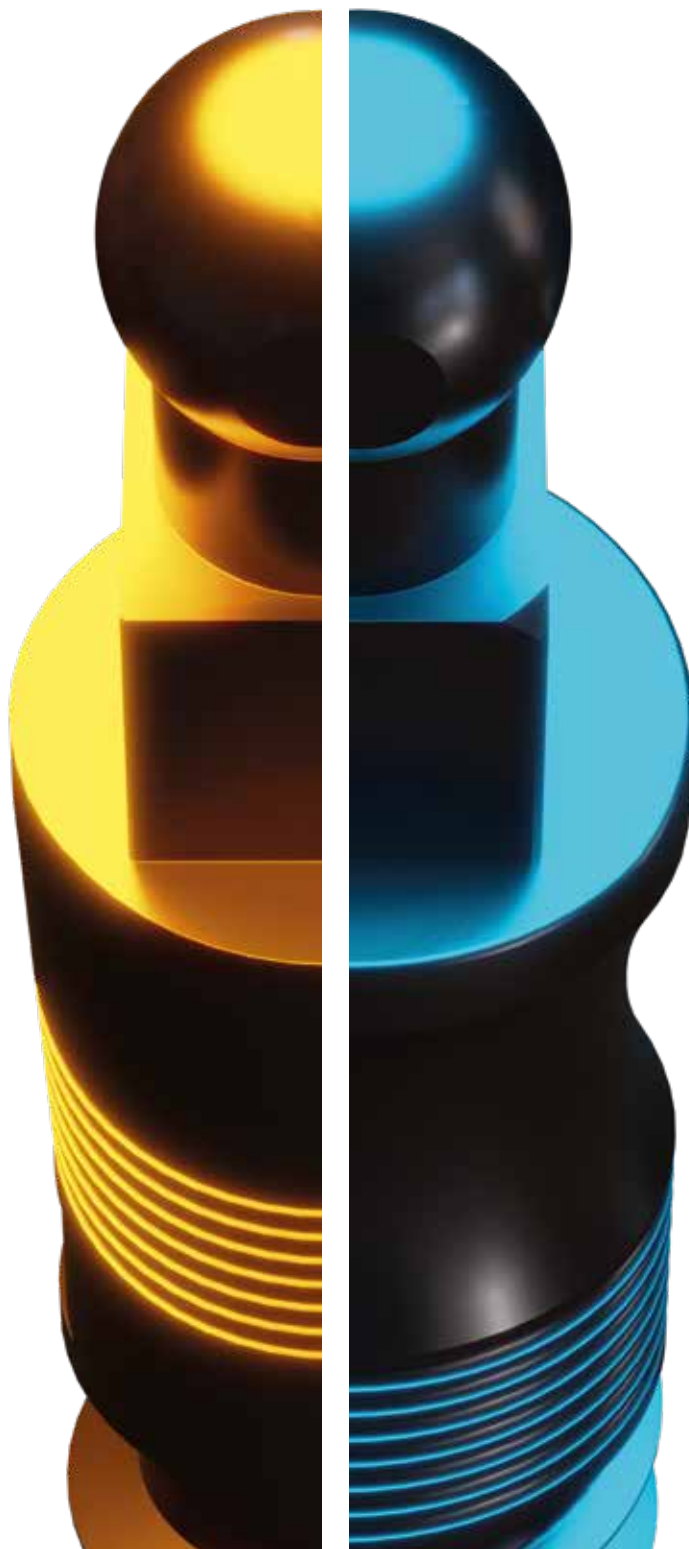


SD

SMALL DIAMETER
Implant

MB

MONOBLOCK
Implant



La nostra Storia pag 03

Chi è C-Tech oggi pag 04

Mission pag 05

SMALL DIAMETER implant

Caratteristiche dell'impianto pag 06

Impianti dentali pag 08

Componenti protesiche pag 12

MONOBLOCK Implant

Caratteristiche dell'impianto pag 14

Impianti dentali pag 16

Componenti protesiche pag 18

SD/MB Sezione chirurgica

Strumentazione pag 20

Protocollo protesico pag 27

Kit chirurgico pag 23

Preparazione del sito pag 28

Protocollo chirurgico pag 26

Preparazione del sito pag 30



Tutti i dispositivi fabbricati da C-TECH seguono processi validati, i quali includono il trattamento superficiale e l'imballaggio, in conformità con le normative europee e internazionali ISO 13485, 93/42/CEE e MDR 2017/745 relative alla fabbricazione di dispositivi medici.



LA NOSTRA STORIA

Emilia-Romagna, 1964.

La storia di C-Tech inizia in questa area italiana che, nel corso degli anni, è riuscita a farsi conoscere a livello globale grazie al lavoro e alla creatività delle sue imprese e dei suoi abitanti.

Le nostre origini partono proprio da lì, con un laboratorio di lavorazioni meccaniche. Inizialmente la nostra produzione si concentrava su componenti di alta precisione per l'industria automobilistica, aeronautica e medicale; in seguito, grazie alla nostra esperienza nella produzione di impianti ortopedici, nel 1966 abbiamo ricevuto il nostro primo ordine per un impianto dentale.

Visto il crescente successo del nostro prodotto, ci siamo specializzati nelle fasi di produzione, trattamento, confezionamento e certificazione di impianti dentali per altri marchi. La vasta esperienza nella progettazione, produzione e certificazione di impianti ci ha portato infine a creare il nostro brand nel 2010.

Da allora ci siamo rapidamente espansi e oggi i nostri impianti di produzione sono completamente dedicati a soddisfare le crescenti richieste dei nostri mercati.

Attualmente C-Tech offre 4 diverse linee di impianti, un proprio centro di fresaggio CAD/CAM e servizi di pianificazione chirurgica guidata.



CHI È C-TECH OGGI

Siamo un'azienda italiana con sede a San Pietro in Casale, comune della Città Metropolitana di Bologna. Questa zona, così come l'intera regione Emilia-Romagna, rappresenta un territorio rinomato in Europa per il know-how nella produzione di componenti meccaniche di alta precisione.



I nostri impianti di produzione sono tra i migliori in Europa e utilizziamo la nostra esperienza nella progettazione implantare per realizzare prodotti e servizi di eccellente qualità. Oltre alla produzione interna, le nostre strutture includono la pianificazione di chirurgia guidata, un centro di fresaggio e un centro di formazione.



Per mantenere sempre alta la qualità nel design dei nostri impianti, realizziamo ricerche e studi a lungo termine nelle principali università in Europa, pubblicando regolarmente articoli e studi sui nostri prodotti.

Con i nostri mercati principali costituiti da Italia, Germania e Cina, siamo certificati ed esportiamo i nostri prodotti in oltre 36 Stati.



Offriamo anche opportunità di istruzione e formazione, sia nella nostra sede che all'estero. Questo importante servizio si propone di affrontare un aspetto critico dei prodotti odontoiatrici e medicali: la formazione necessaria per utilizzarli correttamente.

Per questo motivo, le nostre attività di formazione mirano ad aiutare i professionisti a raggiungere il loro pieno potenziale, fornendo al paziente il massimo livello di assistenza.



MISSION

Fornire prodotti, servizi, formazione e soluzioni di implantologia dentale di eccellente qualità a dentisti di tutto il mondo.

SMALL DIAMETER implant caratteristiche

Scelta protesica

Possibilità di scelta fra testa quadrata o sferica a seconda della realizzazione di protesi fisse o rimovibili.

Microfiletto

Il profilo più basso del collare è dotato di una micro filettatura che aiuta il mantenimento dell'osso corticale.

Impianti a filettatura sottile

Gli impianti SD a filettatura sottile sono disegnati per facilitarne l'utilizzo nell'osso compatto.

SEM 1000x



Trattamento di superficie

La superficie dell'impianto è sabbiata. Questo trattamento superficiale accelera il processo di osteointegrazione, fornendo una superficie di contatto maggiore e più uniforme tra osso ed impianto favorendo il carico immediato degli impianti. Il trattamento permette di ottenere una superficie uniforme e microporosa. La

decontaminazione finale è realizzata utilizzando il trattamento argon plasma-spray.

Corpo dell'impianto

Gli impianti, di forma anatomica, sono prodotti in titanio medico 5°.

Collare liscio

Il collare liscio permette di gestire meglio i tessuti molli

Impianti con filetto aggressivo

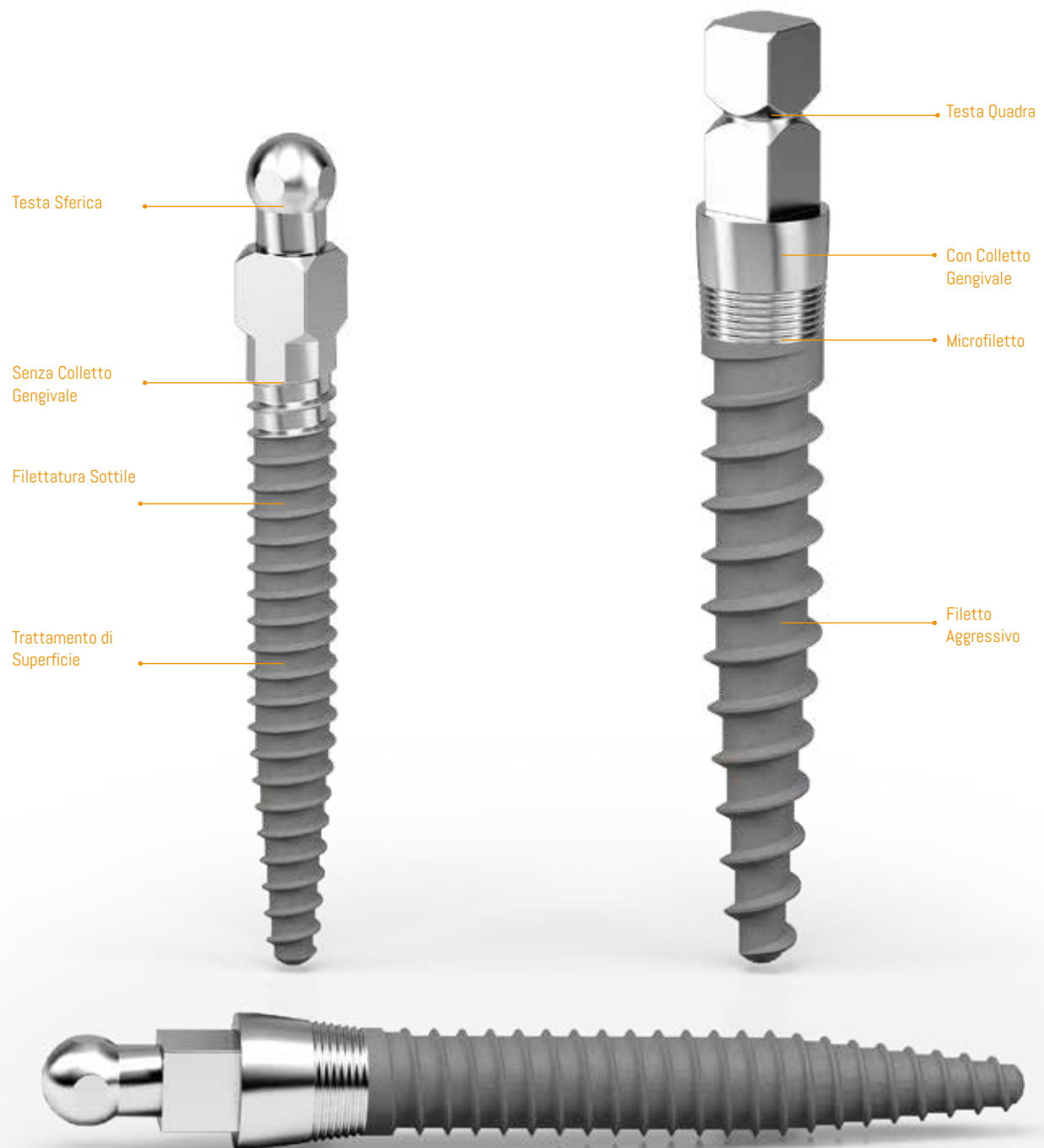
Gli impianti SD a filetto aggressivo sono progettati per compattare l'osso spongioso.

Modelli con colletto e senza colletto

C-Tech fornisce mini impianti con o senza collare gengivale, consentendo al professionista di gestire al meglio differenti spessori gengivali.

Filettatura a doppia elica

La rivoluzionaria filettatura doppia, unica nella sua natura consente la facilità di inserimento e una stabilità primaria ottimale. Questo vantaggio semplifica il lavoro del chirurgo e riduce notevolmente il tempo d'inserimento. Il filetto ha un profilo particolare di 90°: la cui forma, angolo e profondità sono specificamente concepiti per aumentare la superficie di contatto con l'osso. Riduce il processo invasivo e migliora allo stesso tempo l'osteointegrazione.

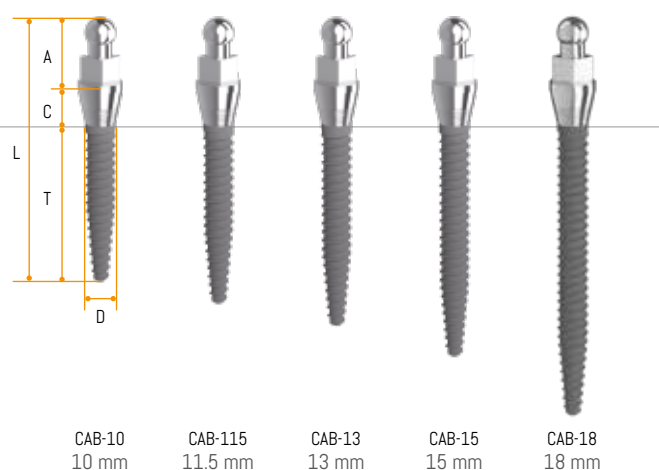


Impianti Dentali

Gli impianti SD a filettatura sottile sono ideali per l'osso duro che solitamente si trova nella mandibola.

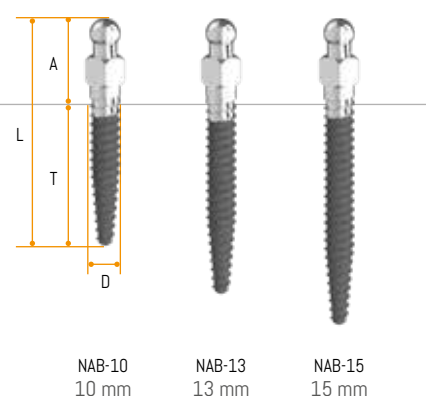
Impianto SD $\varnothing 1.8$ spira fine

D	L	T	C	A	#
1.8	16.3	10	2.5	3.8	CAB-10
	17.8	11.5			CAB-115
	19.3	13			CAB-13
	21.3	15			CAB-15
	24.3	18			CAB-18



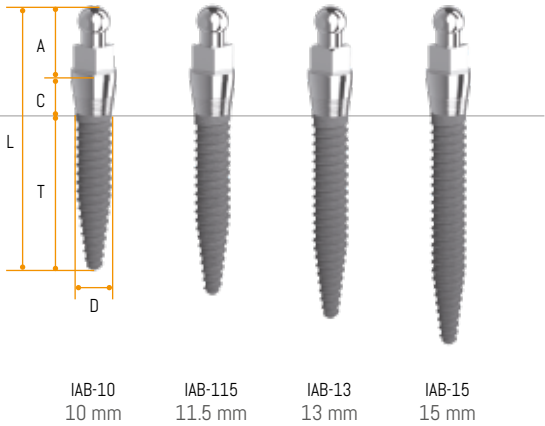
Impianto SD $\varnothing 1.8$ spira fine

D	L	T	A	#
1.8	13.9	10	3.9	NAB-10
	16.9	13		NAB-13
	18.9	15		NAB-15



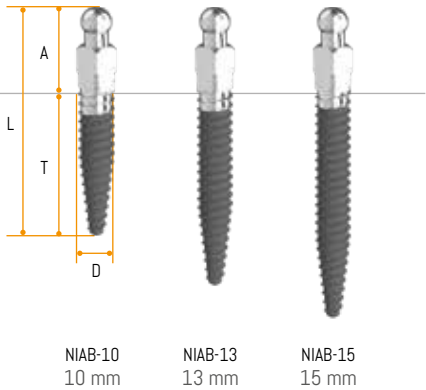
Impianto SD ø2.1 spira fine

D	L	T	C	A	#
2.1	16.3	10	2.5	3.8	IAB-10
	17.8	11.5			IAB-115
	19.3	13			IAB-13
	21.3	15			IAB-15



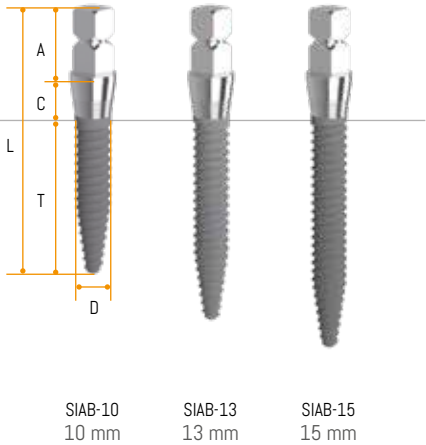
Impianto SD ø2.1 spira fine

D	L	T	A	#
2.1	13.9	10	3.9	NIAB-10
	16.9	13		NIAB-13
	18.9	15		NIAB-15



Impianto SD ø2.1 spira fine

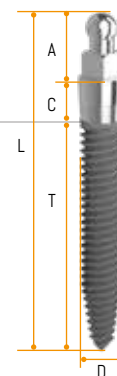
D	L	T	C	A	#
2.1	16.3	10	2.5	3.8	SIAB-10
	19.3	13			SIAB-13
	21.3	15			SIAB-15



Impianti Dentali

Impianto SD $\varnothing 2.5$ spira fine

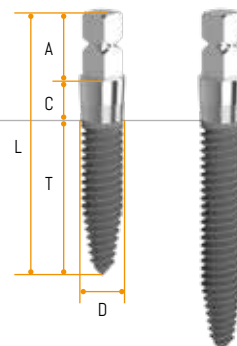
D	L	T	C	A	#
2.5	21.3	15	2.5	3.8	MC/25/15



MC/25/15
15 mm

Impianto SD $\varnothing 2.5$ spira fine

D	L	T	C	A	#
2.5	16.3	10	2.5	3.8	MCA/25/10
	21.3	15			MCA/25/15



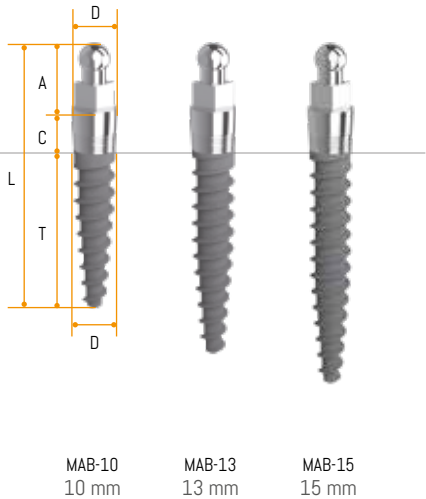
MCA/25/10
10 mm

MCA/25/15
15 mm

Gli impianti SD a filetto aggressivo sono ideali per l'osso morbido nella mascella e nella mandibola.

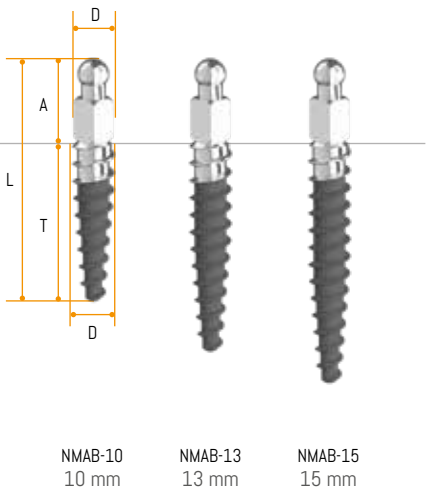
Impianto SD ø2.4 spira larga

D	L	T	C	A	#
2.4	16.3	10	2.5	3.8	MAB-10
	19.3	13			MAB-13
	21.3	15			MAB-15



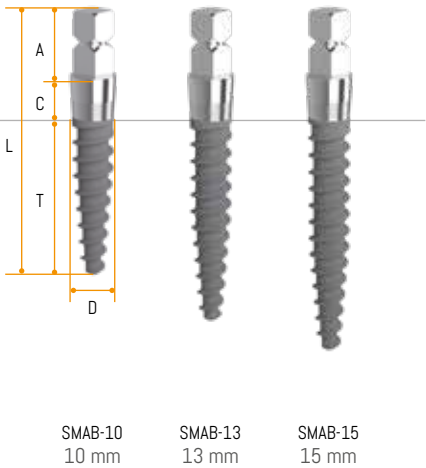
Impianto SD ø2.4 spira larga

D	L	T	A	#
2.4	13.9	10	3.9	NMAB-10
	16.9	13		NMAB-13
	18.9	15		NMAB-15



Impianto SD ø2.4 spira larga

D	L	T	C	A	#
2.4	16.3	10	2.5	3.8	SMAB-10
	19.3	13			SMAB-13
	21.3	15			SMAB-15



Componenti protesiche

Vedi tabella compatibilità in fondo al catalogo

Cappette ritenzione soft

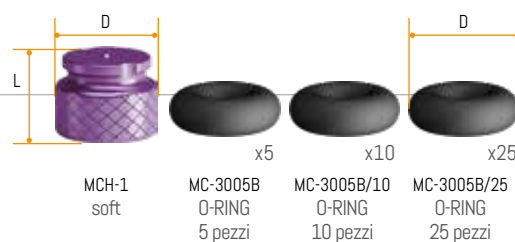
D	L	O-Ring	D
4.7	3.5		4.4

Materiale: Titanio grado 5

Materiale: FDA Buna

Disponibili in pacchetti singoli: MCH-1

Disponibili anche in pacchetti da 4 cappette: MCH-1/4



Cappette ritenzione medium

D	L	O-Ring	D
4.3	3.1		3.8

Materiale: Titanio grado 5

Materiale: FDA Buna

Disponibili in pacchetti singoli: MCH-2

Disponibili anche in pacchetti da 4 cappette: MCH-2/4



Cappette ritenzione hard

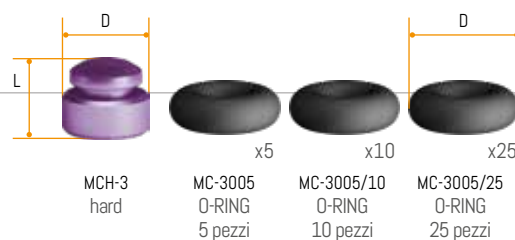
D	L	O-Ring	D
4	3.1		3.8

Materiale: Titanio grado 5

Materiale: FDA Buna

Disponibili in pacchetti singoli: MCH-3

Disponibili anche in pacchetti da 4 cappette: MCH-3/4



Abutment dritto Per attacchi quadrati e O-ball

D	L
4.3	9.4

Materiale: Titanio grado 5



Moncone angolato 15° SD Per attacchi O-ball

D	L
4.6	9.3

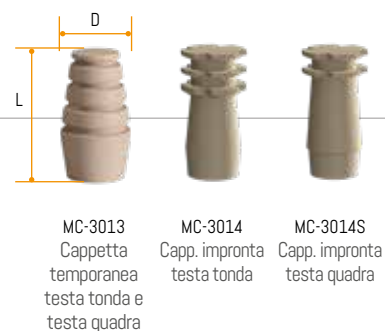
Materiale: Titanio grado 5



Cappette temporanee e d'impronta Per attacchi quadrati e O-ball

D	L	#
4.0	7	MC-3013
4.5	6.4	MC-3014
4.5	6.4	MC-3014S

Materiale: PEEK



Cappetta calcinabile per attacchi quadrati e O-ball

D	L
4	6

Materiale: Plexiglass

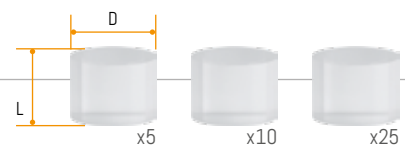


MC-3006

Protezione PVC

D	L
3.5	4

Materiale: PVC



MC-3008
5 pezzi

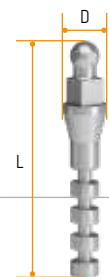
MC-3008/10
10 pezzi

MC-3008/25
25 pezzi

Analogo con collare

D	L
2.6	15.8

Materiale: Titanio grado 5

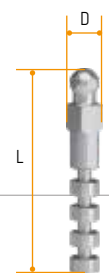


MC-3007

Analogo senza collare

D	L
2.0	15.8

Materiale: Titanio grado 5

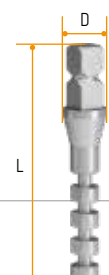


MC-3012

Analogo con collare a testa quadrata

D	L
2.6	15.8

Materiale: Titanio grado 5



MCA-1007

MONOBLOCK implant caratteristiche

L'impianto C-TECH MB, impianto monoblock, presenta 2 diverse opzioni protesiche, così come 2 differenti design nel corpo in modo da incontrare i diversi requisiti in base alle densità ossee di mascella e mandibola.

Opzioni Protesiche

Scelta fra testa tonda o quadra.

Supporto per Protesi Fisse

La testa quadra, con un'altezza di 4.8mm sopra la piattaforma di 3.1mm, offre una base e una struttura ottime per la protesi fissa.

Collare Gengivale

Il collare liscio dell'impianto MAN-OB/ MAN-TAP offre una platform switching adatta a contenere il tessuto gengivale della mandibola.

Mantenimento dell'Osso Corticale Mandibolare

Questo impianto presenta un microfilletto più alto adatto alla maggiore altezza corticale dell'osso in mandibola.

Filettatura Sottile

La filettatura sottile offre una resistenza minore quando si inserisce l'impianto nell'osso D1/D2 largamente presente nella zona mandibolare.

Superficie

Superficie trattata con sabbiatura.

Apice Adatto Alla Mandibola

Apice appuntito per facilitare l'avanzamento nell'osso D1/D2, largamente presente in mandibola.

Compatibilità

La testa tonda è compatibile con le componenti o-ball delle linee SD e EL.

Maggiore Collare Gengivale

Il collare liscio più alto dell'impianto MAX-OB/ MAX-TAP è perfetto per i tessuti molli più alti della mascella.

Microfilletto Adatto all'Osso Mascellare

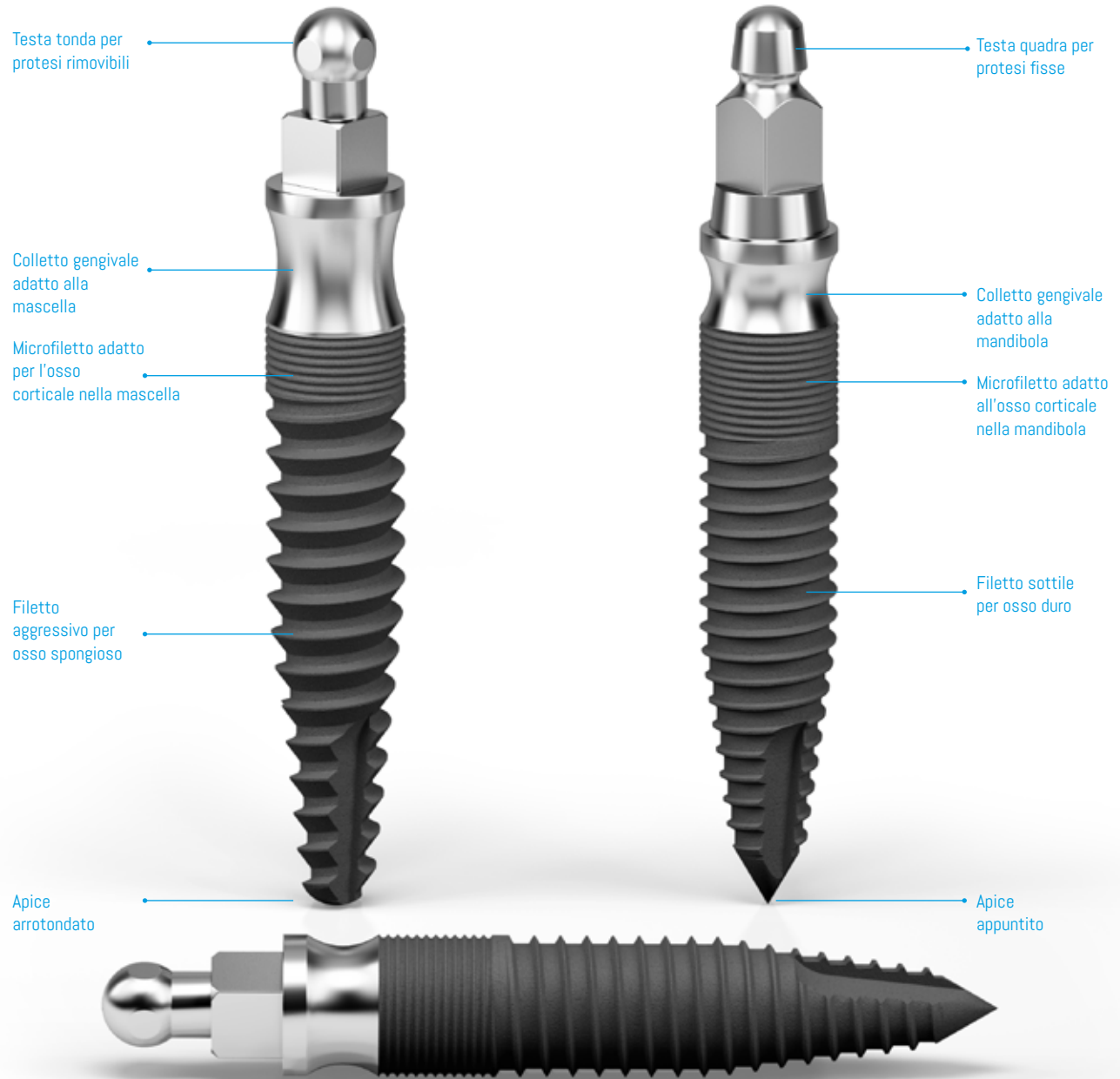
Il microfilletto dell'impianto MAX-OB/ MAX-TAP è più basso per adattarsi meglio alle inferiori altezze corticali presenti in mascella.

Filetto Aggressivo

Il filetto dell'impianto MAX-OB/ MAX-TAP , più aggressivo, è pensato per una migliore stabilità nell'osso più morbido della mascella.

Apice Adatto Alla Mascella

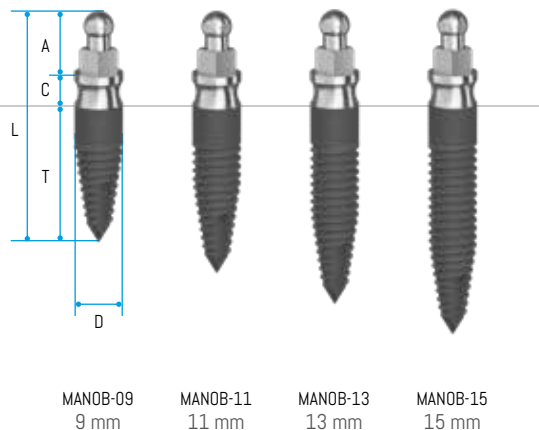
L'apice arrotondato, ideale per la mascella, aiuta ad evitare possibili perforazioni del seno mascellare.



Impianti Dentali

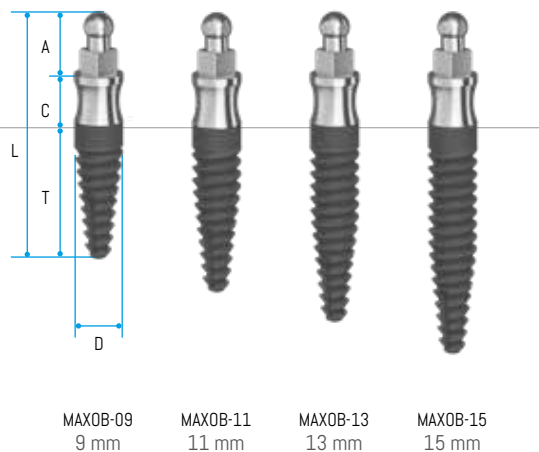
MANOB

D	L	T	C	A	#
3	14.3	9	1.5	3.8	MANOB-09
	16.3	11			MANOB-11
	18.3	13			MANOB-13
	20.3	15			MANOB-15



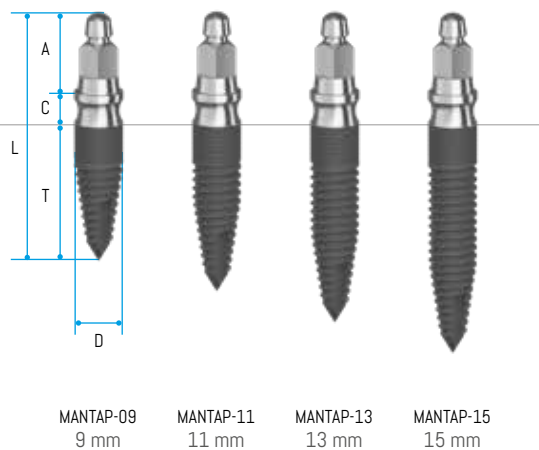
MAXOB

D	L	T	C	A	#
3	15.3	9	2.5	3.8	MAXOB-09
	17.3	11			MAXOB-11
	19.3	13			MAXOB-13
	21.3	15			MAXOB-15



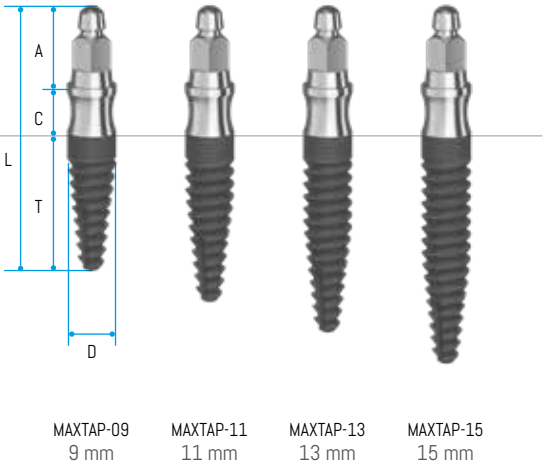
MANTAP

D	L	T	C	A	#
3	15.3	9	1.5	4.8	MANTAP-09
	17.3	11			MANTAP-11
	19.3	13			MANTAP-13
	21.3	15			MANTAP-15



MAXTAP

D	L	T	C	A	#
3	16.3	9	2.5	4.8	MAXTAP-09
	18.3	11			MAXTAP-11
	20.3	13			MAXTAP-13
	22.3	15			MAXTAP-15



Componenti Protetiche

Vedi tabella compatibilità in fondo al catalogo

Cappette ritenzione soft

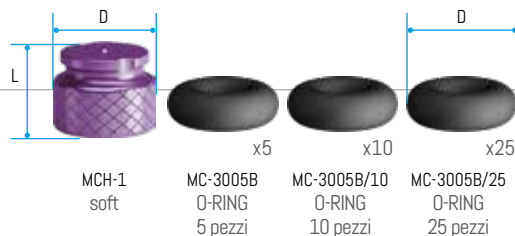
D	L	O-Ring	D
4.7	3.5		4.4

Materiale: Titanio grado 5

Materiale: FDA Buna

Disponibili in pacchetti singoli: MCH-1

Disponibili anche in pacchetti da 4 cappette: MCH-1/4



Cappette ritenzione medium

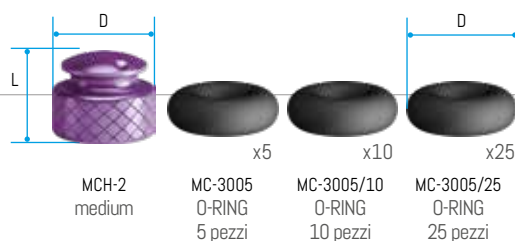
D	L	O-Ring	D
4.3	3.1		3.8

Materiale: Titanio grado 5

Materiale: FDA Buna

Disponibili in pacchetti singoli: MCH-2

Disponibili anche in pacchetti da 4 cappette: MCH-2/4



Cappette ritenzione hard

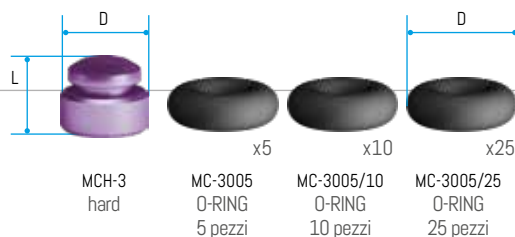
D	L	O-Ring	D
4	3.1		3.8

Materiale: Titanio grado 5

Materiale: FDA Buna

Disponibili in pacchetti singoli: MCH-3

Disponibili anche in pacchetti da 4 cappette: MCH-3/4



Abutment dritto Per attacchi O-ball (no testa quadra)

D	L
4.3	9.4

Materiale: Titanio grado 5

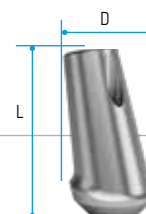


MC-3010

Moncone angolato 15° SD Per attacchi O-ball (no testa quadra)

D	L
4.6	9.3

Materiale: Titanio grado 5



MC-3011

Cappetta calcinabile per attacchi O-ball

D	L
4	6

Materiale: Plexiglass

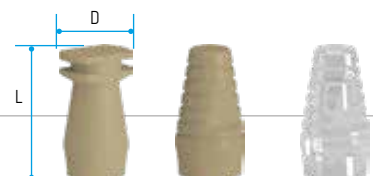


MC-3006

Cappette coniche

D	L	#
4	6.9	MB-3013
2.1	6.5	MB-3014
		MB-3006

Materiale: MB-3013 - POM
MB-3014 - PEEK
MB-3006 - CPMMMA



MB-3013
Cappetta per
impronta

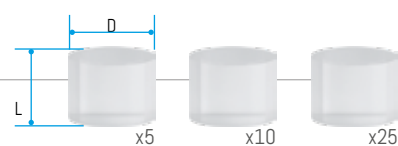
MB-3014
Cappetta
temporanea

MB-3006
Cappetta
calcinabile

Protezione PVC

D	L
3.5	4

Materiale: PVC



MC-3008
5 pezzi

MC-3008/10
10 pezzi

MC-3008/25
25 pezzi

Analogo con collare

D	L
2.6	15.8

Materiale: Titanio 5°



MC-3007

Analogo conico

D	L
3.1	17.85

Materiale: Titanio 5°



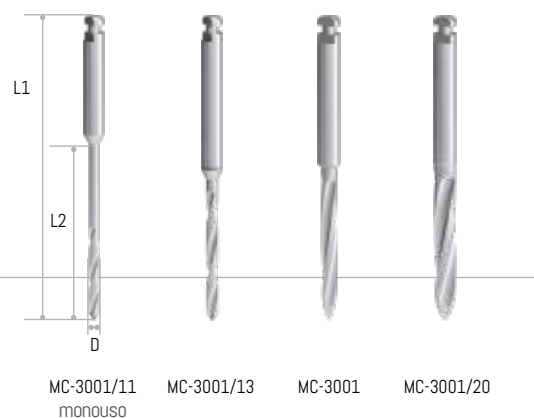
MB-ANALOG

Strumentazione

Frese SD

D	L1	L2	#
1.1	33.3	14.3	MC-3001/11
1.3			MC-3001/13
1.5		17.5	MC-3001
2.0			MC-3001/20

Materiale: Acciaio inossidabile



Chiave a farfalla SD/MB

D	L
8.5	7

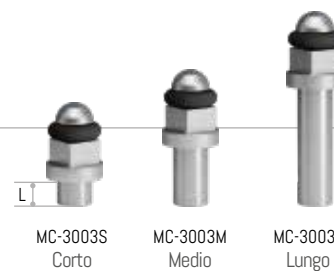
Materiale: Acciaio inossidabile



Adattatori SD/MB

L	#
4	MC-3003S
8	MC-3003M
12	MC-3003L

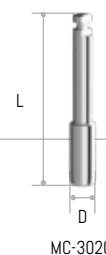
Materiale: Acciaio inossidabile



Driver a contrangolo SD/MB

D	L
3.2	22

Materiale: Acciaio inossidabile



Adattatore manuale SD/MB

D	L
12	8.6

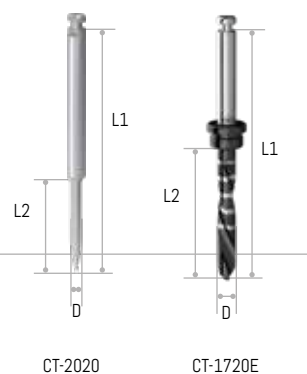
Materiale: Acciaio inossidabile



Fresa lanceolata e fresa pilota SD/MB

L1	L2	D	#
29	15	2.1	CT-2020
35.2	17.2	2.1	CT-1720E

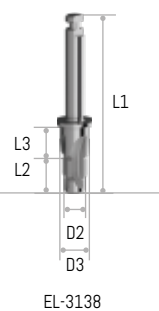
Materiale: Acciaio inossidabile



Counterbore MB

L1	L2	D2	L3	D3
23.9	4.8	3.1	4.5	3.5

Materiale: Acciaio inossidabile



Fresa di allargamento MB

L1	L2	D
36.7	17.2	2.6

Materiale: Acciaio inossidabile



Allungatore chirurgico MB

L
25

Materiale: Acciaio inossidabile



Mucotomo MB

D	L
3	2.8

Materiale: Acciaio inossidabile



Strumentazione

Chiave dinamometrica 50Ncm SD/MB

Materiale: Acciaio inossidabile



CT-8010

Strumento per O-ring SD/MB

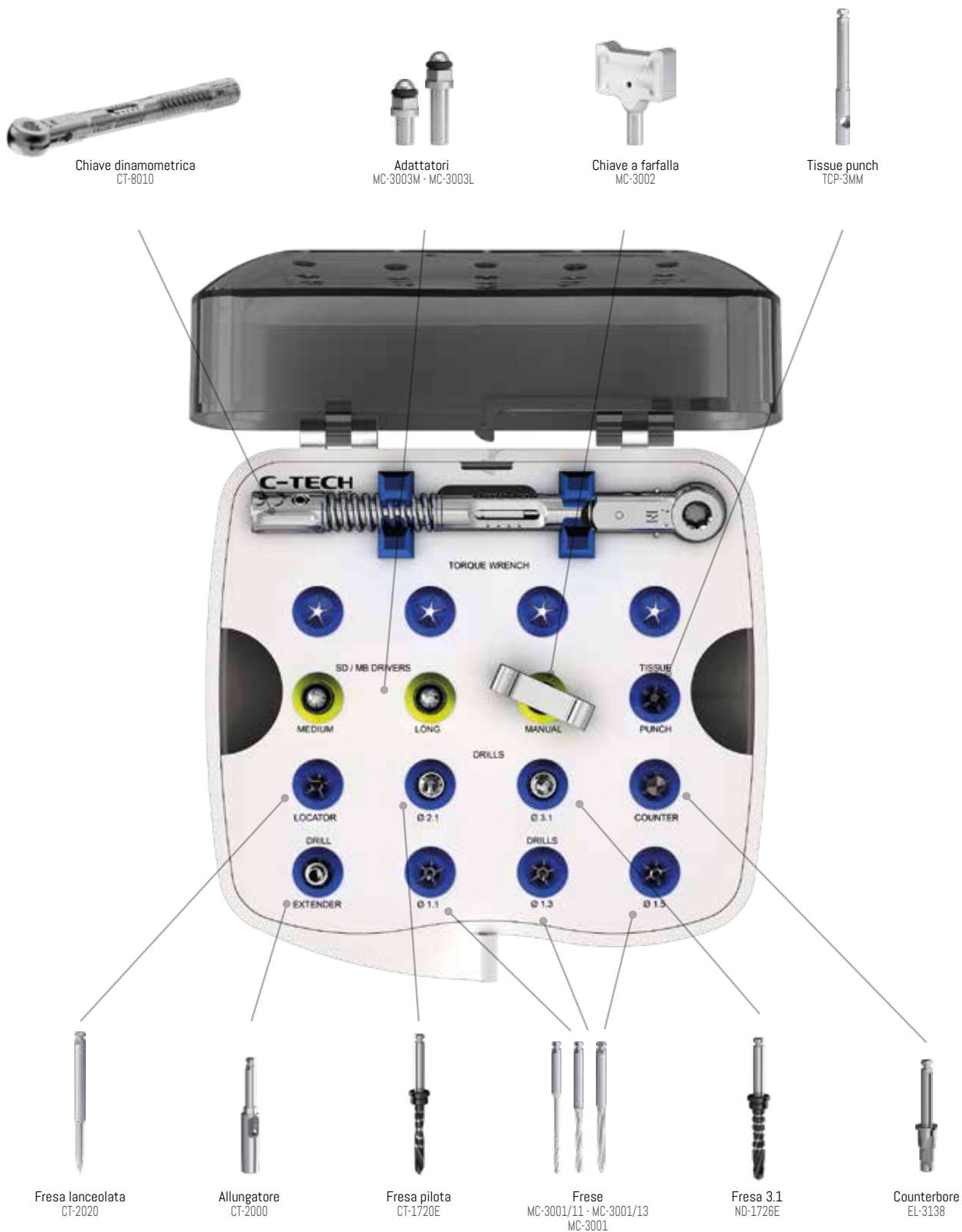
Materiale: Acciaio inossidabile



MC-3018

SD/MB Kit

SURKIT05



SD Kit

MC-00075SC



Chiave dinamometrica
CT-8010



Chiave a farfalla
MC-3002



Frese*
MC-3001/11 - MC-3001/13
MC-3001 - MC-3001/10

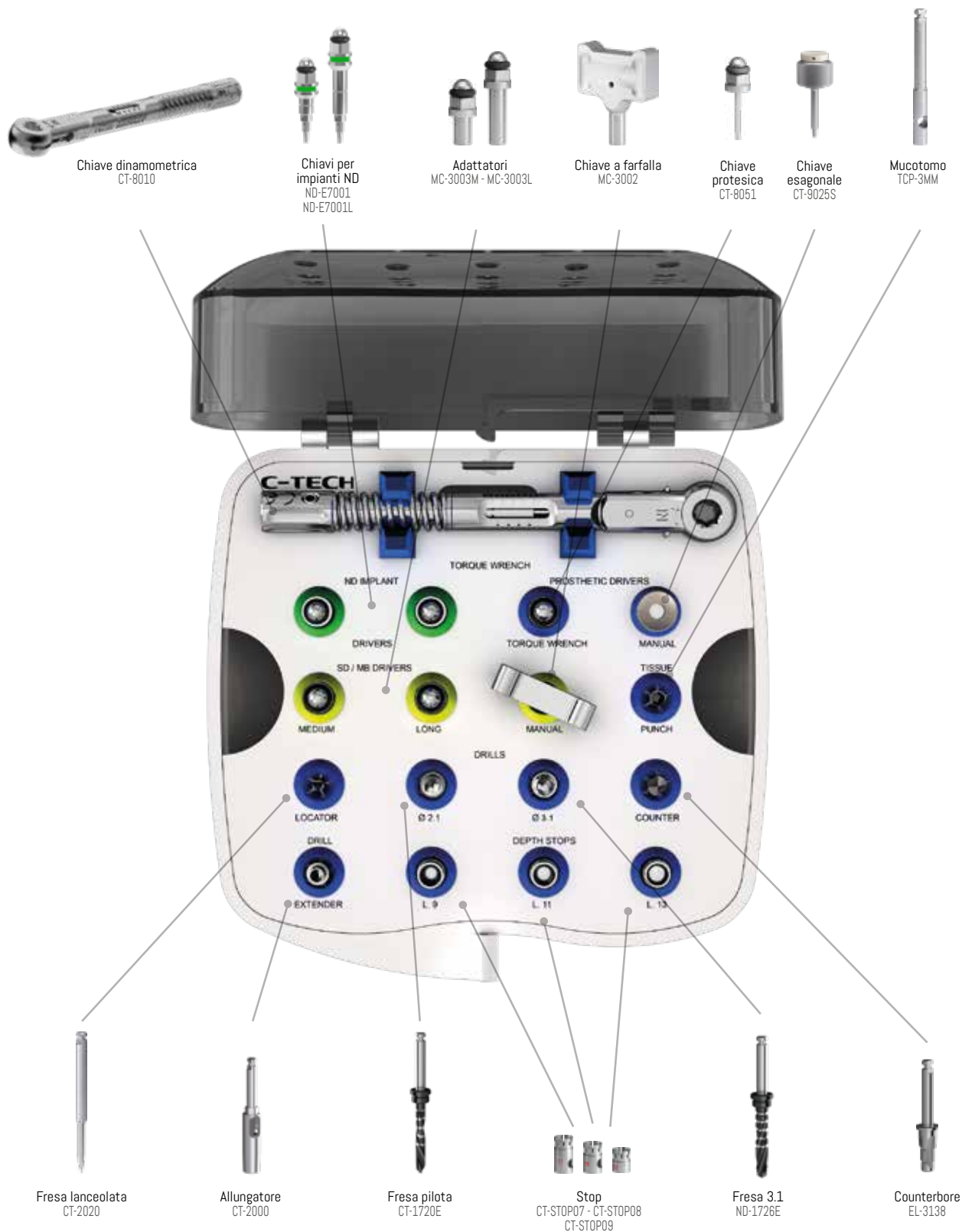


Adattatori
MC-3003S
MC-3003L

* Ogni kit chirurgico è fornito di due frese a scelta del cliente fra Ø 1.1, 1.3, 1.5 e 2.0 mm.
I clienti dovranno comunicare la scelta delle frese al momento dell'ordine.

ND/MB Kit

SURKIT06



Protocollo Chirurgico

Pianificazione del caso

A seguito della valutazione del paziente e della corrispondente panoramica radiografica, si stabiliscono tipo e numero di impianti da collocare. Si consigliano un minimo di 4 impianti per i casi mandibolari ed un minimo di 6 per la mascella. Per stabilire la lunghezza dell'impianto è consigliabile utilizzare i lucidi in dotazione al kit chirurgico. Deve essere mantenuta, fra un impianto e l'altro, una distanza minima di 5 mm per consentire l'alloggiamento delle matrici. Nei casi mandibolari gli impianti devono essere posizionati a partire da un minimo di 5 mm nella porzione anteriore del forame mentoniero. La pianificazione dei siti implantari viene fatta sulla gengiva che viene segnata con un pennarello sterile o con uno specchio.

Fresa pilota e inserimento iniziale dell'impianto

La fresa viene posta sui siti prescelti e leggermente portata su e giù sino alla perforazione del piano corticale. A meno che l'osso crestale non presenti difetti o sia troppo sottile non ci sarà necessità di aumentare il lembo o l'incisione. In caso di media durezza dell'osso, la profondità di foratura dovrebbe essere pari a circa 1/3 della lunghezza dell'impianto. Nel caso di un osso compatto la profondità deve essere estesa a circa 3/4 della lunghezza dell'impianto. L'impianto viene rimosso dal flaconcino sterile e la punta dell'impianto viene inserita nel sito implantare, utilizzando il montatore come chiave iniziale. L'impianto viene spinto nell'osso esercitando una pressione verso il basso e girando in senso orario. Una volta che la resistenza dell'osso diventa troppo forte per procedere oltre, sganciare il tappo dall'impianto e procedere con la chiave a farfalla che consente di applicare più forza. In alcuni casi è possibile inserire l'impianto completamente con quest'ultima chiave, ma se l'inserimento presentasse resistenza sarà necessario l'utilizzo della chiave a cricchetto per posizionamento finale.

Inserimento finale dell'impianto

Come già detto, l'inserimento finale si ottiene con l'utilizzo della chiave dinamometrica impostata a 35 Ncm. E' bene poggiare un dito sopra la testa del cricchetto al fine di stabilizzare l'inserimento e prevenire l'effetto leva all'estremità dell'impianto. Il cricchetto viene girato di un quarto di giro per volta, facendo una pausa fra un giro e l'altro, permettendo così l'espansione dell'osso. Si può considerare stabilizzato l'impianto una volta raggiunti i 35 Ncm. L'impianto si considera completamente inserito quando le uniche parti sporgenti dalla gengiva sono l'o-ball ed il quadrato al di sotto. Nel caso in cui si raggiungesse la stabilità primaria prima di raggiungere il completo inserimento si consiglia di aumentare il torque a 50 Ncm, forza che però potrebbe anche causare la rottura dell'impianto. Se, per raggiungere il completo inserimento, si richiedesse una forza maggiore, è necessario sfilare con cautela l'impianto e utilizzare di nuovo la fresa pilota per rendere il sito implantare più profondo.



1



2



3



4



5

Protocollo Protesico

Seguire un appropriato protocollo protesico è essenziale per il successo del caso

Scavare la protesi in modo da poter contenere le matrici ora appoggiate sugli o-ball. La protesi deve essere scavata in modo che le matrici non la tocchino durante la sovrapposizione. La protesi dovrà essere ripulita da possibili residui di polvere acrilica.

Posizionare la protezione in PVC di 1.5 mm, facendola scivolare lungo la testa dell'impianto e dentro la gengiva, sotto la testa sferica dell'impianto. Montare le matrici sopra le teste; la protezione non dovrà ostacolare l'inserimento delle matrici.

Applicare piccole quantità di acrilico a freddo sulla testa delle matrici e riempire con lo stesso materiale il foro scavato nella protesi.

Posizionare la protesi in bocca al paziente in corrispondenza con le matrici. Far chiudere la bocca al paziente stringendo sulla protesi con occlusione e pressione normale.

L'acrilico richiede circa 8 minuti per polimerizzare, dopodiché la protesi può essere rimossa. La protesi viene lucidata e l'acrilico in eccesso eliminato.



1



2



3



4



5



6



7



8

9



MCH-1
Cappette
ritenzione soft



MCH-2
Cappette
ritenzione
medium



MCH-3
Cappette
ritenzione
medium



MC-3010
Abutment
dritto per
attacchi
quadrati e
O-ball



MC-3011
Moncone
angolato 15°
SD per attacchi
O-ball

TESTA SFERICA



CAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
CAB-115	✓	✓	✓	✓	✓
CAB-13	✓	✓	✓	✓	✓
CAB-15	✓	✓	✓	✓	✓
CAB-18	✓	✓	✓	✓	✓
NAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
NAB-13	✓	✓	✓	✓	✓
NAB-15	✓	✓	✓	✓	✓
IAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
IAB-115	✓	✓	✓	✓	✓
IAB-13	✓	✓	✓	✓	✓
IAB-15	✓	✓	✓	✓	✓
NIAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
NIAB-13	✓	✓	✓	✓	✓
NIAB-15	✓	✓	✓	✓	✓
MC/25/15	✓	✓	✓	✓	✓
MAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
MAB-13	✓	✓	✓	✓	✓
MAB-15	✓	✓	✓	✓	✓
NMAB-10	✓	✓	✓	✓	✓
NMAB-13	✓	✓	✓	✓	✓

TESTA QUADRA



SIAB-10				✓	
SIAB-13				✓	
SIAB-15				✓	
MCA/2510				✓	
MCA/25/15				✓	
SMAB-10				✓	
SMAB-13				✓	
SMAB-15				✓	



MC-3013
Cappetta temporanea
testa tonda e testa
quadra



MC-3014
Capp. impronta
testa tonda



MC-3014S
Capp. impronta
testa quadra



MC-3006
Cappetta
calcinabile per
attacchi quadrati
e O-ball



MB-3013
Cappetta per
impronta



MB-3014
Cappetta
temporanea



MB-3006
Cappetta
calcinabile

✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			

✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			
✓		✓	✓			



MCH-1
Cappette
ritenzione soft



MCH-2
Cappette
ritenzione
medium



MCH-3
Cappette
ritenzione
medium



MC-3010
Abutment
dritto per
attacchi O-ball
(no testa
quadra)



MC-3011
Moncone
angolato 15°
SD per attacchi
O-ball (no testa
quadra)

TESTA TONDA MONOBLOCK



MANOB-09	✓	✓	✓	✓	✓
MANOB-11	✓	✓	✓	✓	✓
MANOB-13	✓	✓	✓	✓	✓
MANOB-15	✓	✓	✓	✓	✓
MAXOB-09	✓	✓	✓	✓	✓
MAXOB-11	✓	✓	✓	✓	✓
MAXOB-13	✓	✓	✓	✓	✓
MAXOB-15	✓	✓	✓	✓	✓

TESTA QUADRA MONOBLOCK



MANTAP-09					
MANTAP-11					
MANTAP-13					
MANTAP-15					
MAXTAP-09					
MAXTAP-11					
MAXTAP-13					
MAXTAP-15					



MC-3013
Cappetta temporanea
testa tonda e testa
quadra



MC-3014
Capp. impronta
testa tonda



MC-3014S
Capp. impronta
testa quadra



MC-3006
Cappetta calcina-
bile per attacchi
O-ball



MB-3013
Cappetta per
impronta



MB-3014
Cappetta
temporanea



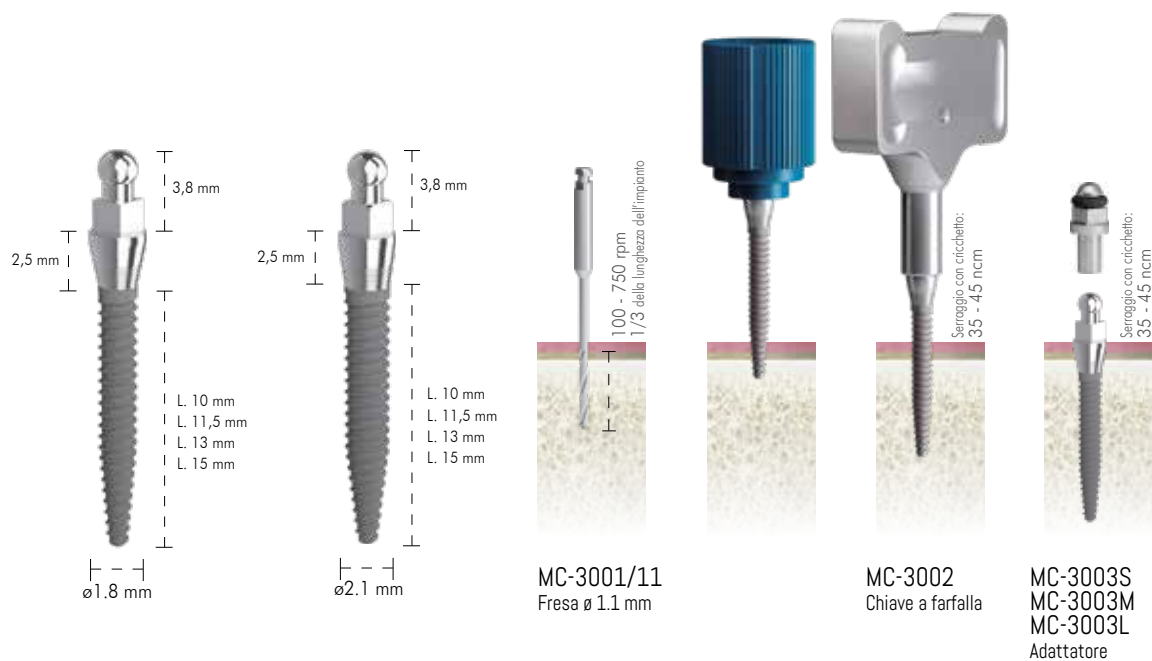
MB-3006
Cappetta
calcinabile

✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			
✓	✓		✓			

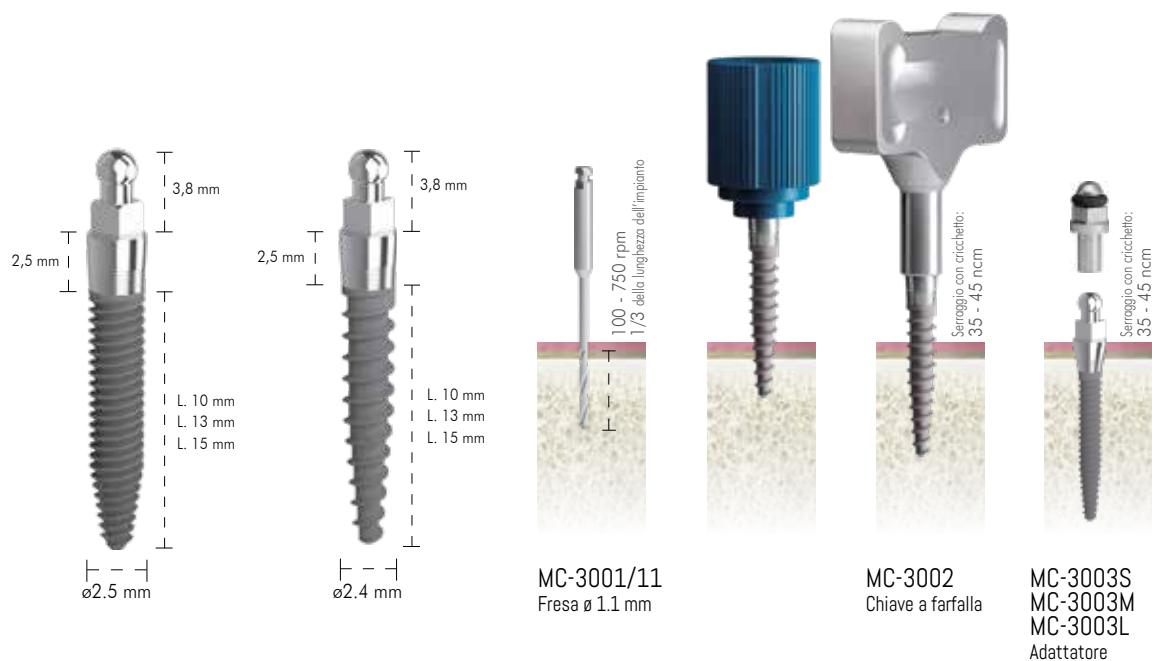
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓
				✓	✓	✓

Preparazione del sito

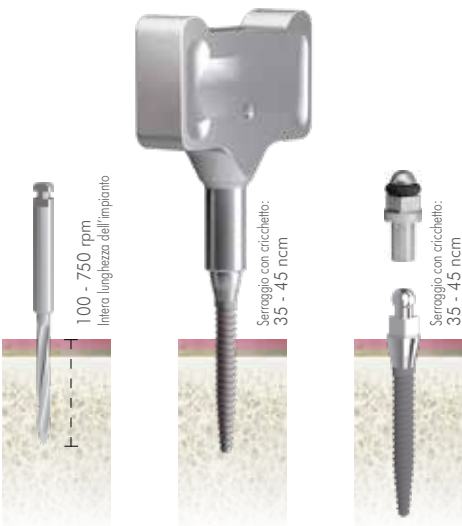
Ø1.8 - Ø 2.1 CAB/NAB/IAB/NIAB/SIAB



Ø2.5 - Ø 2.4 MAB/NMAB/SMAB



PASSAGGI AGGIUNTIVI D1

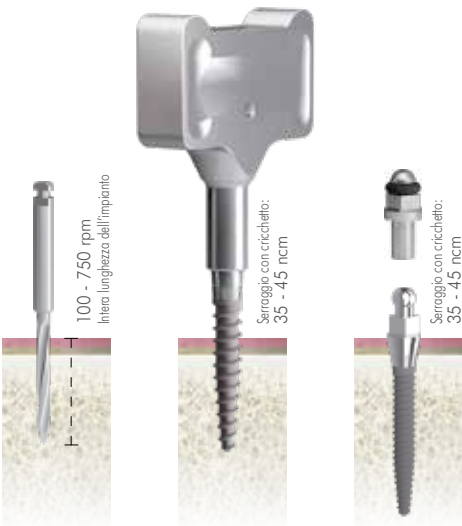


MC-3001
Fresa $\varnothing$ 1.5 mm

MC-3002
Chiave a farfalla

MC-3003S
MC-3003M
MC-3003L
Adattatore

PASSAGGI AGGIUNTIVI D1/D2



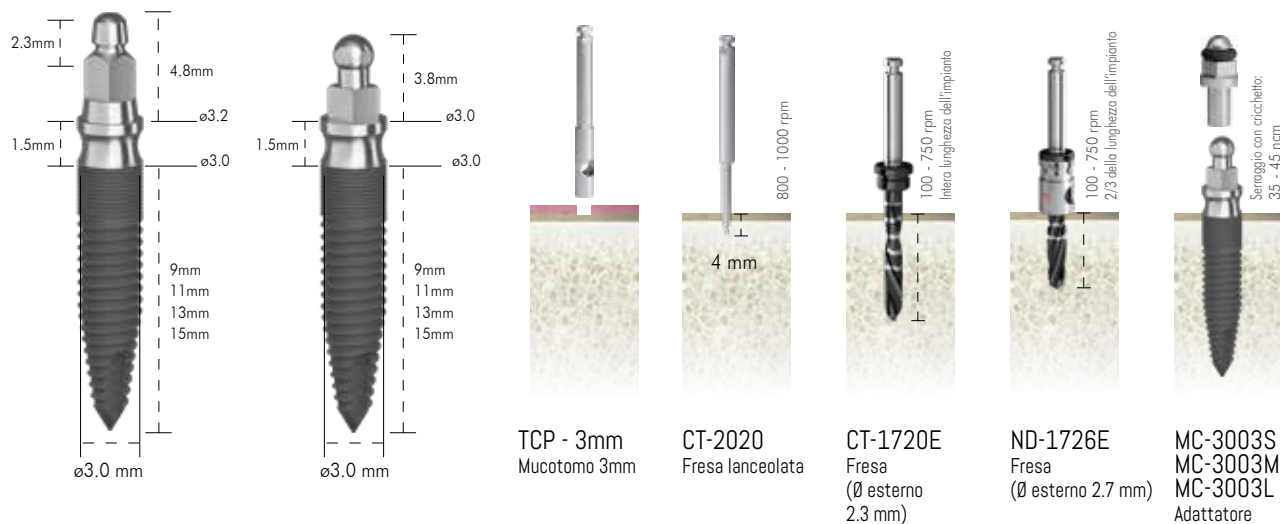
MC-3001
Fresa $\varnothing$ 1.5 mm

MC-3002
Chiave a farfalla

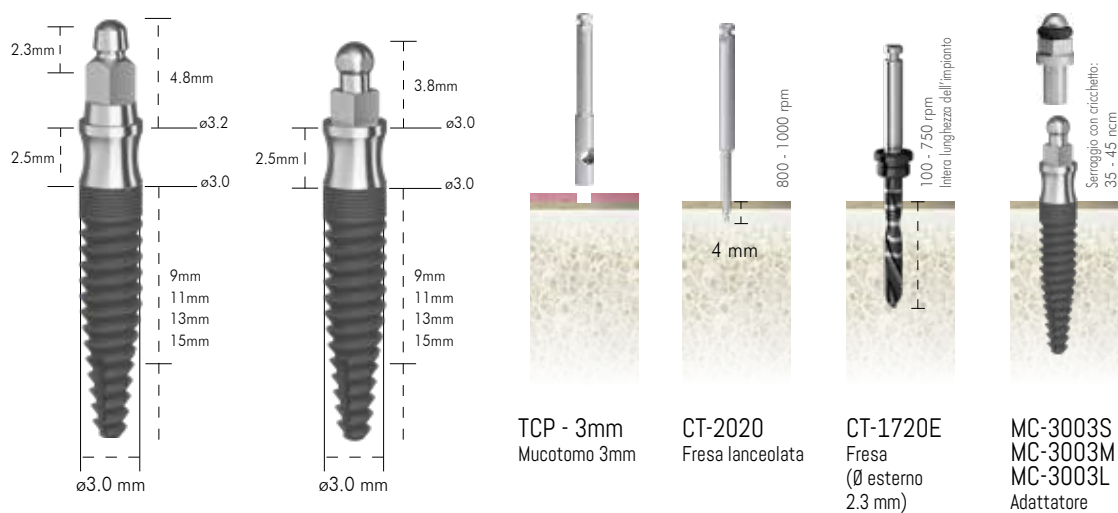
MC-3003S
MC-3003M
MC-3003L
Adattatore

Preparazione del sito

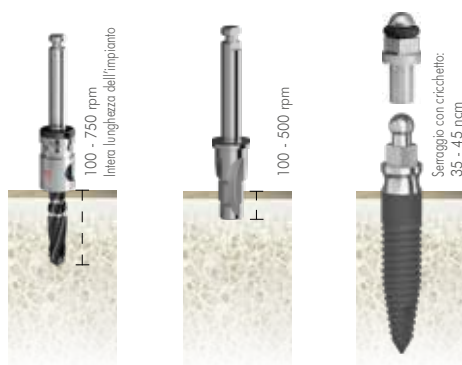
MAN - TAPER / MAN - O-BALL PER DENSITÀ D1/D2



MAX - TAPER / MAX - O-BALL PER DENSITÀ D2/D3



PASSAGGI AGGIUNTIVI D1/D2

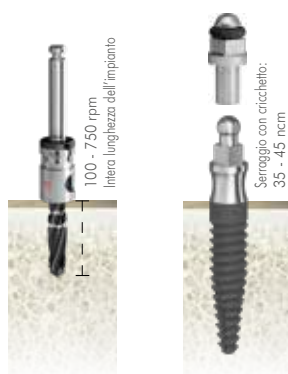


ND-1726E
Fresa
(Ø esterno 2.7 mm)

EL-3138
Ø 3 mm
Preparatore di spalla

MC-3003S
MC-3003M
MC-3003L
Adattatore

PASSAGGI AGGIUNTIVI D1/D2

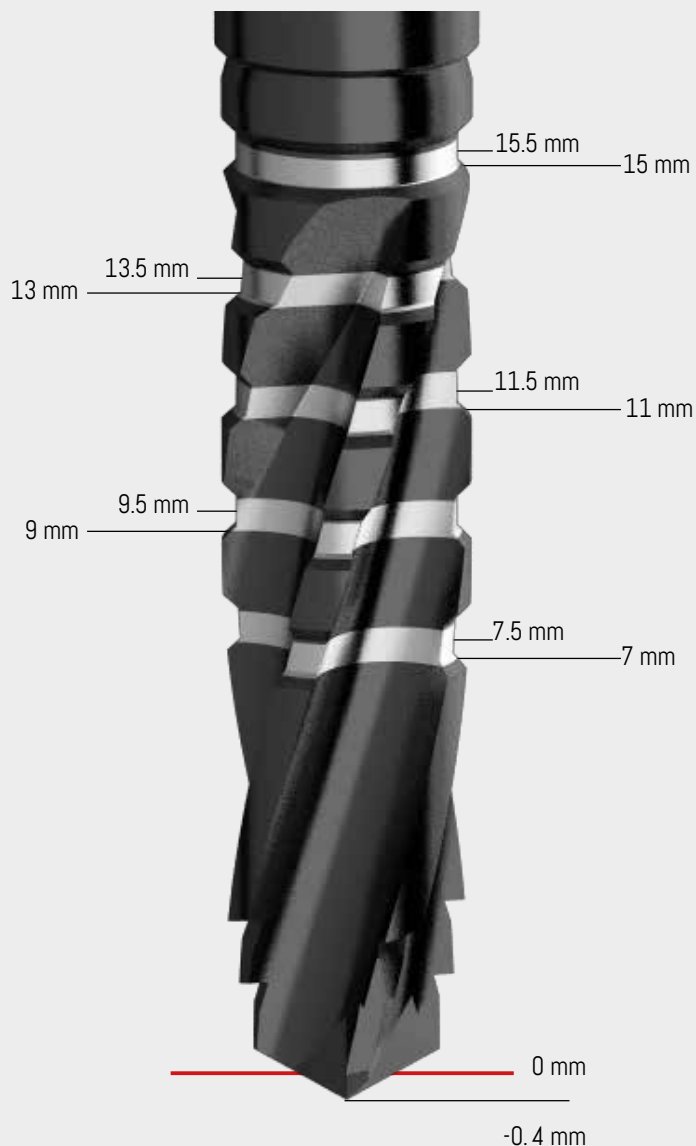


ND-1726E
Fresa
(Ø esterno 2.7 mm)

MC-3003S
MC-3003M
MC-3003L
Adattatore

Marcature laser

- Le marcature laser non contemplano la lunghezza della punta della fresa.
- La punta della fresa è lunga 0.4 mm, quindi la marcatura laser di 7mm è in realtà 7.4 mm dalla punta alla fine della linea nera.
- L'impianto deve essere posizionato circa 1 mm sotto cresta, quindi si consiglia per un impianto di 13mm di fresare fino a 14mm. È vivamente consigliato l'utilizzo degli stop di profondità.
- L'altezza della marcatura laser grigia è 1 mm



Versione Italiana



REV. 13 / 01-2025

#ScienceMeetsPassion

C-TECH
CENTURY IMPLANT TECHNOLOGIES

Via Cesare Battisti n. 2 - 40123, Bologna - ITALY
Tel. +39 051 6661817 - info@c-tech-implant.com
www.c-tech-implant.com

Go to



c-tech-implant.com

Download



Last updated version
of this catalogue



@CTechImplant



@c-tech-implant



@ctech.implant



@CTechimplant