ed impianto sono collegati in modo da formare un unico pezzo.
- Il sistema ad estrattore permette una facile e atraumatica rimozione del moncone dall'impianto o dall'analogo.

Nota

Il margine di cemento non deve essere superiore a 2 mm al di sotto della mucosa. Utilizzare una nuova vite basale per l'inserimento finale del moncone.

Monconi dritti CN in titanio $\varnothing 4$ Include vite protesica CN-5052

L	D1	D2	C	Fixture	#
7.5	3.2	3.8	1.1		CN-01F
			2.0		CN-02F
			3.0		CN-03F



SERRAGGIO: cricchetto dinamometrico 20 Ncm

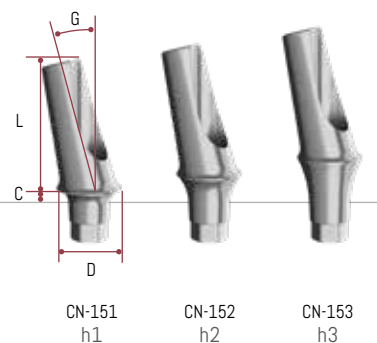
Materiale: Titanio grado 5

Monconi angolati 15° CN in titanio Include vite protesica CN-5052

L	D	C	Fixture	G	#
7.5	3.8	1.1		15°	CN-151
		2.0			CN-152
		3.0			CN-153



Indicatore di posizione



SERRAGGIO: cricchetto dinamometrico 20 Ncm

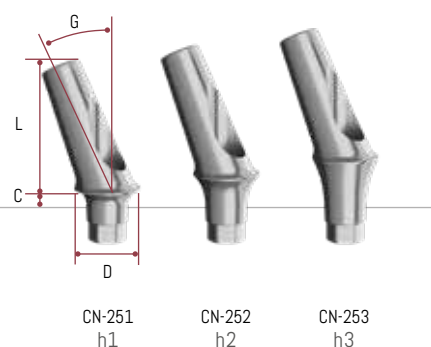
Materiale: Titanio grado 5

Monconi angolati CN 25° in titanio Include vite protesica CN-5052

L	D	C	Fixture	G	#
7.5	3.8		1.1	25°	CN-251
			2.0		CN-252
			3.0		CN-253



Indicatore di posizione



SERRAGGIO: cricchetto dinamometrico 20 Ncm

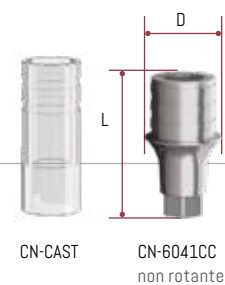
Materiale: Titanio grado 5

Base calcinabile in cromo cobalto Include cilindro calcinabile e vite protesica CN-5052

L	D
7.1	3.9

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Cromo cobalto e Plexiglass



Vite protesica CN

L
6.8

SERRAGGIO: cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



CN-5052

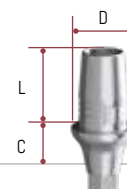
Componenti CAD CAM

Base CEREC® Include vite protesica CN-5052

L	D	C
4.7	3.9	2

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



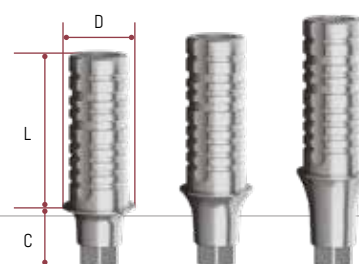
CN-6047

CN Basi CEC non ruotanti in titanio Include vite protesica CN-5052

L	D	C	Fixture	#
8	3.8		3	CN-6041
			4	CN-6042
			5	CN-6043

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



CN-6041
h1

CN-6042
h2

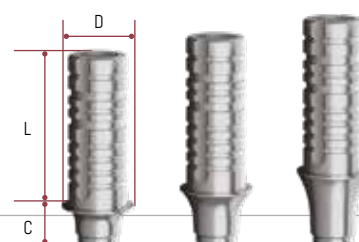
CN-6043
h3

CN Basi CEC ruotanti in titanio Include vite protesica CN-5052

L	D	C	Fixture	#
8	3.8	1.8		CN-6041R
		2.8		CN-6042R
		3.8		CN-6043R

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



CN-6041R
h1

CN-6042R
h2

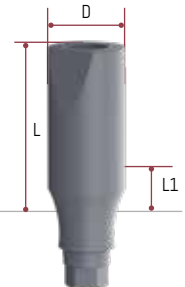
CN-6043R
h3

Scan body CN intraorale Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica CN-5052

L	L1	D
12	5	4.2

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 15 Ncm

Materiale: Titanio con rivestimento anti riflesso

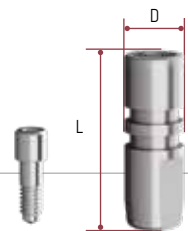


CN-6070
Titanio

Analogo

L	D
9.5	3.2

Materiale: Titanio grado 5



DG-SCREW
included

CN-DG3042

Vite protesica CN

L
6.8

SERRAGGIO: cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



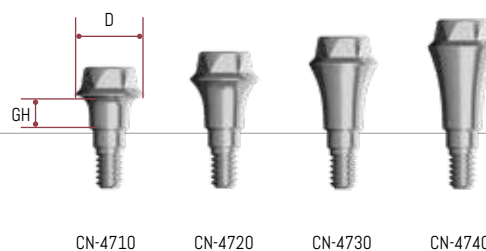
CN-5052

Protesi avvitate sistema OMNI

I monconi OMNI possono essere utilizzati sia su un ponte che su un'arcata completa. Prevedono un diametro ridotto per una migliore estetica, specialmente nei denti frontali, e una vite più grande con un diametro di 1,8.

Abutment OMNI CN

GH	D	#
1	4.1	CN-4710
2		CN-4720
3		CN-4730
4		CN-4740

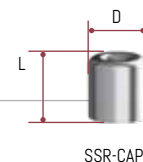


SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Cappetta di guarigione OMNI Include vite protesica SSR-50.52

L	D
4.35	4

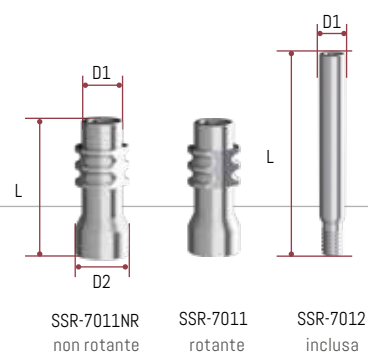


SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 15 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Transfer per cucchiaino aperto OMNI Include vite SSR-7012

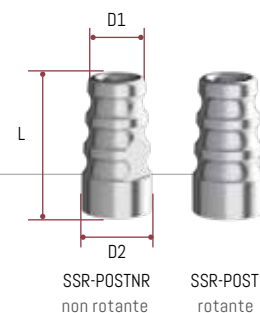
L	D1	D2	#
10.5	3.1	4.12	SSR-7011NR SSR-7011
17.5	2.1	-	SSR-7012



Materiale: Titanio grado 5

Transfer per cucchiaino chiuso OMNI

L	D1	D2
8	3.32	4.12



Materiale: Titanio grado 5

Torretta in titanio OMNI Include vite SSR-50.52

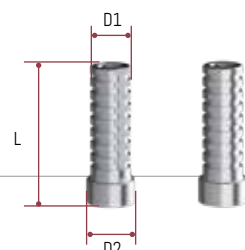
L	D1	D2
12	3.4	4.12

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Non rotante =
Connessione esagonale;
per corona singola

Rotante =
Connessione rotonda;
per ponti



SSR-4526NR
non rotante

SSR-4526
rotante

Torretta calcinabile OMNI Include vite SSR-50.52

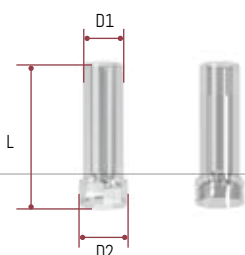
L	D1	D2
12	3.4	4.12

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Plexiglass

Non rotante =
Connessione esagonale;
per corona singola

Rotante =
Connessione rotonda;
per ponti



SSR-CASTNR
non rotante

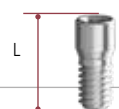
SSR-CAST
rotante

Vite ponte OMNI

L
4.9

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



SSR-50.52

Analogo OMNI

L	D
13.8	4.1

Materiale: Titanio grado 5



SSR-AN

Componenti CAD-CAM OMNI

Scanbody per OMNI Compatibile con EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica SSR-50.52

L	D
7	4.12

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 15 Ncm

Materiale: PEEK



SSR-SCAN

Ti-base OMNI Compatibile con EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica SSR-50.52

L	D
8	4.1

Materiale: Titanio grado 5

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

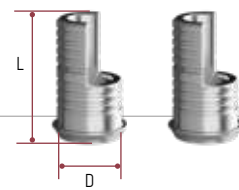
Nota: è possibile modificare il Ti-base e utilizzarlo come base short e long. Per fori inclinati utilizzare sempre la modalità short. Per fori inclinati utilizzare la vite SSR-ASCSCREW.



Non rotante =
Connessione esagonale;
per corona singola



Rotante =
Connessione rotonda;
per ponti



SSR-4526SNR
non rotante

SSR-4526S
rotante

Vite OMNI per fori inclinati

L
4.6

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

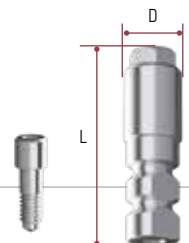


SSR-ASCSCREW

Analogo Digitale OMNI Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica DG-SCREW

L	D
13.8	4.1

Materiale: Titanio grado 5



DG-SCREW
inclusa

SSR-DGAN

Driver medio esalobato a contrangolo Per viti angolate OMNI, MUA e Flat

Materiale: Acciaio inossidabile

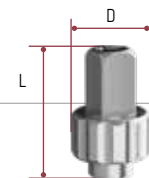


HEXA-M

Adattatore manuale o a cricchetto per chiavi a contrangolo

L	D
13	8

Materiale: Acciaio inossidabile

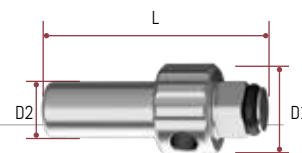


CT-E7003

Chiave di serraggio per abutment O-Ball, MUA e OMNI

L	D1	D2
19.3	7.9	4.8

Materiale: Acciaio inossidabile



BL-0600

Kit OMNI

EL-OMNIKIT



Gli abutment OMNI SSR-4750 (H5) e SSR-4760 (H6) non sono inclusi nel kit, ma possono essere acquistati separatamente.

Sistema di ancoraggio su pilastro

Prodotti marcati CE da Rhein83

Kit Smart Box

Il set 330SBE include:

- 1 contenitore Smart Box
- 1 cappetta nera di posizionamento

Il set completo 335SBC include:

- 1 contenitore Smart Box con cappetta nera di posizionamento (Rif. 330SBE)
- 2 contenitori in acciaio inox (Rif. 141CAE)
- 1 cappetta viola - ritenzione "forte" (Rif. 140CEV)
- 1 cappetta bianca - ritenzione "standard" (Rif. 140CET)
- 1 cappetta rosa - ritenzione "soft" (Rif. 140CER)
- 1 cappetta gialla - ritenzione "extra-soft" (Rif. 140CEG)



330SBE

335SBC
(set completo)

Contenitore metallico 2 pezzi

L	D
1.98	4.5

Materiale: Titanio grado 5



141CAE

Cappette 4 pezzi

L	D
1.78	3.8

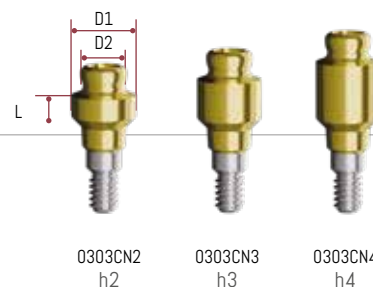
Materiale: 140CEV - kepital
140CET/140CER/140CEG - pebax



140CEV strong ritenzione 2.7kg
140CET standard ritenzione 1.8kg
140CER soft ritenzione 1.2kg
140CEG extra-soft ritenzione 0.6kg

Moncone ad ancoraggio

L	D1	D2	#
2	3.5	2.4	0303CN2
3			0303CN3
4			0303CN4



SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico Rhein83 a 25 Ncm

Il set completo include:

- 1 moncone ad ancoraggio (Rif. 0303CN2, 0303CN3, 0303CN4)
- 1 contenitore in acciaio inox (Rif. 141CAE)
- 1 cappetta viola - ritenzione "forte" (Rif. 140CEV)
- 1 cappetta bianca - ritenzione "standard" (Rif. 140CET)
- 1 cappetta rosa - ritenzione "soft" (Rif. 140CER)
- 1 cappetta gialla - ritenzione "extra-soft" (Rif. 140CEG)
- 1 cappetta nera (Rif. 140CEN)

Materiale: Titanio grado 5

OT equator scan abutment + vite

Materiale: Titanio grado 5



145SAE

Cricchetto dinamometrico

Materiale: Acciaio inossidabile



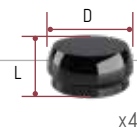
760CRD-US

Accessori da laboratorio

Cappette da laboratorio - nere 4 pezzi

L	D
1.78	3.8

Materiale: Rilsan



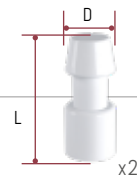
x4

140CEN

Transfer da impronta 2 pezzi

L	D
9	3.7

Materiale: Acetalico

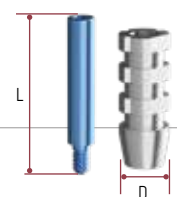


x2

144MTE

Transfer lungo in titanio + vite in titanio

L	D
11,5	4.6



144TLE

Analogo digitale con vite per CAD/CAM $\varnothing 4\text{mm}$

Materiale: Titanio grado 5



144AVC4

Analogo da laboratorio 2 pezzi

L	D1	D2
15.6	4.0	2.5

Materiale: Acciaio inox AISI 303

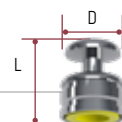


144AE

Transfer da impronta a strappo

L	D
5.5	4.6

Materiale: Acciaio inox AISI 303

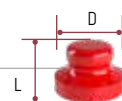


044CAIN

Cappetta calcinabile

L	D
2.45	3.8

Materiale: Polistirolo cristallo



151SS

Strumenti chirurgici

Inseritore/estrattore di cappette in metallo

Materiale: Nylon e acciaio inossidabile

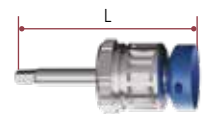


485IC

Chiave quadrata per Moncone ad ancoraggio OT-Equator Compatibile solo con cricchetto dinamometrico Rhein83

L
21.5

Materiale: Acciaio inossidabile



776C6C
quadrato
1.25 mm

Chiave OT Equator per manipolo dinamometrico con punta quadrata conica

L
22

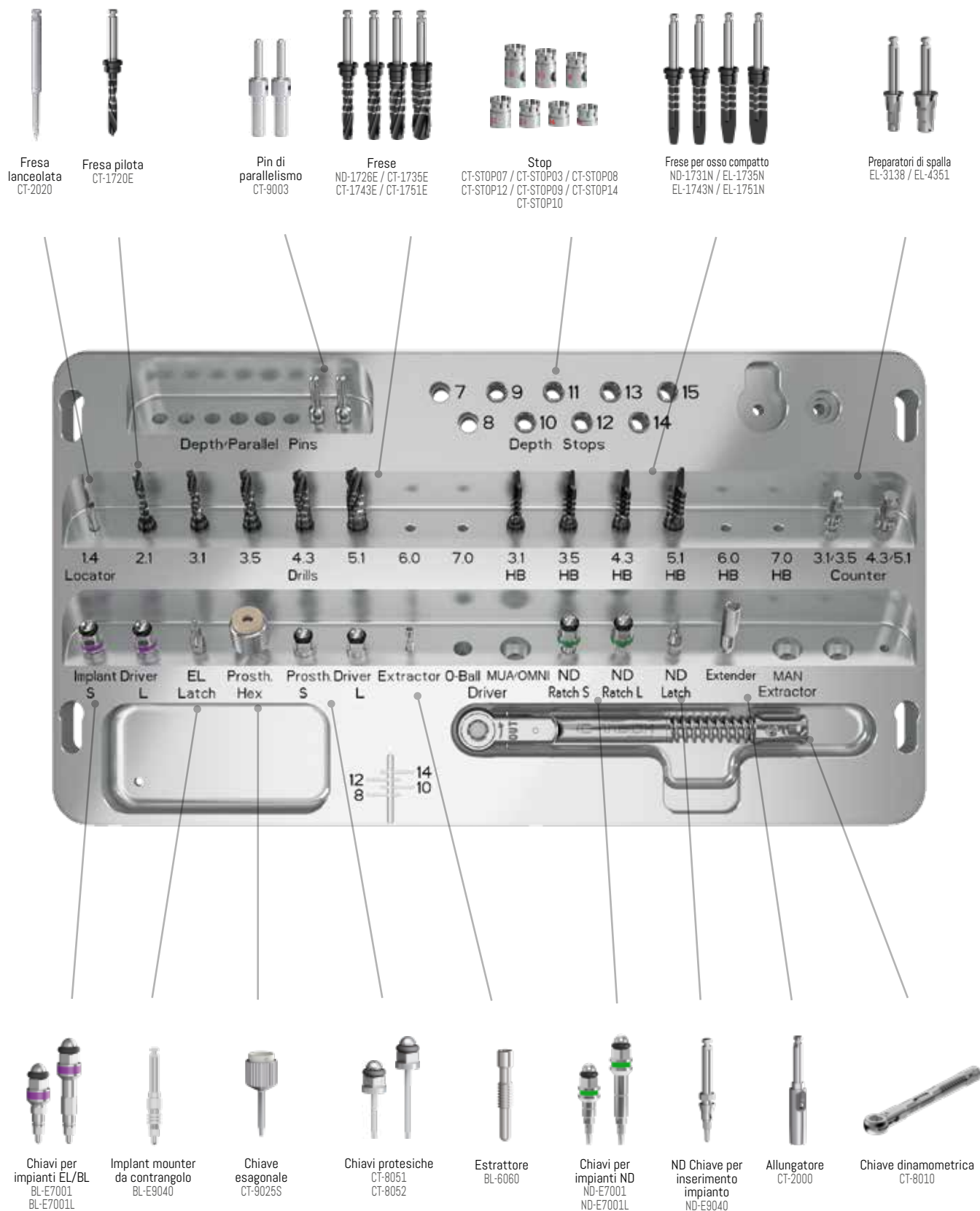
Materiale: Acciaio inossidabile



760CQC

Kit chirurgico

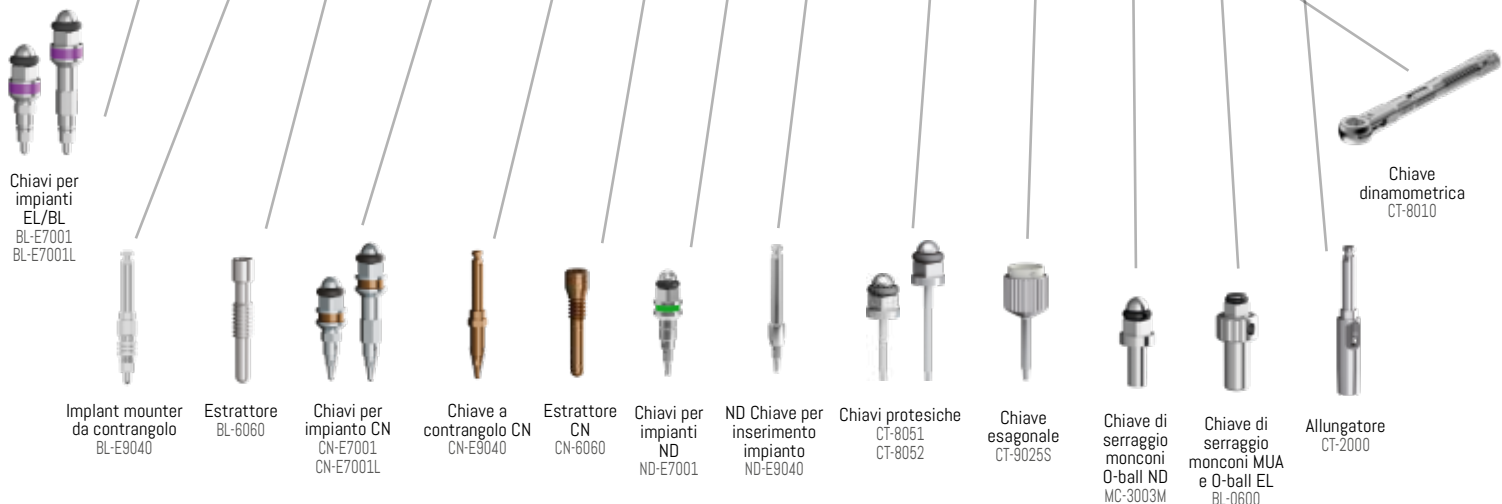
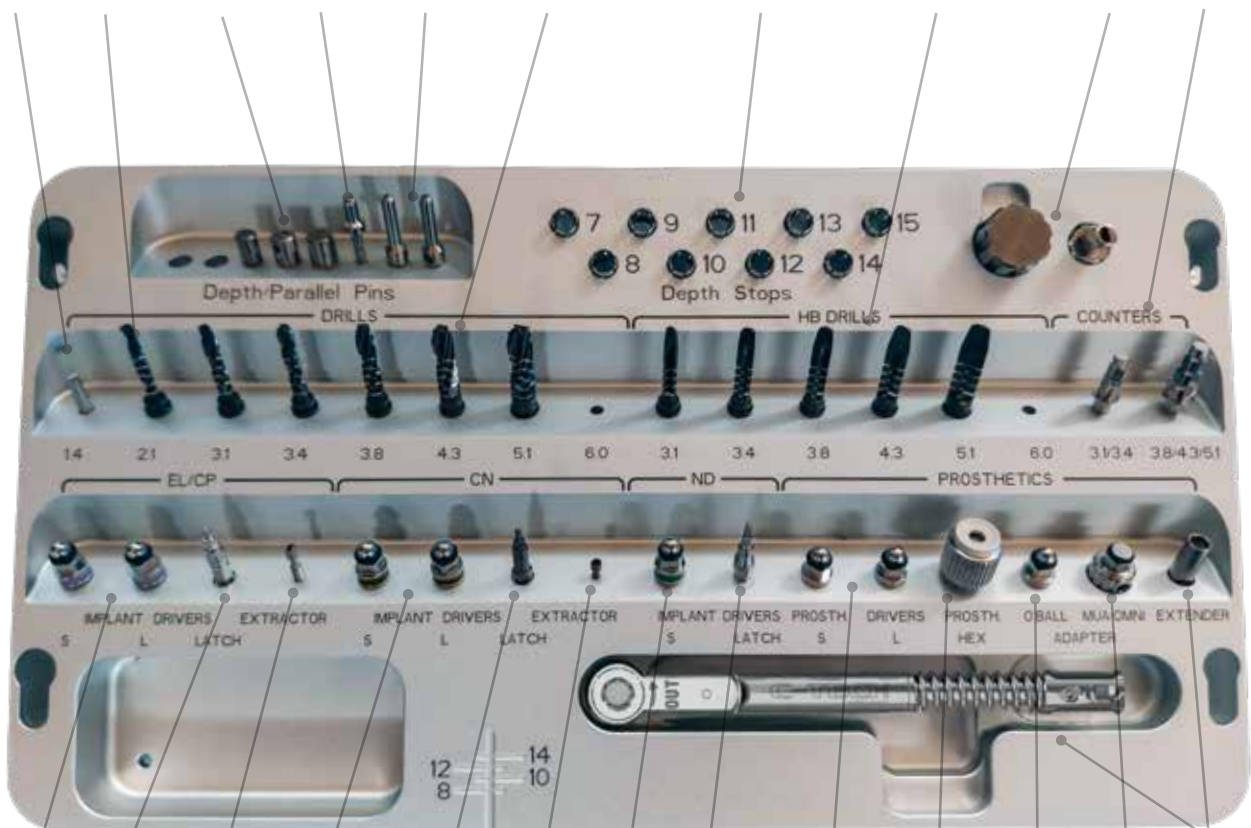
EL-SUR.KIT.01



Gli elementi non inclusi nel kit sono acquistabili separatamente.

Kit in metallo

METALKIT03



Gli elementi non inclusi nel kit sono acquistabili separatamente.

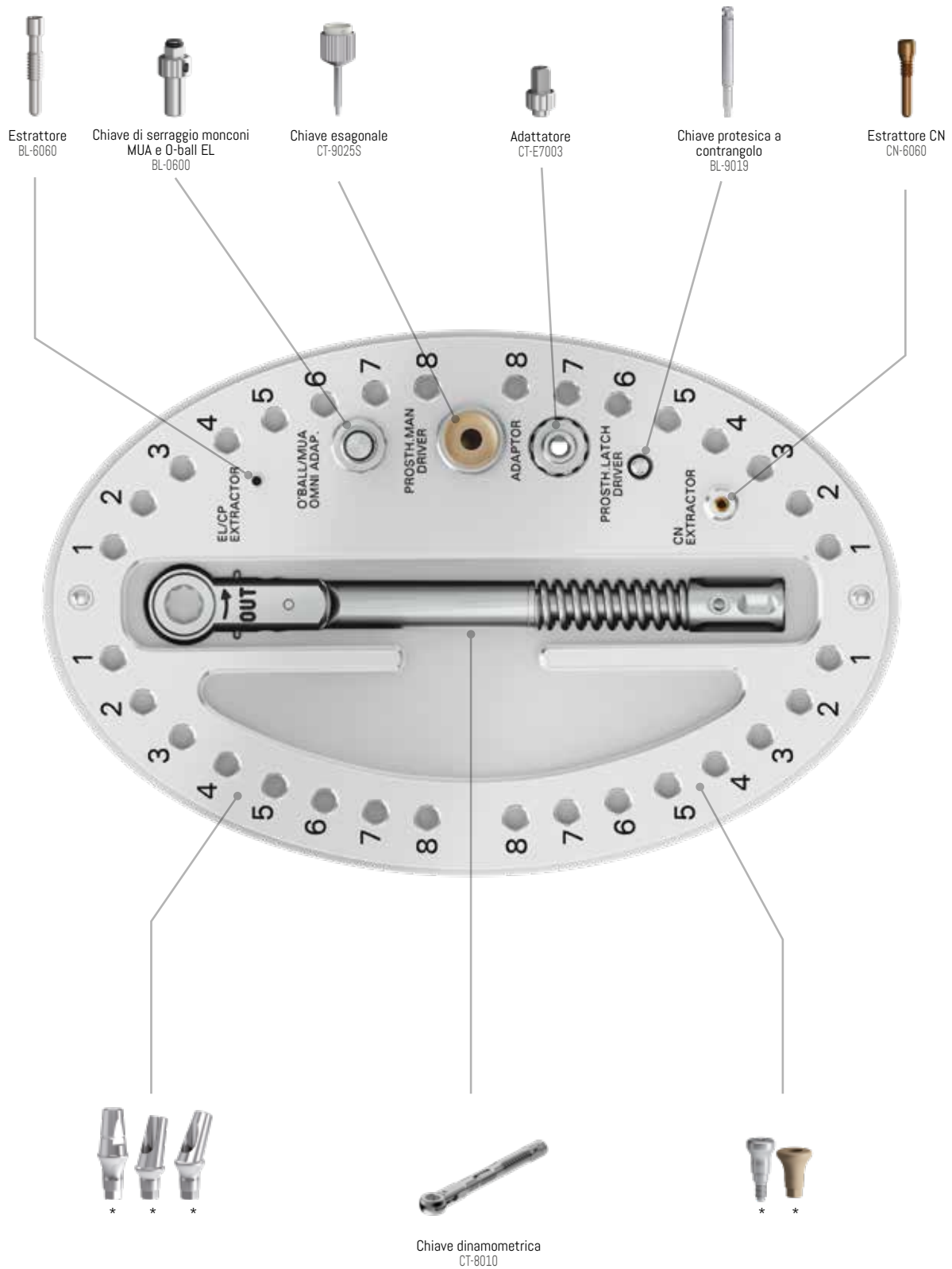
Kit chirurgico ridotto

CN-SUR.KIT.02



Strumenti inclusi nel kit protesico

PRSKIT01



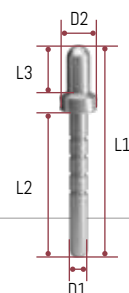
* Le parti protesiche non sono incluse nel kit

Strumenti

Profondimetro combinato al pin di parallelismo

L1	L2	L3	D1	D2
23.5	16.5	5.5	1.9	2.5

Materiale: Titanio grado 5

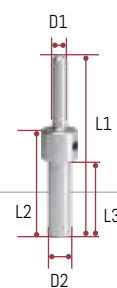


CT-PIN1
1.9 mm
2.5mm

Pin di parallelismo

L1	L2	L3	D1	D2
24.2	14.2	10.2	2	2.6

Materiale: Titanio grado 5

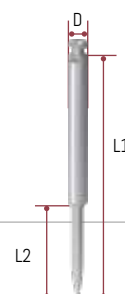


CT-9003
1.6 mm
2.0mm

Fresa lanceolata

L1	L2	D
29	15	1.6

Materiale: Acciaio inossidabile



CT-2020

Allungatore chirurgico

L
29.3

Nota: Questo accessorio è da utilizzarsi come allungatore per frese e non supporta più di 40Ncm. Non è da utilizzarsi come allungatore per chiavi implantari.

Materiale: Acciaio inossidabile

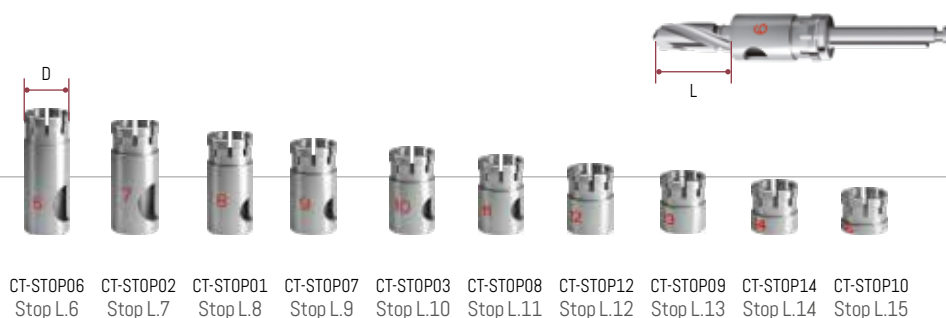


CT-2000

Frese

Stop

L*	D	#
6.4	5.2	CT-STOP06
7.4		CT-STOP02
8.4		CT-STOP01
9.4		CT-STOP07
10.4		CT-STOP03
11.4		CT-STOP08
12.4		CT-STOP12
13.4		CT-STOP09
14.4		CT-STOP14
15.4		CT-STOP10



Destinazione d'uso: diametri frese di allargamento 2.1 mm, 3.5 mm, 4.3 mm.

Materiale: Acciaio inossidabile

Frese principali

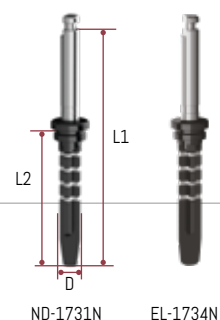
L1	L2	D	#
35.2	17.2	2.1	CT-1720E
36.7	15.9	2.6	ND-1726E
32.2	19.5	2.6	CT-1734E



Materiale: Acciaio inossidabile

Frese per osso duro

L1	L2	D	#
34	15.5	3	ND-1731N
34	19	3	EL-1734N

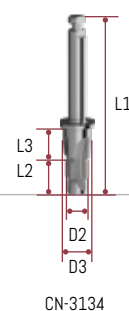


Materiale: Acciaio inossidabile

Preparatore di spalla

L1	L2	D2	L3	D3
25.3	4.8	3.1	4.5	3.5

Materiale: Acciaio inossidabile

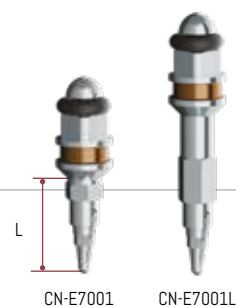


Chiavi per impianto

Chiavi per impianto CN

L	#
10.2	CN-E7001
17.15	CN-E7001L

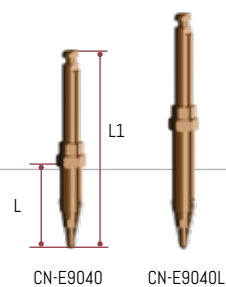
Materiale: Acciaio inossidabile



Chiave a contrangolo CN

L	L1	#
11.3	27	CN-E9040
16.3	32	CN-E9040L

Materiale: Acciaio inossidabile

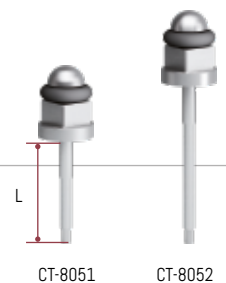


Chiavi protesiche

Chiavi protesiche a cricchetto

L	#
12.5	CT-8051
18.5	CT-8052

Materiale: Acciaio inossidabile



Chiavi protesiche manuali

L	#
19.9	CT-9025XS
26	CT-9025S
32	CT-9025

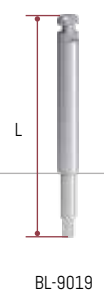
Materiale: Acciaio inossidabile



Chiave protesica a contrangolo

L
26.5

Materiale: Acciaio inossidabile



Vite estrattore

Quando l'estrattore viene avvitato, il moncone viene spinto fuori dall'impianto o dall'analogo.

Estrattore CN

L
9.1

Materiale: Acciaio inossidabile

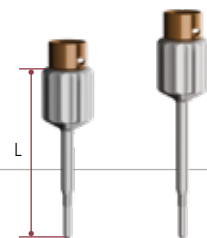


CN-6060

Chiave estrattore manuale CN

L	#
14.8	CN-6060MS
22.8	CN-6060ML

Materiale: Acciaio inossidabile



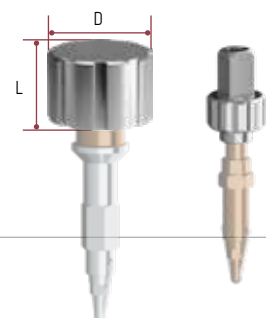
CN-6060MS

CN-6060ML

Adattatori manuali

L	D	#
5.8	12.7	CT-E7002
13	8	CT-E7003

Materiale: Acciaio inossidabile



CT-E7002
per chiavi a
cricchetto

CT-E7003
per chiavi a
contrangolo

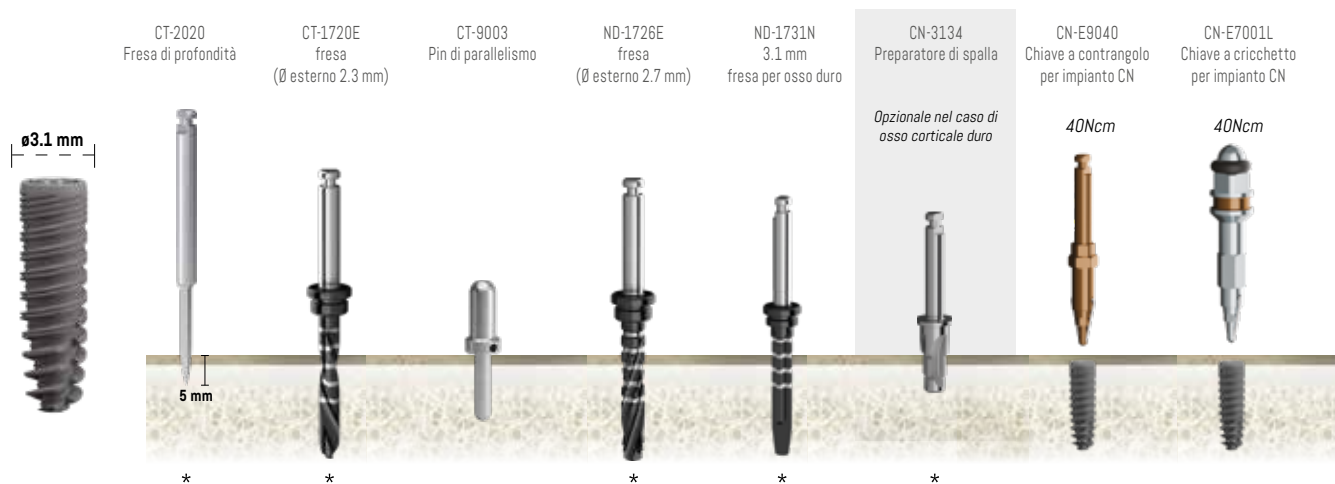
Chiave dinamometrica 50Ncm

Materiale: Acciaio inossidabile

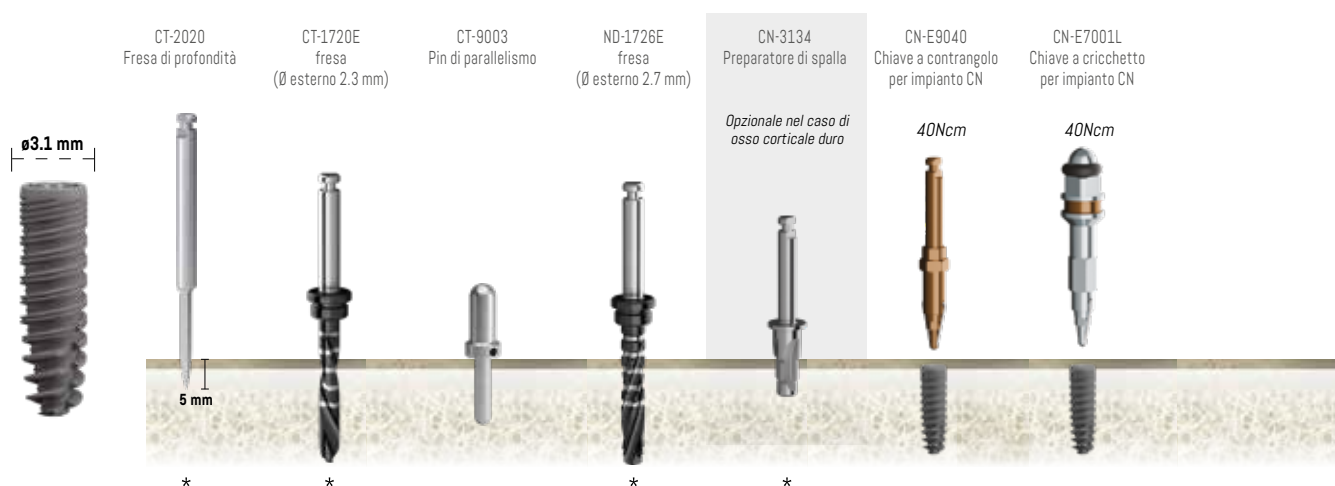


CT-8010

Preparazione del sito in osso D1/D2



Preparazione del sito in osso D3/D4

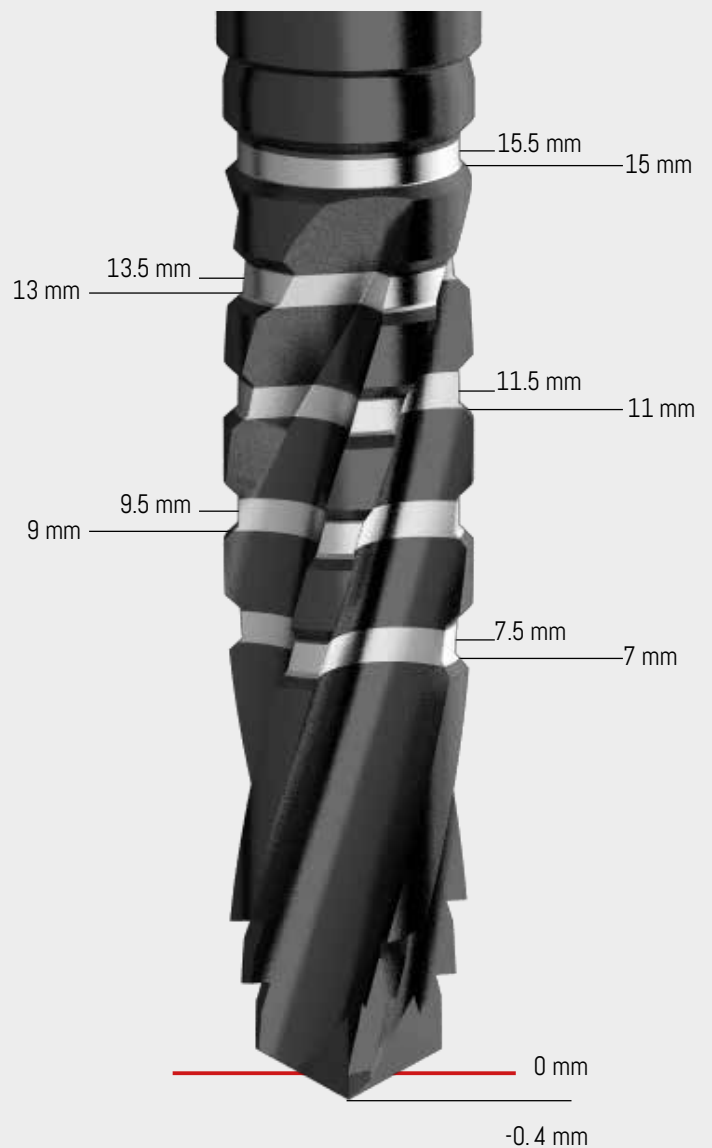


IMPORTANTE: è necessario aggiungere 0.4 mm alla profondità del sito implantare in modo da considerare la lunghezza della punta della fresa.

*Preparare il sito implantare con minimo 1 mm di profondità superiore alla lunghezza dell'impianto per poter inserire l'impianto in posizione subcrestale. Per evitare il surriscaldamento osseo, impostare la velocità di taglio fra 100 e 750rpm.

Marcatore laser

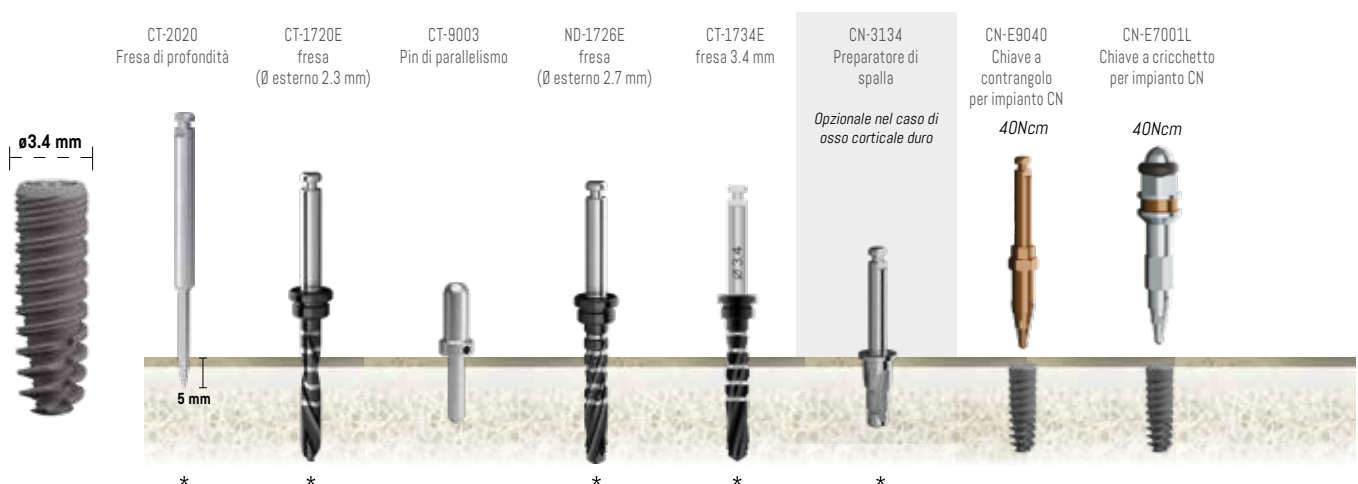
- Le marcatore laser non contemplano la lunghezza della punta della fresa.
- La punta della fresa è lunga 0.4 mm, quindi la marcatura laser di 7mm è in realtà 7.4 mm dalla punta alla fine della linea nera.
- L'impianto deve essere posizionato circa 1 mm sotto cresta, quindi si consiglia per un impianto di 13mm di fresare fino a 14mm. È vivamente consigliato l'utilizzo degli stop di profondità.
- L'altezza della marcatura laser grigia è 1 mm



Preparazione del sito in osso D1/D2



Preparazione del sito in osso D3/D4



IMPORTANTE: è necessario aggiungere 0.4 mm alla profondità del sito implantare in modo da considerare la lunghezza della punta della fresa.
 *Preparare il sito implantare con minimo 1 mm di profondità superiore alla lunghezza dell'impianto per poter inserire l'impianto in posizione subcrestale.
 Per evitare il surriscaldamento osseo, impostare la velocità di taglio fra 100 e 750rpm.

Versione italiana



REV.00 / 06-2026

SCIENCE MEETS PASSION

C-TECH
CENTURY IMPLANT TECHNOLOGIES

Via Ravenna 382 – 40018 San Pietro in Casale (Bologna) - ITALY
Tel. +39 051 6661817 - info@c-tech-implant.com
www.c-tech-implant.com

Go to



c-tech-implant.com

Download



Last updated version
of this catalogue

