

C-TECH
IMPLANT

EL

ESTHETIC LINE
Implant



ESTHETIC LINE implant

La nostra storia.....	3	Tecnica con portaimpronte chiuso.....	46
Chi è C-Tech oggi	4	Protesi avvitate	48
Mission.....	5	Drill guide per multi-unit abutment.....	49
Caratteristiche impianto EL.....	6	Protesi avvitate sistema OMNI	50
Purezza e precisione	8	Componenti CAD-CAM OMNI.....	52
Componenti di precisione	9	Kit OMNI.....	53
Stessa piattaforma protesica per tutti e 4 i diametri implantari	10	Sistema One Time.....	54
Unica connessione.....	10	Strumenti inclusi nel kit	60
Come estrarre il moncone C-Tech	11	Strumenti inclusi nel kit	61
Confezionamento dell'impianto.....	12	Strumenti inclusi nel kit protesico EL	62
Etichette	12	Strumenti inclusi nel kit di pianificazione EL	63
Protocollo di prelievo dell'impianto.....	13	Kit porta stop per frese	64
Impianti dentali	14	Organizer per Viti di Guarigione	65
Abutment di guarigione in titanio.....	16	Strumenti	66
Transfer per cucchiaio aperto.....	17	Chiavi protesiche	70
Transfer per cucchiaio aperto.....	18	Vite estrattore	72
Transfer per cucchiaio chiuso.....	20	Preparazione del sito D2/D3.....	74
Transfer per cucchiaio chiuso.....	22		
Abutment in titanio.....	24		
Abutment provvisori	26		
Componenti CAD-CAM	28		
Abutment per pianificazione protesica	30		
C-MILL/CAD-CAM.....	33		
Sistema con attacco a sfera	34		
Sistema di ancoraggio su pilastro	36		
Protesi avvitate per intera arcata.....	40		
Componenti CAD-CAM MUA.....	44		



Tutti i dispositivi fabbricati da C-TECH seguono processi validati, i quali includono il trattamento superficiale e l'imballaggio, in conformità con le normative europee e internazionali ISO 13485, 93/42/CEE e MDR 2017/745 relative alla fabbricazione di dispositivi medici.



LA NOSTRA STORIA

Emilia-Romagna, 1964.

La storia di C-Tech inizia in questa area italiana che, nel corso degli anni, è riuscita a farsi conoscere a livello globale grazie al lavoro e alla creatività delle sue imprese e dei suoi abitanti.

Le nostre origini partono proprio da lì, con un laboratorio di lavorazioni meccaniche. Inizialmente la nostra produzione si concentrava su componenti di alta precisione per l'industria automobilistica, aeronautica e medicale; in seguito, grazie alla nostra esperienza nella produzione di impianti ortopedici, nel 1966 abbiamo ricevuto il nostro primo ordine per un impianto dentale.

Visto il crescente successo del nostro prodotto, ci siamo specializzati nelle fasi di produzione, trattamento, confezionamento e certificazione di impianti dentali per altri marchi. La vasta esperienza nella progettazione, produzione e certificazione di impianti ci ha portato infine a creare il nostro brand nel 2010.

Da allora ci siamo rapidamente espansi e oggi i nostri impianti di produzione sono completamente dedicati a soddisfare le crescenti richieste dei nostri mercati.

Attualmente C-Tech offre 4 diverse linee di impianti, un proprio centro di fresaggio CAD/CAM e servizi di pianificazione chirurgica guidata.



CHI È C-TECH OGGI

Siamo un'azienda italiana con sede a San Pietro in Casale, comune della Città Metropolitana di Bologna. Questa zona, così come l'intera regione Emilia-Romagna, rappresenta un territorio rinomato in Europa per il know-how nella produzione di componenti meccaniche di alta precisione.



I nostri impianti di produzione sono tra i migliori in Europa e utilizziamo la nostra esperienza nella progettazione impiantare per realizzare prodotti e servizi di eccellente qualità. Oltre alla produzione interna, le nostre strutture includono la pianificazione di chirurgia guidata, un centro di fresaggio e un centro di formazione.



Per mantenere sempre alta la qualità nel design dei nostri impianti, realizziamo ricerche e studi a lungo termine nelle principali università in Europa, pubblicando regolarmente articoli e studi sui nostri prodotti.

Con i nostri mercati principali costituiti da Italia, Germania e Cina, siamo certificati ed esportiamo i nostri prodotti in oltre 34 Stati.



Offriamo anche opportunità di istruzione e formazione, sia nella nostra sede che all'estero. Questo importante servizio si propone di affrontare un aspetto critico dei prodotti odontoiatrici e medicali: la formazione necessaria per utilizzarli correttamente.

Per questo motivo, le nostre attività di formazione mirano ad aiutare i professionisti a raggiungere il loro pieno potenziale, fornendo al paziente il massimo livello di assistenza.



MISSION

Fornire prodotti, servizi, formazione e soluzioni di implantologia dentale di eccellente qualità a dentisti di tutto il mondo.

Caratteristiche impianto EL

Spalla

- Facilita la crescita dell'osso al di sopra della spalla.
- Maggiore stabilità a lungo termine dell'impianto.
- Ripartizione biologica delle forze sulla corticale ossea.

Microfiletto

- Riduce la forza sulla corticale durante l'inserimento.
- Preserva la corticale ossea.

Superficie acidificata

- La migliore superficie per l'osseo-integrazione e per l'area di contatto osso-impianto (BIC).

Disegno aggressivo dell'apice

- Ideale per post-estrattivi.
- Ottima stabilità primaria.

Apice arrotondato

- Protegge la membrana sinusale, il nervo canalare ed altre importanti strutture anatomiche durante l'inserzione.

Posizionamento dell'impianto sottocrestale

- Ostacola il riassorbimento osseo e quindi l'esposizione dell'impianto.
- Particolarmente indicato per zone estetiche.
- Stabilità estetica a lungo termine.

Tre differenti profili di filettatura

- Disegno della filettatura indicato per le differenti tipologie di osso che si succedono nell'inserzione dell'impianto.
- Maggiore superficie di contatto.
- Apice arrotondato ma tagliente.

Passo a doppia filettatura

- Avanzamento di 2 mm per giro d'inserzione.
- Aumenta la stabilità primaria.
- Aumenta la superficie di contatto osso-impianto (BIC).
- Veloce e delicato nell'inserimento a protezione della struttura ossea.

Scanalatura nella scanalatura

- Aumenta la superficie di contatto osso-impianto (BIC).

Concetto estetico concavo (CEC)

- Tessuti perimplantari non ispessiti chirurgicamente.
- Tecnica di ricostruzione della papilla facilitata.

Platform switching

- Riduce la perdita ossea.
- Migliora la rappresentazione dell'ampiezza biologica.
- Stabilità estetica a lungo termine.

Unica connessione per tutti e 4 i diametri

- Semplifica il sistema implantare.
- Riduce il magazzino.
- Semplice da usare.

Tenuta a fusione fredda

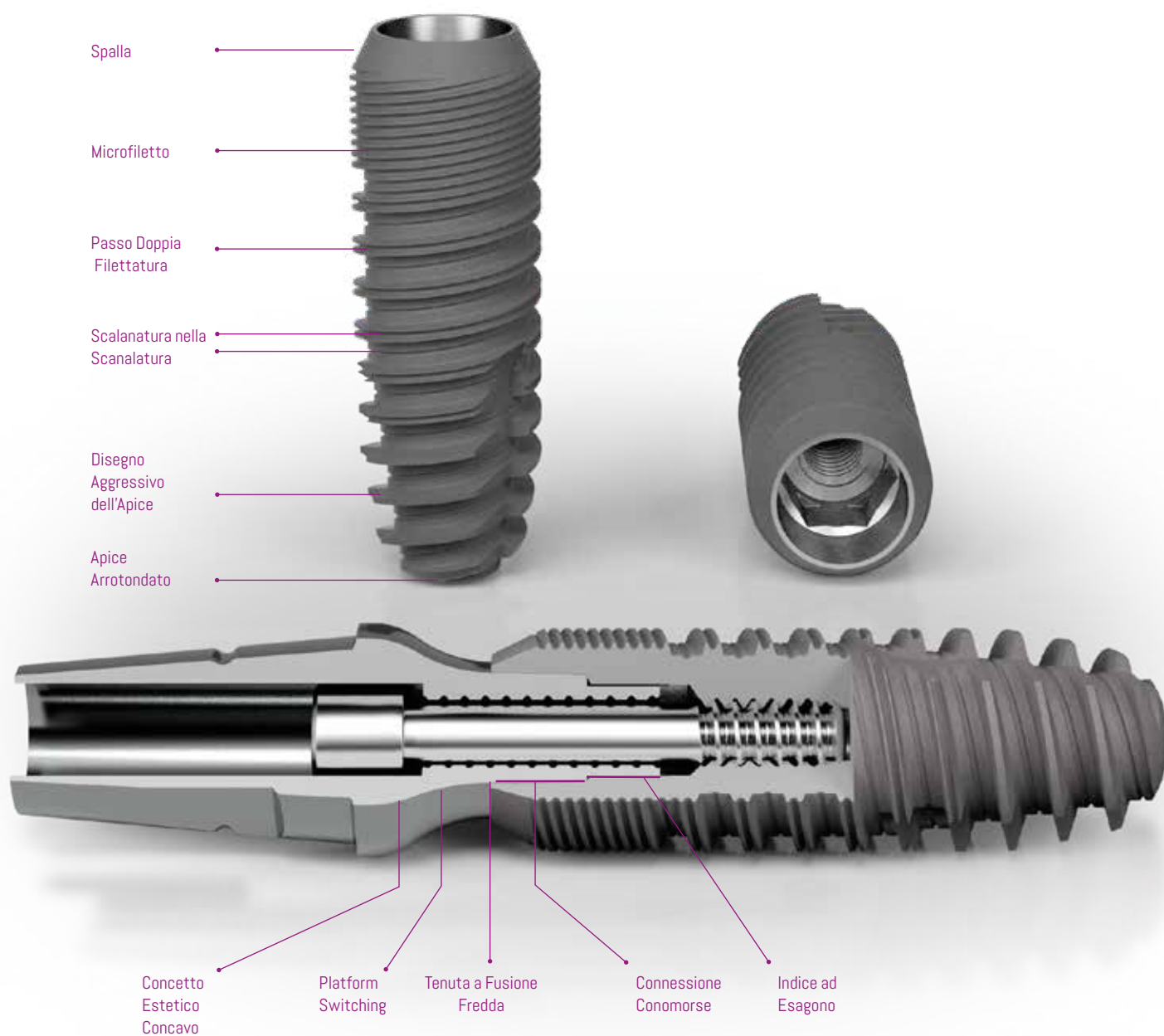
- Ostacola l'infiltrazione batterica e la conseguente perdita ossea.

Connessione conica cone-morse

- Elimina i micro movimenti.
- Elimina lo svitamento della vite passante.

Indice di posizione esagonale

- Garanzia di antirotazionalità.



Purezza e precisione

Purezza dei materiali e trattamento di superficie.

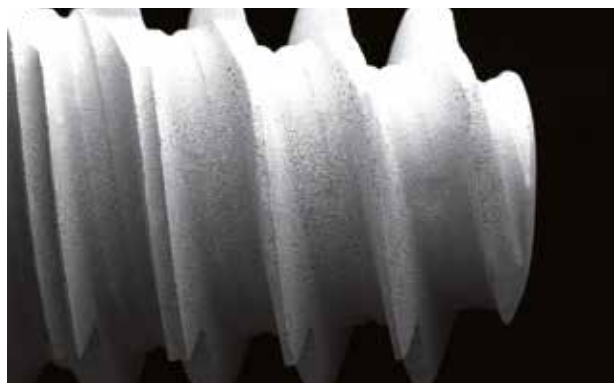
La purezza dei materiali incomincia con l'acquisizione di materiale grezzo, esclusivamente da fonti affidabili, il quale è accompagnato dal proprio certificato ed è interamente tracciabile in tutte le sue fasi di produzione e d'uso successivo. La sede produttiva, nella quale vengono fabbricati gli impianti, è di proprietà di C-Tech ed è certificata secondo i più alti standard che regolano la produzione di apparecchiature dentali. Per il mantenimento di questi standard vengono effettuate ispezioni regolari e indipendenti dal revisore tedesco, TÜV Süd. Tutti i certificati aggiornati sono disponibili per il download sul sito internet dell'azienda.

La lavorazione dell'impianto è un processo intricato a causa della precisione che richiede la connessione Cone Morse e il complesso design esterno. Questi processi richiedono il doppio del tempo di lavorazione rispetto ad un impianto convenzionale.

Durante ogni step produttivo, gli impianti sono lavati in 5 diverse fasi, arrivando in totale a 20 cicli di lavaggio. Questa attenzione alla pulizia permette di eliminare ogni rischio di presenza di residui di produzione sulla superficie dell'impianto.

La topografia della superficie è creata attraverso un processo di acidificazione brevettato. Le foto qui a fianco, ottenute con un microscopio elettronico a scansione (SEM), mostrano l'assenza di impurità sulla superficie implantare e l'abbondante strato superficiale creato dal processo di acidificazione brevettato.

La purezza del titanio grado 4, usato per fabbricare l'impianto EL, e la sua superficie sono stati verificati individualmente attraverso il microscopio elettronico a scansione (SEM) dall'Università di Colonia e il Medical Material Research Center di Berlino, Germania. L'analisi ha mostrato i più alti livelli di purezza e pulizia con conseguente assegnazione del premio del sigillo di qualità BDIZ. Questa analisi è presente sul sito di C-TECH.



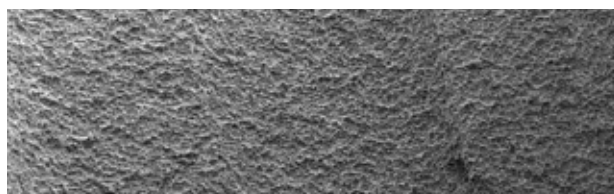
Ingrandimento immagine di 50x

200µm



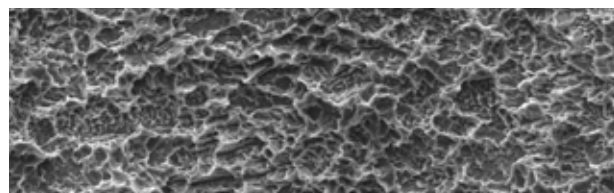
Ingrandimento immagine di 200x

100µm



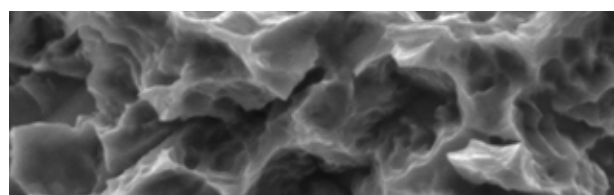
Ingrandimento immagine di 500x

20µm



Ingrandimento immagine di 3000x

10µm



Ingrandimento immagine di 20000x

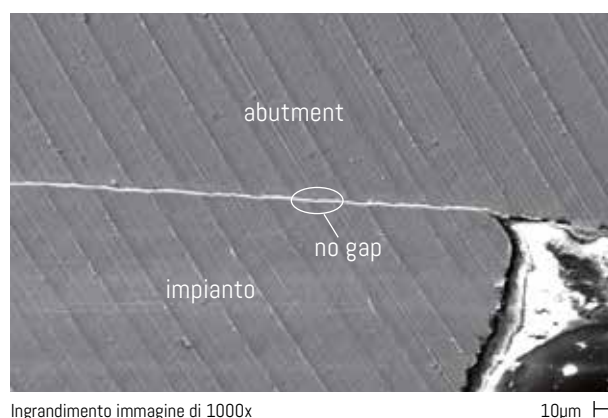
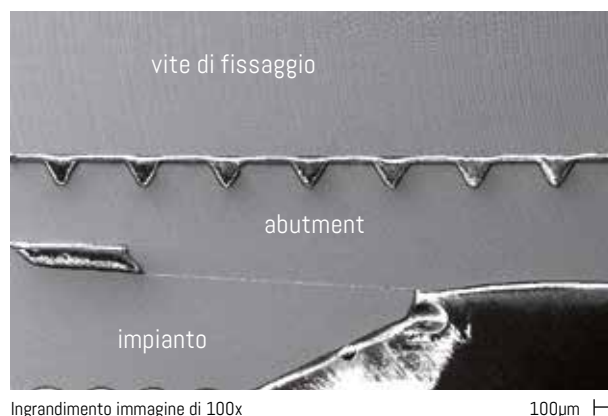
1µm

Componenti di precisione

Il risultato del successo della connessione conica Cone Morse e la saldatura a freddo nella connessione impianto-protesi dipende da una produzione di alta precisione. L'integrità e la forza strutturale, come se le due parti fossero fuse insieme eliminando lo spazio tra esse, sono frutto di una perfetta connessione Cone Morse. Di conseguenza, i componenti C-TECH sono prodotti con una tolleranza di 10 microns.

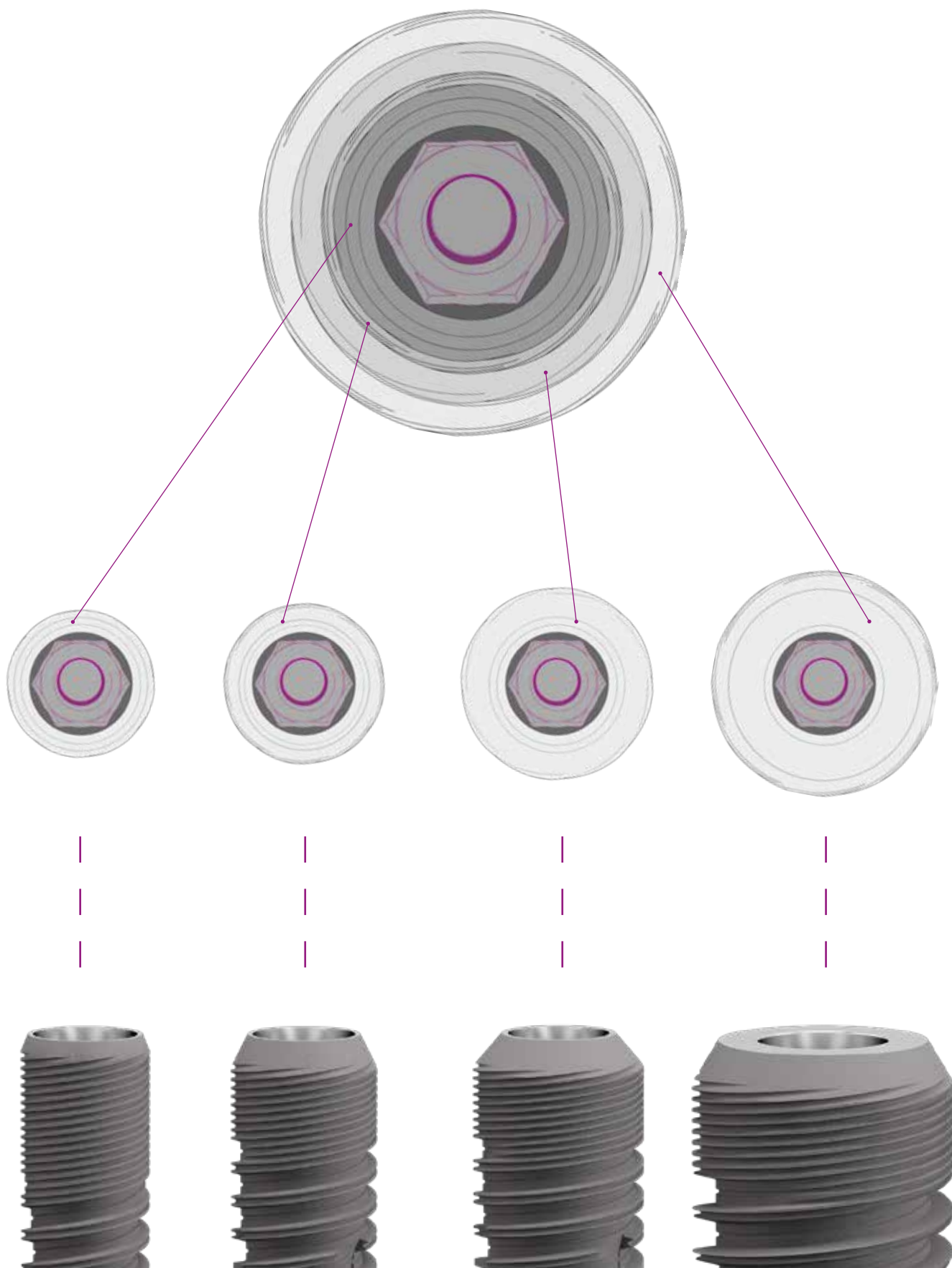
Questa fusione meccanica tra la parte protesica e l'impianto ha due importanti benefici; previene la colonizzazione batterica nel gap, che può portare ad una perdita ossea perimplantare, inoltre elimina i micro movimenti tra l'impianto e il moncone ed il conseguente allentamento della vite che può portare al fallimento della protesi.

Le foto, effettuate con microscopio elettronico a scansione (SEM), mostrano diversi ingrandimenti della stretta connessione moncone-impianto. L'ultima foto in basso, ad ingrandimento di 1000x, mostra una sottile linea dove le due parti si incontrano. Questo spazio, quasi inesistente, è minore rispetto a 1.5 microns che è la grandezza di un batterio che si può incontrare nella cavità orale.



Unica connessione

Stessa piattaforma protesica per tutti e 4 i diametri implantari



Come estrarre il moncone C-Tech

3 Soluzioni di estrazione:

- Manuale (Short e Long)
- Combinato (Vite + Cacciavite)

Avvitamento

Avvitare la corona e serrare a 25 Ncm.

Svitamento

Svitare la corona con cacciavite manuale o cacciavite per ratchet.

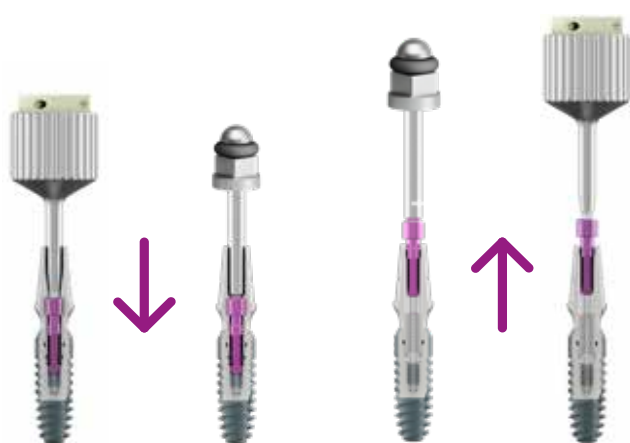
Rimuovere la vite protesica.

Estrazione

Avvitare l'estrattore manuale (o combinato) fino a fine corsa
(vite estrattrice + cacciavite a mano o ratchet).

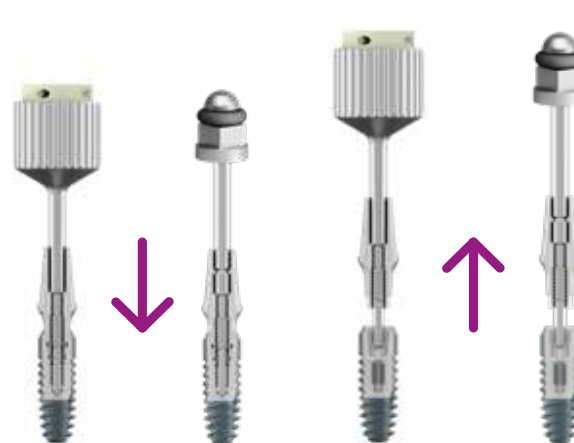
Quando avvertiamo una resistenza, continuare a svitare e il moncone si estrarrà.

Usare cacciavite dedicato, vedi chiavi protesiche EL-9025LD



Avvitamento

Svitamento



Estrazione

Confezionamento dell'impianto

Per rendere l'impianto sicuro all'interno del suo confezionamento, quest'ultimo è caratterizzato da una doppia bottiglietta sigillata all'interno di un blister. All'interno delle fiale l'impianto è inserito in un anello in titanio e appoggiato sulla vite di copertura.



Sigillo a prova di manomissione

Etichette

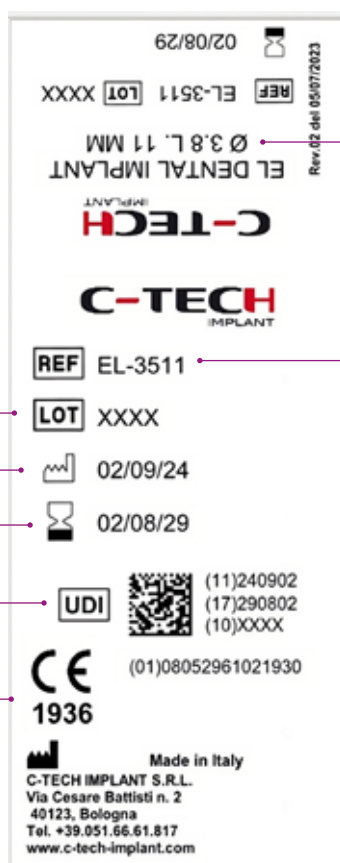
Numero del lotto

Data di produzione

Data di scadenza

Identificatore Unico del Dispositivo

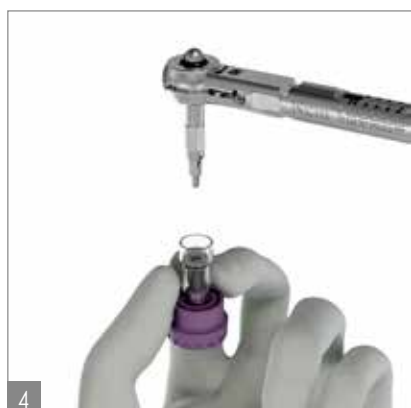
Numero di registrazione dell'organismo notificato da TÜV Rheinland Italia



Dimensioni dell'impianto

Codice prodotto

Protocollo di prelievo dell'impianto



Impianti dentali



Impianto ø3.8

G	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
A	8	9	11	13	15
B	1.75	1.55	1.55	1.55	1.55
C	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
D	3.3	3.3	4.0	4.0	4.0
E	4.2	5.2	6.5	8.5	10.5
F	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
H	3	3	3	3	3

Materiale: titanio grado 4



Impianto ø4.3

G	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3
A	7	9	11	13	15
B	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
C	1	1	1	1	1
D	1	2.3	2.3	2.3	2.3
E	5	5.7	7.7	9.7	11.7
F	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
H	3	3	3	3	3

Materiale: titanio grado 4



Impianto ø5.1

G	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1
A	7	9	11	13	15
B	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0
C	1	1	1	1	1
D	1	2.3	2.3	2.3	2.3
E	5	5.7	7.7	9.7	11.7
F	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
H	3	3	3	3	3

Materiale: titanio grado 4



Impianto ø6

G	6.0	6.0	6.0
A	7	8	10
B	2.3	2.5	2.5
C	1	1	1
D	1	2.0	2.0
E	5	5	7
F	1.0	1.0	1.0
H	3	3	3

Materiale: titanio grado 4



Abutment di guarigione in titanio

Viti di copertura

H	L	D	#
1.8	5.5	3	BL-4305
2.8	6.5		BL-4305/1
3.8	7.5		BL-4305/2
4.8	8.5		BL-4305/3



SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Viti di guarigione CEC in titanio ø4.5

D	L	Fixture	C	#
4.45		3	2	EL-4502HT
		4	3	EL-4503HT
		5	4	EL-4504HT
		7	6	EL-4506HT

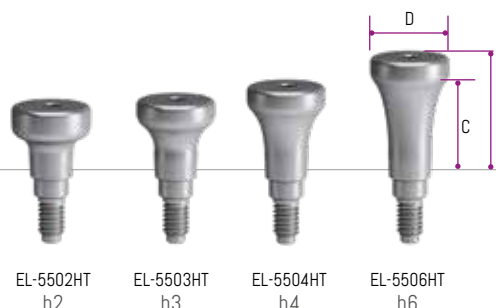


SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Viti di guarigione CEC in titanio ø5.5

D	L	Fixture	C	#
5.45		3	2	EL-5502HT
		4	3	EL-5503HT
		5	4	EL-5504HT
		7	6	EL-5506HT

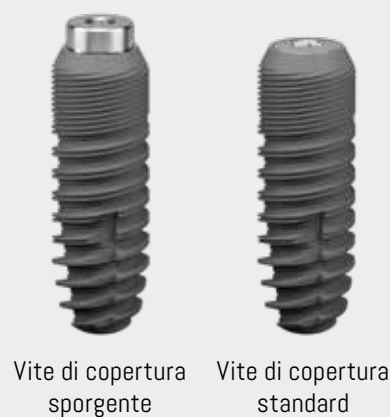


SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Viti di copertura sporgenti

L'impianto EL con il suo posizionamento subcrestale, favorisce la crescita dell'osso sulla piattaforma ed al di sopra della vite di copertura standard, la quale non sporge dall'impianto. C-TECH offre quindi la scelta di viti di copertura sporgenti, le quali ostacolano la crescita dell'osso sulle stesse, facilitando così il ritrovamento dell'impianto più profondo e la conseguente rimozione della vite di copertura.



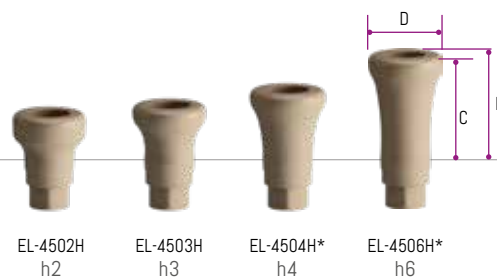
Abutment di guarigione in PEEK

Viti di guarigione CEC in PEEK $\varnothing 4.5$ Include vite protesica

D	L	Fixture	C	#
4.45	3		2.5	EL-4502H
4.45	3.5		3	EL-4503H
4.55	4.5		4	EL-4504H
4.55	6.5		6	EL-4506H

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: PEEK



Viti di guarigione CEC in PEEK $\varnothing 5.5$ Include vite protesica

D	L	Fixture	C	#
5.45	3		2.5	EL-5502H
	3.5		3	EL-5503H
	4.5		4	EL-5504H
	6.5		6	EL-5506H

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: PEEK



Nota: per rimuovere la vite di guarigione PEEK dall'impianto è necessaria la vite estraattore (BL-6060 o BL-6061).

*Utilizza la vite lunga EL-5052HXL

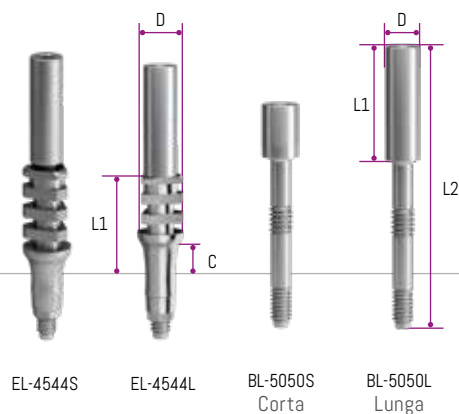
CEC = Concetto Estetico Concavo

Transfer per cucchiaio aperto

Transfer per cucchiaio aperto include BL-5050L

L1	L2	D	C	#
11.6	-	4.5	5.55	EL-4544L
12.3	-	4.5	4.3	EL-4544S
10	25.7	3	-	BL-5050L
6	21.7	3	-	BL-5050S

Materiale: Titanio grado 5



Analogo

L	D
11.5	4



BL-5143

Materiale: Titanio grado 5

Transfer per cucchiaino aperto



Analogo

BL-5143



Transfer per cucchiaino aperto

EL-4544S



Vite per transfer

da impronta per cucchiaini aperti

BL-5050L
Lunga

BL-5050S
Corta

Destinazione d'uso

Tecnica per portaimpronte aperti.

Caratteristiche

- Profilo d'emergenza assottigliato per spazi ridotti;
- La vite guida deve essere serrata a mano;
- Componenti di alta precisione per dare una replica esatta della situazione intraorale;
- Il corretto alloggiamento dei componenti è semplicemente verificabile al tatto.

Nota

La procedura del portaimpronte aperto richiede un cucchiaio personalizzato con fori.

FASE 1

Posizionare il post da impronta con precisione nell'impianto e stringere a mano la vite di guida.

FASE 2

Perforare il portaimpronta personalizzato (resina foto polimerizzante) in base alla situazione individuale in modo che la vite sporga.

FASE 3

Prendere l'impronta con un elastomero da impronta (polivinilsilossano o polietere).

FASE 4

Riposizionare e fissare l'analogo nell'impronta usando la vite.



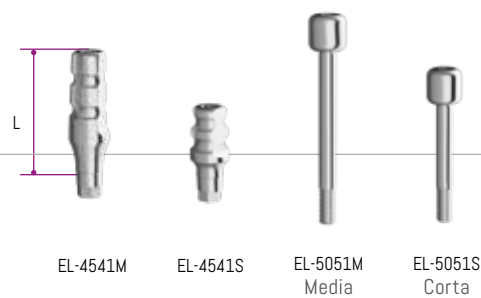
Transfer per cucchiaino chiuso

Transfer per cucchiaino chiuso senza cappetta

L	#
13.5	EL-4541M
8.2	EL-4541S

Nota: Destinato al solo utilizzo con dente singolo - il set include transfer e vite

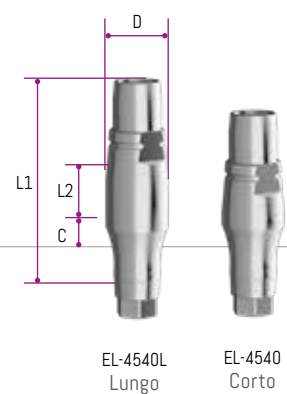
Materiale: Titanio grado 5



Transfer per cucchiaino chiuso non bloccanti Vite e cappetta per impronta BL-4546 incluse

L1	L2	D	C	Fixture	#
12.8	3.0	4	2.87		EL-4540L
10.3	0.5				EL-4540

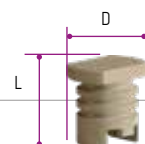
Materiale: Titanio grado 5



Cappetta da impronta per transfer

L	D
5	4

Materiale: PEEK

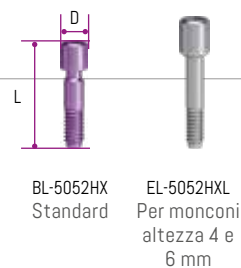


Viti protesiche interne

L	D	#
8.65	2.47	BL-5052HX
10.8	2.25	EL-5052HXL

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



Cappetta da impronta per abutment in titanio o PEEK

L	D
6	6.5

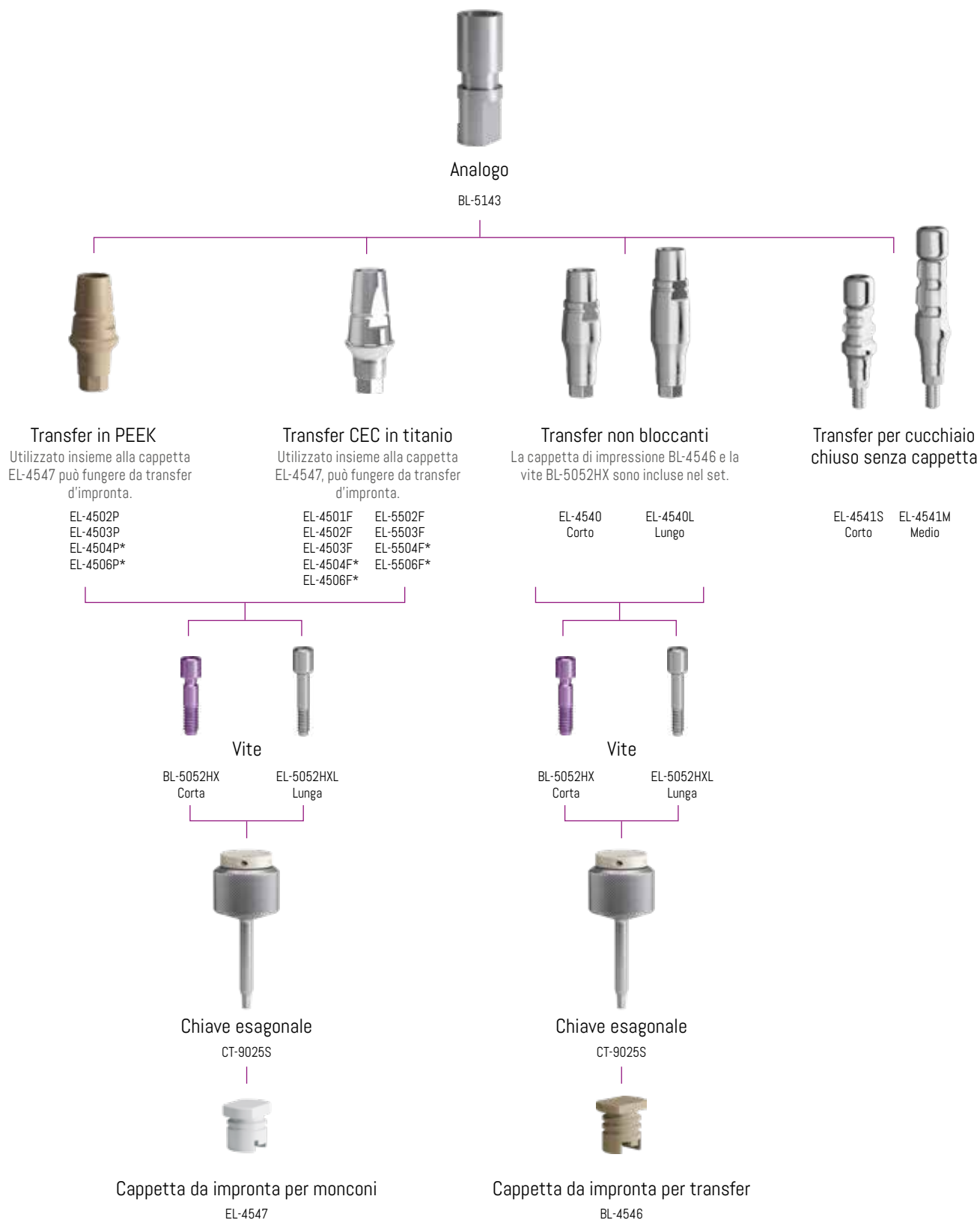
Nota: Insieme alla cappetta per impronte EL-4547, i monconi temporanei EL in PEEK ed i monconi in titanio possono essere utilizzati come transfer a cucchiaio chiuso.

Materiale: PEEK



EL-4547

Transfer per cucchiaio chiuso



* Usa la vite lunga EL-5052HXL

Destinazione d'uso

Tecnica del portaimpronte chiuso.

Caratteristiche

- Profilo d'emergenza assottigliato per spazi ridotti;
- Componenti di alta precisione per dare una replica esatta della situazione intraorale;
- Il corretto alloggiamento dei componenti è semplicemente verificabile al tatto.

Nota

La cappetta BL-4546 garantisce ingaggio e precisione ottimali per un solo utilizzo.

FASE 1

Posizionare il post del portaimpronte con precisione nell'impianto e stringere con la chiave protesica esagonale.

FASE 2

Spingere la cappetta da impronta nella parte alta del transfer.

FASE 3

Prendere l'impronta con un elastomero (polivinilossano o polietere).

FASE 4

Utilizzare un portaimpronte standard.

FASE 5

Montare il transfer sull'analogo usando la vite (rif. BL-5052HX e EL-5052HXL).

FASE 6

Riposizionare il transfer nel portaimpronte. Spingere il transfer fino a sentirne il saldo e completo posizionamento sulla cappetta da impronta.



Abutment in titanio

Destinazione d'uso

Protesi cementate.

Caratteristiche

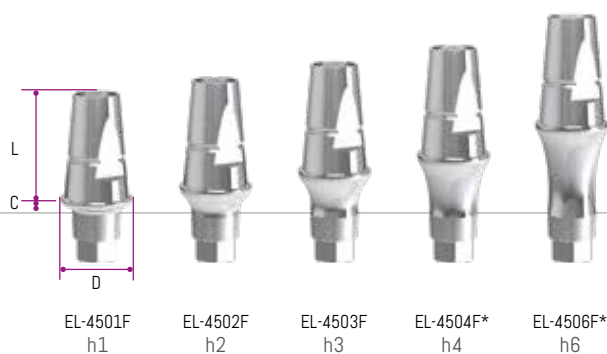
- Il concetto estetico concavo (CEC) permette il mantenimento del maggiore volume gengivale attorno al moncone, fornisce un sigillo contro i batteri nella cavità orale e promuove un naturale profilo di emergenza.
- Meno rettifiche necessarie grazie ai margini della mucosa già preparati.
- Diverse altezze dei margini della mucosa (h. 1, 2, 3, 4 e 6 mm) permettono una maggiore adattabilità ai tessuti molli
- Affidabile.
- Profilo di emergenza ovale che ricorda la forma del dente naturale.
- Connessione conica (cono-morse): moncone ed impianto sono collegati in modo da formare un unico pezzo.
- Il sistema ad estrattore permette una facile e atraumatica rimozione del moncone dall'impianto o dall'analogo.

Nota

Il margine di cemento non deve essere superiore a 2 mm al di sotto della mucosa. Utilizzare una nuova vite basale per l'inserimento finale del moncone.

Abutment CEC dritto $\varnothing 4.5$ Include vite protesica

L	D	C	Fixture	#
6	4.5		1	EL-4501F
			2	EL-4502F
			3	EL-4503F
			4	EL-4504F
			6	EL-4506F

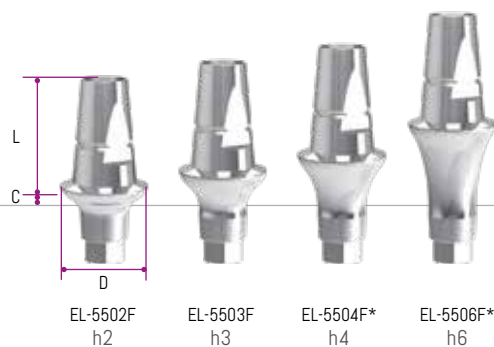


SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Abutment CEC dritto $\varnothing 5.5$ Include vite protesica

L	D	C	Fixture	#
7	5.5		2	EL-5502F
			3	EL-5503F
			4	EL-5504F
			6	EL-5506F



SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

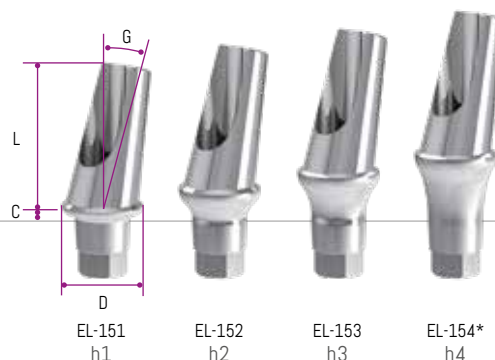
* Usa la vite lunga EL-5052HXL

Abutment CEC angolato 15 ° Include vite protesica

L	D	C	Fixture	G	#
7.75	4.5		1.1	15°	EL-151
			2		EL-152
			3		EL-153
			4		EL-154



Indicatore di posizione



SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

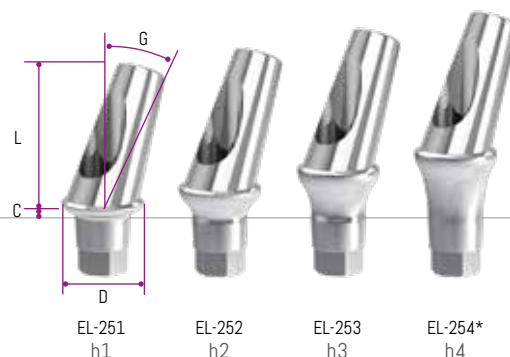
Materiale: Titanio grado 5

Abutment CEC angolato 25 ° Include vite protesica

L	D	C	Fixture	G	#
7.6	4.5		1.1	25°	EL-251
			2		EL-252
			3		EL-253
			4		EL-254



Indicatore di posizione



SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

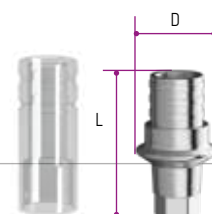
Materiale: Titanio grado 5

Base calcinabile in cromo cobalto Include cilindro calcinabile e vite protesica BL-5052HX

L	D
8.8	4.2

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Cromo cobalto e Plexiglass



EL-6041CC

* Usa la vite lunga EL-5052HXL

Abutment provvisori

Destinazione d'uso

Protesi provvisoria

Caratteristiche

ABUTMENT IN PEEK

- Utilizzabile come cementata
- Differenti altezze da 2 a 6 mm
- Non rotante, per corone singole

ABUTMENT IN TITANIO

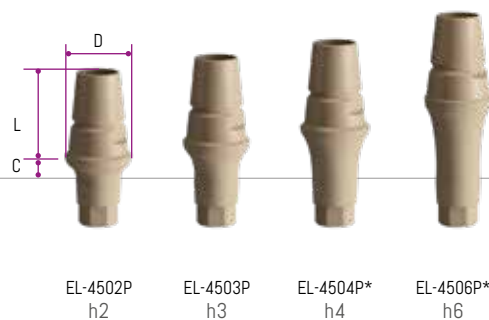
- ideali per corona singola provvisoria avvitata o ponti provvisori avvitati
- rotante e non rotante
- altezza personalizzabile in base al restauro

Abutment provvisori in PEEK

Abutment CEC in PEEK $\varnothing 4.5$

Include vite protesica

L	D	C	Fixture	#
5.7	4.5		2	EL-4502P
			3	EL-4503P
			4	EL-4504P
			6	EL-4506P



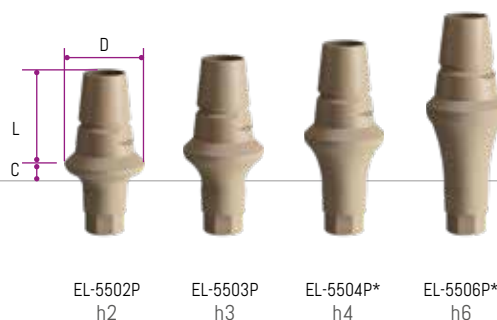
SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: PEEK

Abutment CEC in PEEK $\varnothing 5.5$

Include vite protesica

L	D	C	Fixture	#
6.77	5.5		2	EL-5502P
			3	EL-5503P
			4	EL-5504P
			6	EL-5506P



SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: PEEK

Cappetta temporanea in PEEK

L	D1	D2
7.8	3.59	4.5



Nota: Insieme alla cappetta EL-4543, i monconi temporanei in PEEK possono essere utilizzati per stabilizzare temporaneamente la protesi.

Materiale: PEEK

EL-4543

* Usa la vite lunga EL-5052HXL

Abutment provvisori in titanio

Monconi temporanei non rotanti Include vite protesica BL-5052HX

L	D	C	Fixture	#
10	4.96	0.9		BL-4528/1
		2		BL-4528/2
		3		BL-4528/3

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

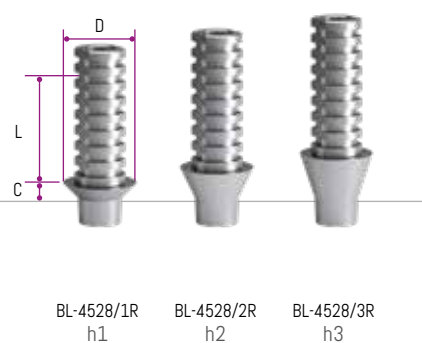
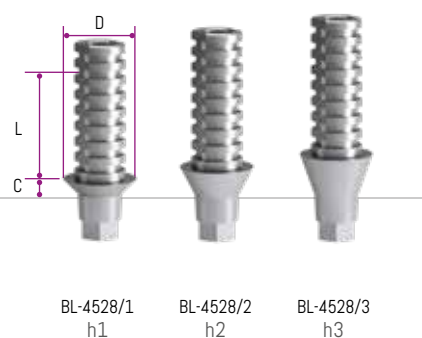
Materiale: Titanio grado 5

Monconi temporanei rotanti Include vite protesica BL-5052HX

L	D	C	Fixture	#
10	4.95	1		BL-4528/1R
		2		BL-4528/2R
		3		BL-4528/3R

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



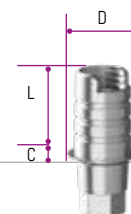
Componenti CAD-CAM

Base titanio CEC non rotanti Include vite protesica BL-5052HX

L	D	C	Fixture	#
5	4.2	0.5		EL-60405

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



EL-60405
h0.5

Base titanio CEC rotanti Include vite protesica BL-5052HX

L	D	C	Fixture	#
5	4.2	0.5		EL-60405R

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



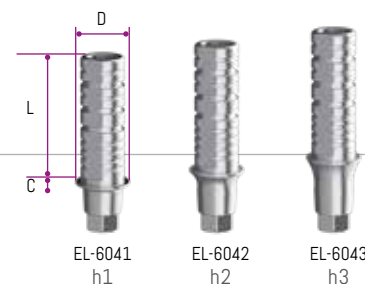
EL-60405R
h0.5

Base titanio CEC non rotanti Include vite protesica EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	#
10	4.2	1		EL-6041
		2		EL-6042
		3		EL-6043

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



EL-6041
h1

EL-6042
h2

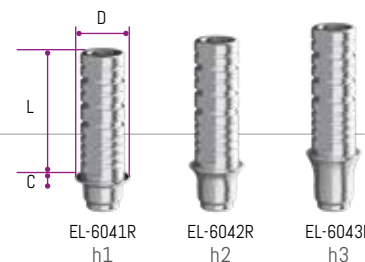
EL-6043
h3

Base titanio CEC rotanti Include vite protesica EL-5052HXL

L	D	C	Fixture	#
10	4.2	1		EL-6041R
		2		EL-6042R
		3		EL-6043R

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



EL-6041R
h1

EL-6042R
h2

EL-6043R
h3

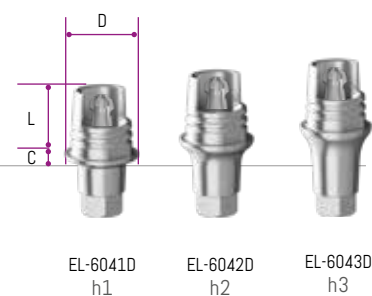
Base titanio Dual Channel non rotanti Include vite esalobata EL-5052D

L	D	C	Fixture	#
4	4.6		1	EL-6041D
			2	EL-6042D
			3	EL-6043D

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 15 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Usare cacciavite dedicato, vedi chiavi protesiche EL-9025LD



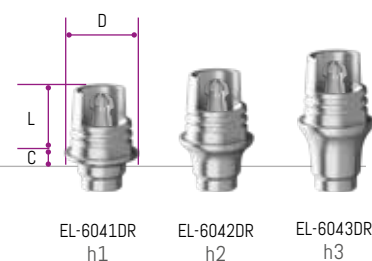
Base titanio Dual Channel rotanti Include vite esalobata EL-5052D

L	D	C	Fixture	#
4	4.6		1	EL-6041DR
			2	EL-6042DR
			3	EL-6043DR

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 15 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Usare cacciavite dedicato, vedi chiavi protesiche EL-9025LD

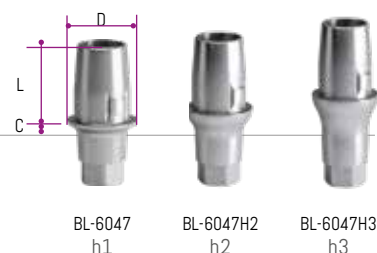


Base titanio CEREC® Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica BL-5052HX

L	D	C	Fixture	#
4.65	4.25		1	BL-6047
			2	BL-6047H2
			3	BL-6047H3

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

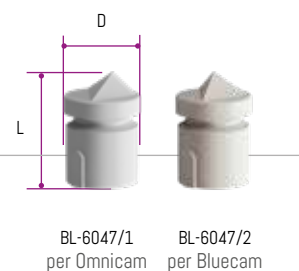
Materiale: Titanio grado 5



Scan cap ONE TIME per basi CEREC®

L	D
6.55	4.8

Materiale: Plastica

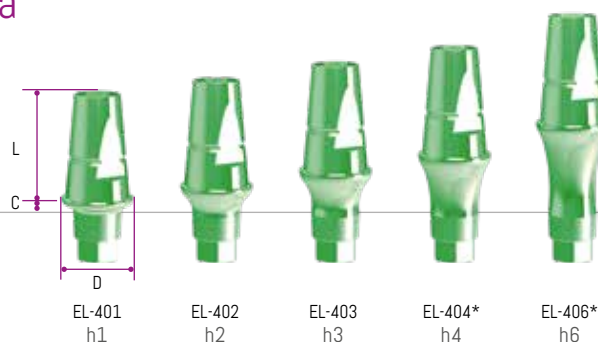


Abutment per pianificazione protesica

Abutment dritto per pianificazione Ø 4.5 Include vite protesica

L	D	C	Fixture	#
6	4.5		1	EL-401
			2	EL-402
			3	EL-403
			4	EL-404
			6	EL-406

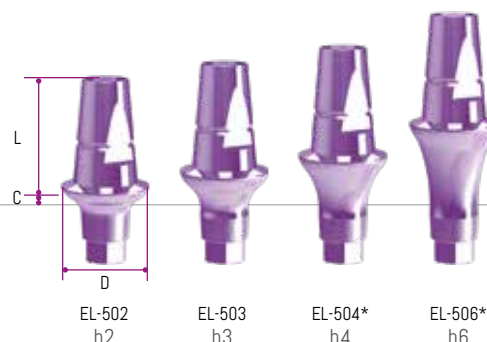
Materiale: Alluminio



Abutment dritto per pianificazione Ø 5.5 Include vite protesica

L	D	C	Fixture	#
7	5.5		2	EL-502
			3	EL-503
			4	EL-504
			6	EL-506

Materiale: Alluminio



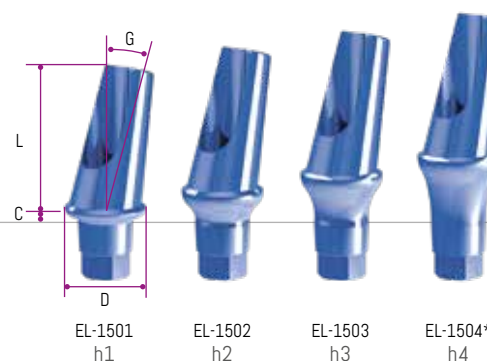
Abutment angolato 15° per pianificazione Include vite protesica

L	D	C	Fixture	G	#
7.75	4.5		1	15°	EL-1501
			2		EL-1502
			3		EL-1503
			4		EL-1504

Materiale: Alluminio



Indicatore di posizione



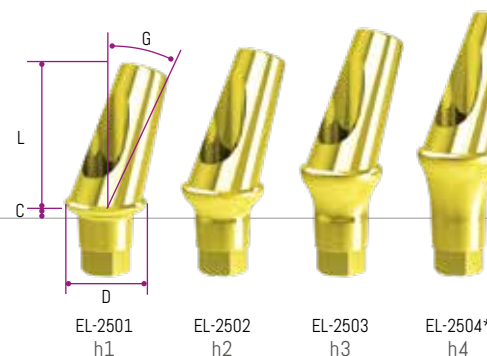
Abutment angolato 25° per pianificazione Include vite protesica

L	D	C	Fixture	G	#
7.6	4.5		1	25°	EL-2501
			2		EL-2502
			3		EL-2503
			4		EL-2504

Materiale: Alluminio



Indicatore di posizione



Set completo con 17 abutments + viti: Rif PLANKIT01

*Utilizza la vite lunga EL-5052HXL

Destinazione d'uso

Pianificazione extra-orale di restauro protesico.

Caratteristiche

- Semplice utilizzo;
- Monconi con codifica colore, facilmente interpretabili;
- Monconi di pianificazione ben disposti all'interno di un set completo;
- Facilità e precisione di posizionamento grazie all'indice ad esagono;
- Realizzati in materiale sterilizzabile.

FASE 1

Posizionare l'abutment da PROGETTAZIONE nel modello al fine di pianificare e scegliere il pilastro in titanio adeguato in maniera efficace.

FASE 2

Posizionare l'abutment in titanio e stringere la vite con la chiave protesica.

FASE 3

Preparare il moncone in titanio, e modificarlo come richiesto.

FASE 4

Realizzare la sovrastruttura sul moncone modificato utilizzando le tecniche standard di modellazione, fusione e mascheratura.

FASE 5

Fondere la struttura utilizzando i metodi di fusione standard.

FASE 6

Realizzare la sovrastruttura.



Kit abutment di pianificazione
PLANKIT01



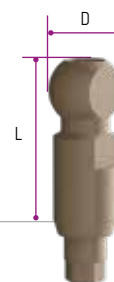
Scan body non rotante

Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica BL-5052HX

L	D
11.7	4.8

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: PEEK

EL-6040P
PEEK

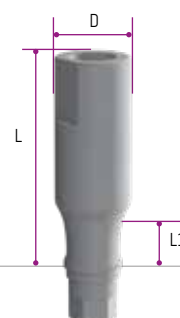
Scan body intraorale

Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include una vite protesica

L	L1	D
12	5	4.2

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 15 Ncm

Materiale: Titanio con rivestimento anti riflesso

EL-6070
Titanio

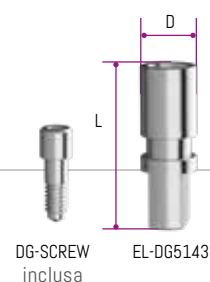
Analogo digitale per scanner

Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica DG-SCREW

L	D
11.5	4

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

DG-SCREW
inclusa

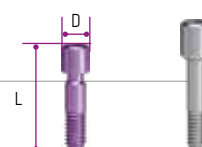
EL-DG5143

Viti protesiche interne

L	D	#
8.65	2.47	BL-5052HX
10.8	2.25	EL-5052HXL

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

BL-5052HX
StandardEL-5052HXL
Per monconi
altezza 4 e
6 mm

C-MILL/CAD-CAM

Il centro di fresaggio è gestito da odontotecnici e ingegneri di produzione all'interno dell'azienda che lavorano a stretto contatto per garantire i più alti livelli di servizio.

Il centro di fresaggio è in grado di lavorare, dalla scannerizzazione iniziale del modello provvisorio fino a quello finale, con tutti i formati di materiali dentali accertati: zirconio, titanio, PEEK e cromo cobalto sotto forma di dischi o cilindri.

Le librerie digitali sono disponibili sul nostro sito web nella sezione "Servizi Digitali".

Acquisizione dati

Il cliente procede all'invio del file STL al nostro Centro di fresaggio, scrivendo all'indirizzo c-mill@c-tech-implant.com

Prodotti/Servizi

- Abutment personalizzati da cilindri pre-fresati
- Corone e abutment personalizzati su basi in titanio
- Corone e ponti su denti naturali
- Ponti monoblocco avvitati e Toronto bridge
- Barre su impianti
- Laser Melting
- Servizio di Prototipazione di Modelli per protesi



LIBRERIE DIGITALI

3shape

DIGITAL LIBRARIES

download here:

[EL-ND Implants](#)

[Video Tutorial](#)

exocad

DIGITAL LIBRARIES

download here:

[EL Implant & ND Implant](#)

[Libraries and Tutorial](#)

CEREC

One-visit dentistry

dental wings

DIGITAL LIBRARIES

download here:

[EL-ND Implants](#)

Sistema con attacco a sfera

Chiave di serraggio per monconi O-Ball, MUA e OMNI

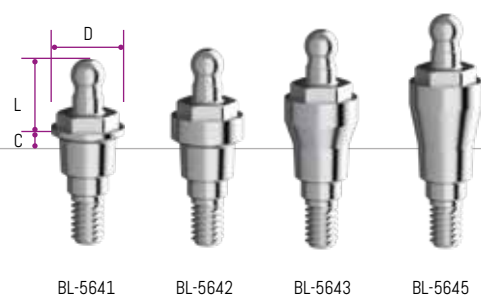
L	D1	D2
19.3	7.9	4.8

Materiale: Titanio grado 5



Monconi O-ball

L	D	C	Fixture	#
3.7	4		1	BL-5641
			2	BL-5642
			3	BL-5643
			5	BL-5645



SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Il set completo include:

1. O-Ring (Ref. MC-3005) 1 pezzo
2. Cappetta metallica (Ref. MCH-2)
3. O-Ball (Ref. BL-5641, BL-5642, BL-5643, BL-5645)

Materiale: Titanio grado 5

Analogo O-ball

L	D
11.5	4

Materiale: titanio grado 5



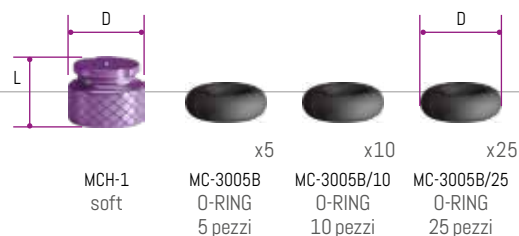
Cappetta ritenzione soft

L	D
3.5	4.7

Materiale: Titanio grado 5

o-ring	D
	4.4

Materiale: FDA Buna



Disponibili in pacchetti singoli: MCH-1

Disponibili in pacchetti da 4 cappette: MCH-1/4

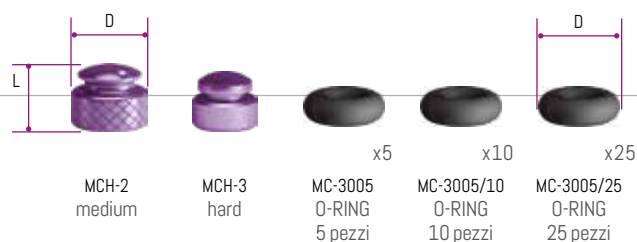
Cappetta ritenzione medium e hard

L	D	#
3.2	4.2	MCH-2
2.9	4	MCH-3

Materiale: Titanio grado 5

o-ring	D
	3.8

Materiale: FDA Buna



Disponibili in pacchetti singoli: MCH-2, MCH-3

Disponibili in pacchetti da 4 cappette: MCH-2/4, MCH-3/4

Destinazione d'uso

Protesi rimovibili ritenute da impianti intramandibolari e intramascellari.

Caratteristiche

Il processo clinico per l'attacco a sfera è semplice, veloce e funzionale.

- Gli O-ring sono stati progettati per eliminare l'usura del moncone sferico e ridurre la necessità di manutenzione.
- 4 diverse altezze gengivali.
- 3 differenti gradi di resistenza data dalla combinazione di matrice e O-ring in grado di offrire una ritenzione ottimale per ogni situazione.

Nota

Ritenzione ottimale nelle protesi rimovibili. Eccellenti prestazioni a lungo termine dovute ai componenti resistenti all'usura.

FASE 1

Avvitare il moncone sferico all'impianto utilizzando il cricchetto dinamometrico (25 Ncm) e la chiave di serraggio BL-0600.

FASE 2

Ribasare l'overdenture secondo la procedura standard.

FASE 3

Utilizzare una fresa da laboratorio per ritoccare la base della protesi nelle aree indicate.



Sistema di ancoraggio su pilastro

Prodotti marcati CE da Rhein83

Kit Smart Box

Il set 330SBE include:

- 1 contenitore Smart Box
- 1 cappetta nera di posizionamento

Il set completo 335SBC include:

- 1 contenitore Smart Box con cappetta nera di posizionamento (Rif. 330SBE)
- 2 contenitori in acciaio inox (Rif. 141CAE)
- 1 cappetta viola - ritenzione "forte" (Rif. 140CEV)
- 1 cappetta bianca - ritenzione "standard" (Rif. 140CET)
- 1 cappetta rosa - ritenzione "soft" (Rif. 140CER)
- 1 cappetta gialla - ritenzione "extra-soft" (Rif. 140CEG)



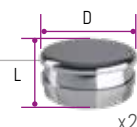
330SBE

335SBC
(set completo)

Contenitore metallico 2 pezzi

L	D
1.98	4.5

Materiale: Titanio grado 5



141CAE

Cappette 4 pezzi

L	D
1.78	3.8

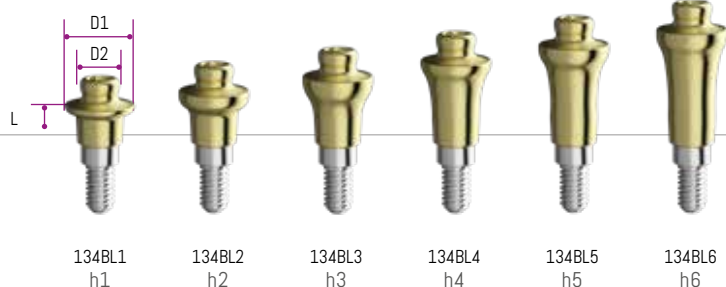
Materiale: 140CEV - kepital
140CET/140CER/140CEG - pebax



140CEV strong ritenzione 2.7kg
140CET standard ritenzione 1.8kg
140CER soft ritenzione 1.2kg
140CEG extra-soft ritenzione 0.6kg

Moncone ad ancoraggio

L	D1	D2	#
1	4.3	2.5	134BL1
2			134BL2
3			134BL3
4			134BL4
5			134BL5
6			134BL6



SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico Rhein83 a 25 Ncm

Il set completo include:

- 1 moncone ad ancoraggio (Rif. 134BL1, 134BL2, 134BL3, 134BL4, 134BL5)
- 1 contenitore in acciaio inox (Rif. 141CAE)
- 1 cappetta viola - ritenzione "forte" (Rif. 140CEV)
- 1 cappetta bianca - ritenzione "standard" (Rif. 140CET)
- 1 cappetta rosa - ritenzione "soft" (Rif. 140CER)
- 1 cappetta gialla - ritenzione "extra-soft" (Rif. 140CEG)
- 1 cappetta nera (Rif. 140CEN)

Materiale: Titanio grado 5

OT equator scan abutment + vite

Materiale: Titanio grado 5



145SAE

Cricchetto dinamometrico

Materiale: Acciaio inossidabile



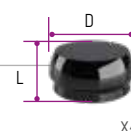
760CRD-US

Accessori da laboratorio

Cappette da laboratorio - nere 4 pezzi

L	D
1.78	3.8

Materiale: Rilsan



x4

140CEN

Transfer da impronta 2 pezzi

L	D
9	3.7

Materiale: Acetalico



x2

144MTE

Analogo digitale con vite per CAD/CAM ø4mm

Materiale: Titanio grado 5



144AVC4

Analogo da laboratorio 2 pezzi

L	D1	D2
15.6	4.3	2.5

Materiale: Acciaio inox AISI 303



Transfer da impronta a strappo

L	D
5.5	4.6

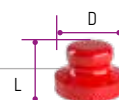
Materiale: Acciaio inox AISI 303



Cappetta calcinabile

L	D
2.45	3.8

Materiale: Polistirolo cristallo



151SS

Strumenti chirurgici

Inseritore/estrattore di cappette in metallo

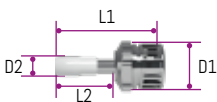
Materiale: Nylon e acciaio inossidabile



485IC

Chiave quadrata per Moncone ad ancoraggio OT-Equator

Compatibile solo con cricchetto dinamometrico Rhein83



L1	L2	D1	D2
17	10.5	9	3.5

Materiale: Acciaio inossidabile

774CHE
quadrato
1.25 mm

Chiave quadrata per contrangolo



L	D
22	2.3

Materiale: Acciaio inossidabile

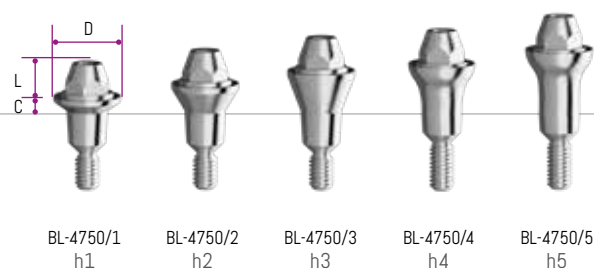
760CE

Protesi avvitate per intera arcata

I monconi MUA non sono progettati per l'utilizzo singolo e dovrebbero essere utilizzati solamente con un circolare di minimo 4 unità.

Abutment dritti Include posizionatore EL-POS

L	D	C	#
2.5	5	1	BL-4750/1
		2	BL-4750/2
		3	BL-4750/3
		4	BL-4750/4
		5	BL-4750/5

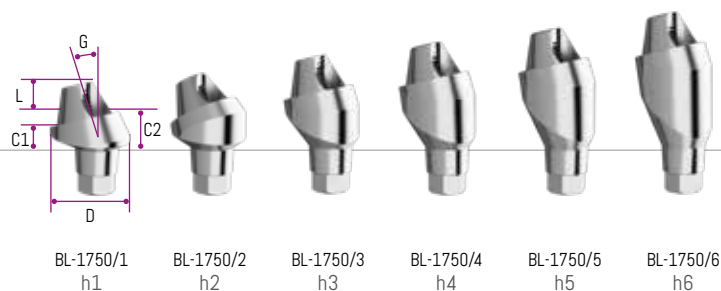


SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm
Vite ponte: serraggio 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Abutment angolati 17° Include vite interna BL-5052MUA

L	D	C1	C2	G	#
2.5	5.5	1.1	2.6	17°	BL-1750/1
		2	3.5		BL-1750/2
		3	4.5		BL-1750/3
		4	5.5		BL-1750/4
		5	6.5		BL-1750/5
		6	7.5		BL-1750/6



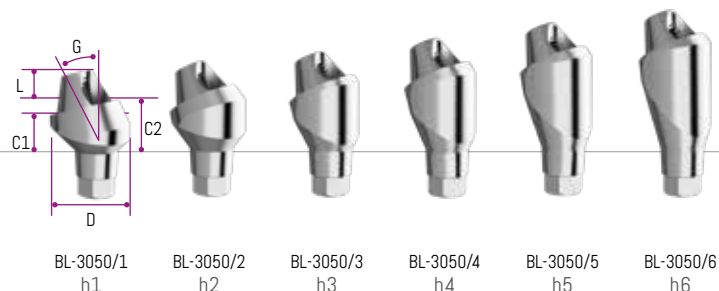
Indicatore di posizione

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm
Vite ponte: serraggio 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Abutment angolati 30° Include vite interna BL-5052MUA

L	D	C1	C2	G	#
2.5	5	1	3.5	30°	BL-3050/1
		2	4.5		BL-3050/2
		3	5.5		BL-3050/3
		4	6.5		BL-3050/4
		5	7.5		BL-3050/5
		6	8.5		BL-3050/6



Indicatore di posizione

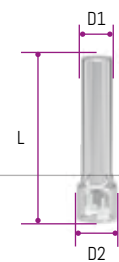
SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm
Vite ponte: serraggio 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Posizionatore MUA

L	D1	D2
20	4	5

Materiale: Plexiglass



EL-POS

Chiavetta manuale per monconi angolati

Materiale: Titanio grado 5

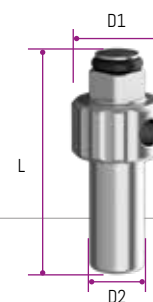


BL-7013

Chiave di serraggio per abutment O-Ball, MUA e OMNI

L	D1	D2
19.3	7.9	4.8

Materiale: Acciaio inossidabile

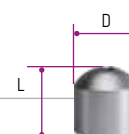


BL-0600

Cappetta di guarigione

L	D
5.7	5

Materiale: Titanio grado 5

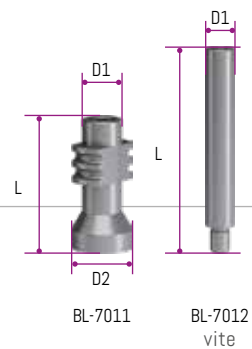


BL-7000

Transfer per cucchiaio aperto Include vite BL-7012

L	D1	D2	#
10.5	4.2	5	BL-7011
15	2.1	-	BL-7012

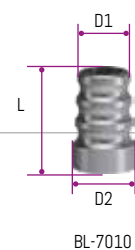
Materiale: Titanio grado 5



Transfer per cucchiaio chiuso

L	D1	D2
8	4.2	5

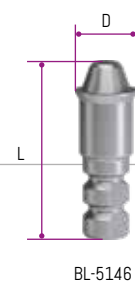
Materiale: Titanio grado 5



Analogo MUA

L	D
14.7	5

Materiale: Titanio grado 5

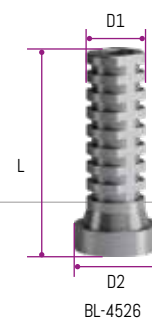


Abutment provvisorio in titanio Include vite ponte BL-6051

L	D1	D2
12	3.5	5

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



Abutment calcinabile Include vite ponte BL-6051

L	D1	D2
12.45	3.3	4.6

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Plexiglass

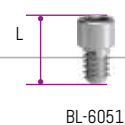


Vite ponte

L	D
3.5	2

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

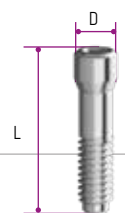


Vite protesica interna Per monconi angolati MUA

L	D
8.1	2.2

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



Componenti CAD-CAM MUA

MUA scan Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite ponte BL-6051

L	D
10	5.2

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: PEEK



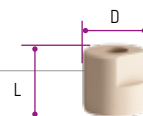
EL-MUASCANP
PEEK

MUA scan corto Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - include la vite protesica BL-6051

L	D
5	5.2

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: PEEK



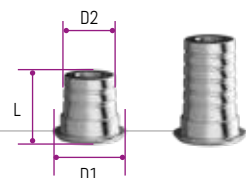
EL-MUASCANS
PEEK

Basi MUA Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica BL-6051

L	D1	D2	#
5	5.8	4	EL-DG4526S
8			EL-DG4526L

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



EL-DG4526S

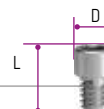
EL-DG4526L

Vite ponte

L	D
3.5	2

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



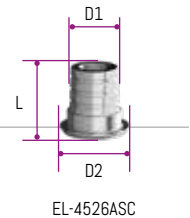
BL-6051

Ti-base MUA per Fori Angolati

Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS -
Include vite protesica BL-6051ASC

L	D1	D2
5.35	4	5.6

Materiale: Titanio grado 5



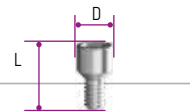
EL-4526ASC

Vite ponte MUA per Fori Angolati

L	D
4.4	2.4

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



BL-6051ASC

Driver medio esalobato a contrangolo

Materiale: Titanio grado 5



HEXA-M

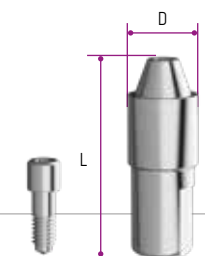
Analogo 3D MUA

Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica DG-SCREW

L	D
14	5

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

DG-SCREW
inclusa

EL-DG5146

Tecnica con portaimpronte chiuso

FASE 1

Rimuovere le viti di chiusura.

FASE 2

Avvitare il moncone nell'impianto utilizzando la chiave di serraggio BL-0600.

FASE 3

Avvitare un transfer per portaimpronte chiuso su ciascun moncone.

FASE 4

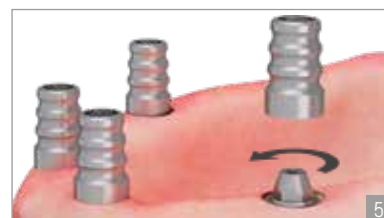
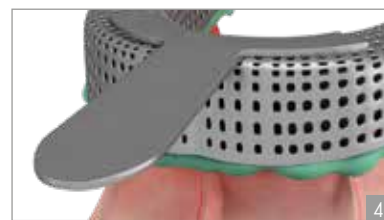
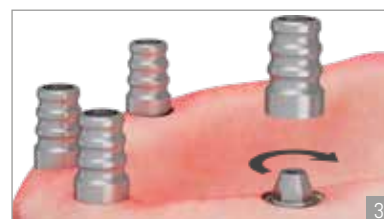
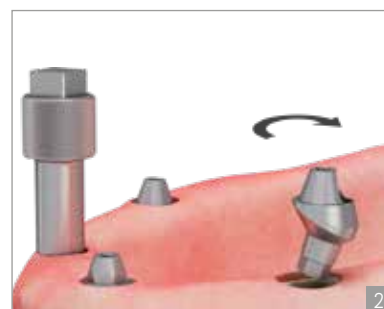
Prendere l'impronta con un elastomero da impronte (silossano polivinile o gomma polietere).

FASE 5

Rimuovere il transfer per portaimpronte chiuso dal pilastro.

FASE 6

Avvitare le cappette di guarigione in modo da mantenere i tessuti molli fino a quando la protesi definitiva non sarà completata.



Procedure di laboratorio

FASE 1

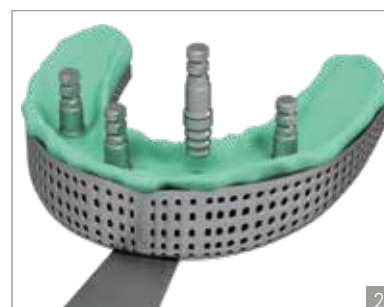
Avvitare il transfer per portaimpronte chiuso sull'analogo.

FASE 2

Riposizionare il transfer sull'impronta precedentemente presa accertandosi che i transfer siano inseriti correttamente.

FASE 3

Modello master.



Protesi avvitate

FASE 1

Preparare il modello in gesso comprensivo di analoghi e mascherina gengivale.

FASE 2

Posizionare ed avvitare il moncone calcinabile sull'analogo multi-unit.

Accorciare il cilindro fino a raggiungere l'altezza del piano occlusale.

FASE 3

Rimuovere la mascherina gengivale in modo da verificare facilmente il posizionamento dei componenti.

Lo strato della cera deve avere uno spessore sufficiente ad evitare un errato coefficiente di espansione termica ed effetti negativi sulla cottura della ceramica.

FASE 4

Preparare la ceratura per le procedure di rivestimento e fusione.

FASE 5

Inserire la risultante sovrastruttura al modello e creare la protesi finale.

FASE 6

Fissare la protesi sui monconi.



Drill guide per multi-unit abutment

Utilizzo

Questa guida facilita il posizionamento degli impianti nelle corrette angolazioni in modo da assicurare che la posizione finale del multi-unit abutment sarà perpendicolare alla mascella del paziente.

Caratteristiche

- Struttura in titanio duratura.
- Regolabile e pieghevole, permette di essere parallelo all'osso crestale e di seguirne il contorno.
- Sterilizzabile.

STEP 1

Effettuare un foro di diametro 2.0 per posizionare il perno guida.

STEP 2

In seguito al posizionamento del perno guida, l'angolo e la posizione possono essere regolate per essere parallele all'osso crestale.

STEP 3

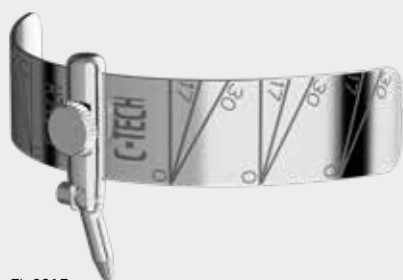
La fascia in titanio può essere piegata per seguire l'arco dell'osso crestale.

STEP 4

Tre differenti angolazioni sono indicate nella parte esterna della guida: 0°, 17° e 30°. Queste angolazioni combaciano con le angolazioni dei diversi multi-unit abutment di C-Tech.

STEP 5

Posizionamento dei multi-unit abutment.



EL-3017

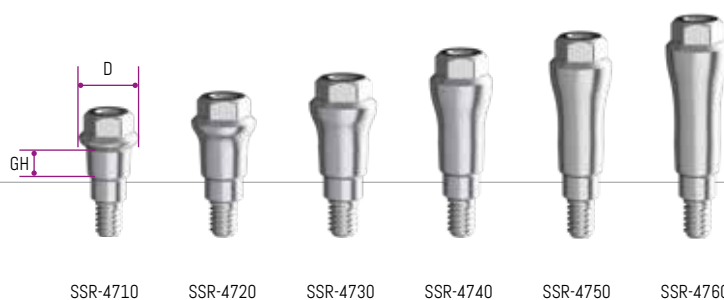


Protesi avvitate sistema OMNI

I monconi OMNI possono essere utilizzati sia su un ponte che su un arcata completa. Prevedono un diametro ridotto per una migliore estetica, specialmente nei denti frontali, e una vite più grande con un diametro di 1,8.

Abutment OMNI Include posizionatore EL-POS

GH	D	#
1	4.1	SSR-4710
2		SSR-4720
3		SSR-4730
4		SSR-4740
5		SSR-4750
6		SSR-4760

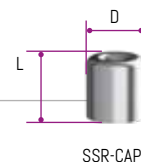


SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Cappetta di guarigione OMNI Include vite protesica SSR-50.52

L	D
4.35	4

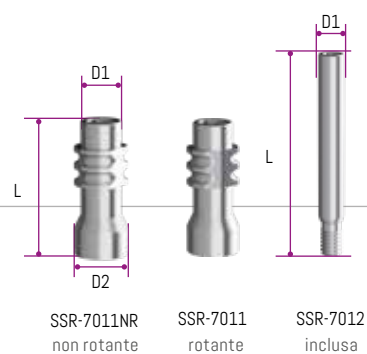


SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 15 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Transfer per cucchiaino aperto OMNI Include vite SSR-7012

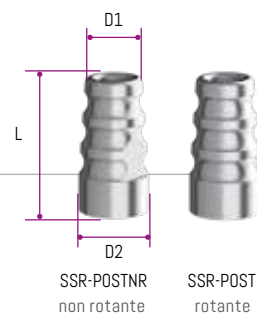
L	D1	D2	#
10.5	3.1	4.12	SSR-7011NR SSR-7011
17.5	2.1	-	SSR-7012



Materiale: Titanio grado 5

Transfer per cucchiaino chiuso OMNI

L	D1	D2
8	3.32	4.12



Materiale: Titanio grado 5

Torretta in titanio OMNI

Include vite SSR-50.52

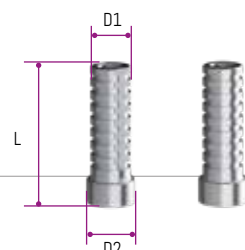
L	D1	D2
12	3.4	4.12

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

Non rotante =
Connessione esagonale;
per corona singola

Rotante =
Connessione rotonda;
per ponti


SSR-4526NR
non rotante

SSR-4526
rotante

Torretta calcinabile OMNI

Include vite SSR-50.52

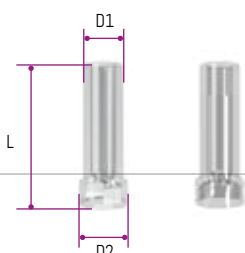
L	D1	D2
12	3.4	4.12

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Plexiglass

Non rotante =
Connessione esagonale;
per corona singola

Rotante =
Connessione rotonda;
per ponti


SSR-CASTNR
non rotante

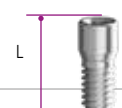
SSR-CAST
rotante

Vite ponte OMNI

L
4.9

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

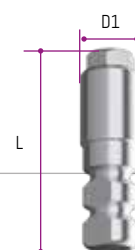


SSR-50.52

Analogo OMNI

L	D
13.8	4.1

Materiale: Titanio grado 5



SSR-AN

Componenti CAD-CAM OMNI

Scanbody per OMNI Compatibile con EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica SSR-50.52

L	D
7	4.12

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 15 Ncm

Materiale: PEEK



SSR-SCAN

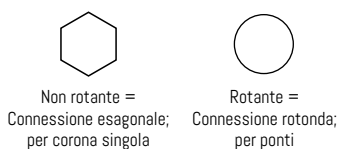
Ti-base OMNI Compatibile con EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica SSR-50.52

L	D
8	4.1

Materiale: Titanio grado 5

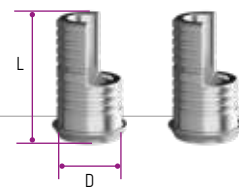
SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Nota: è possibile modificare il Ti-base e utilizzarlo come base short e long. Per fori inclinati utilizzare sempre la modalità short. Per fori inclinati utilizzare la vite SSR-ASCSCREW.



Non rotante =
Connessione esagonale;
per corona singola

Rotante =
Connessione rotonda;
per ponti



SSR-4526SNR
non rotante

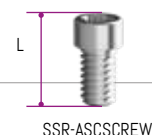
SSR-4526S
rotante

Vite OMNI per fori inclinati

L
4.6

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5

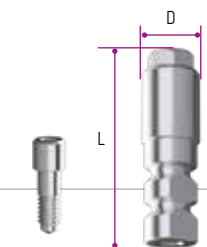


SSR-ASCSCREW

Analogo Digitale OMNI Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS - Include vite protesica DG-SCREW

L	D
13.8	4.1

Materiale: Titanio grado 5



DG-SCREW
inclusa

SSR-DGAN

Driver medio esalobato a contrangolo Per viti angolate OMNI, MUA e Flat

Materiale: Titanio grado 5

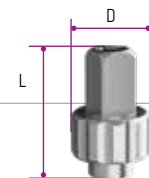


HEXA-M

Adattatore manuale o a cricchetto per chiavi a contrangolo

L	D
13	8

Materiale: Acciaio inossidabile

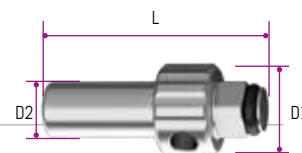


CT-E7003

Chiave di serraggio per abutment O-Ball, MUA e OMNI

L	D1	D2
19.3	7.9	4.8

Materiale: Acciaio inossidabile



BL-0600

Kit OMNI

EL-OMNIKIT



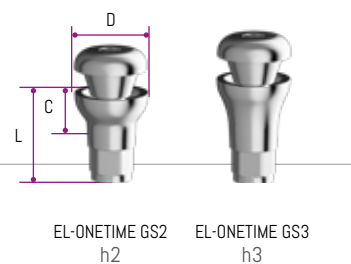
Sistema One Time

Viti di guarigione in titanio

L	D	C	Fixture	#
5.5	4.5	2		EL-ONE TIME GS2
6.5		3		EL-ONE TIME GS3

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 10 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



Vite di copertura ONE TIME

Materiale: Titanio grado 5



EL-ONETIME-CS

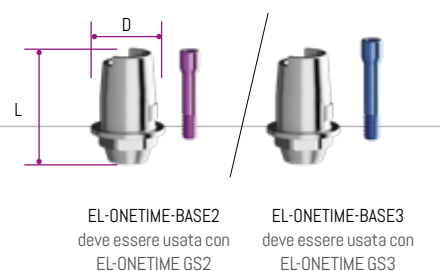
Base in titanio Include vite protesica

L	D
6.75	4.5

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

Nota: L'altezza della base non cambia, varia solo l'altezza della vite

Materiale: Titanio grado 5



EL-ONETIME-BASE2
deve essere usata con
EL-ONETIME-GS2

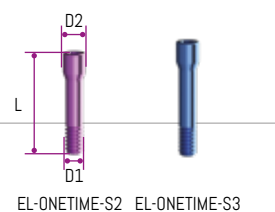
EL-ONETIME-BASE3
deve essere usata con
EL-ONETIME-GS3

Viti protesiche interne

L	D1	D2	#
10.4	1.7	2.25	EL-ONETIME-S2
11.4	1.7	2.25	EL-ONETIME-S3

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 25 Ncm

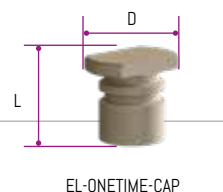
Materiale: Titanio grado 5



Cappetta Transfer

L	D
6.5	8

Materiale: Peek

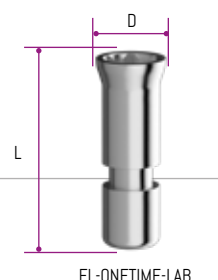


EL-ONETIME-CAP

Analogo da laboratorio

L	D
12.5	4.5

Materiale: Titanio grado 5



EL-ONETIME-LAB

Manico di sostegno



EL-ONETIME-HOLDER

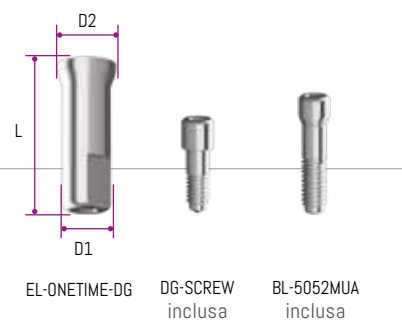
Analogo Digitale ONE TIME

Disponibile per EXOCAD, 3SHAPE e DENTALWINGS -
Include viti protesiche: DG-SCREW e BL-5052MUA

L	D1	D2
11.5	3.7	4.5

SERRAGGIO: con cricchetto dinamometrico 20 Ncm

Materiale: Titanio grado 5



EL-ONETIME-DG

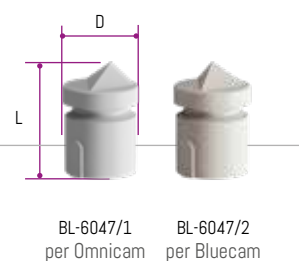
DG-SCREW
inclusa

BL-5052MUA
inclusa

Scan cap ONE TIME per basi CEREC®

L	D
6.55	4.8

Materiale: Plastica



BL-6047/1
per Omnicam

BL-6047/2
per Bluecam

Step 1

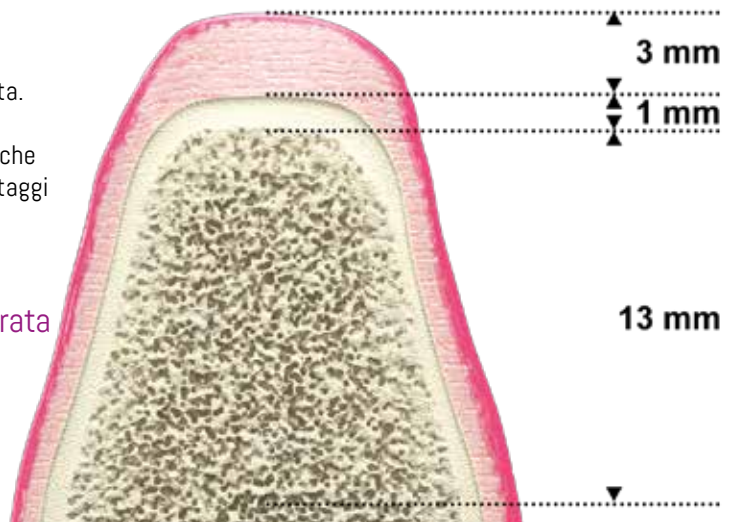
Misura + Calcolo

Lo scopo del concetto è creare la gengiva più spessa possibile. Un'altezza di 3 mm è considerata ideale. L'impianto deve essere posizionato 1 mm sotto la cresta.

Per questo la profondità complessiva è determinata anche dalla gengiva; ne consegue che la mucotomia offre vantaggi nel concetto ONE TIME. Questo può essere eseguito facilmente anche in Chirurgia Guidata.

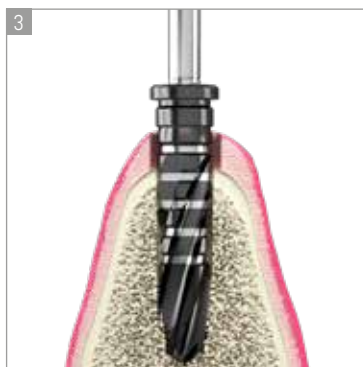
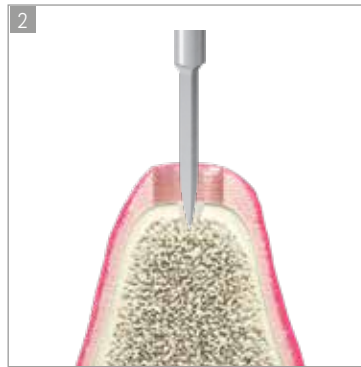
Impianto profondo + altezza gengivale desiderata

es. Lunghezza dell'impianto 13 mm = 17 mm
Misurato dalla gengiva.



Step 2

Impianto



Invece di sollevare un lembo, nella maggior parte dei casi la procedura chirurgica verrà avviata attraverso una mucotomia. (Fig. 1)

Dopo aver inserito l'impianto, si utilizza immediatamente il concetto ONE TIME, in modo che la ferita non debba essere completamente suturata. (Fig. 5)





Step 3

ONE TIME - Vite di copertura



Il pilastro di guarigione viene posizionato nell'impianto e chiuso con la vite di copertura. La posizione finale della vite di copertura è leggermente al di sotto del livello della gengiva.



La vite di copertura viene serrata a 25 Ncm, viene poi svitata e nuovamente serrata a 15 Ncm.

Spiegazione Esiste una connessione cono Morse tra l'impianto e il pilastro di guarigione, pertanto la vite di copertura deve essere serrata a 25 Ncm per portare il pilastro di guarigione nella posizione finale.

Guarigione



Durante la fase di guarigione, la gengiva si modella intorno al pilastro di guarigione, legandosi saldamente.

Step 4 (post-guarigione)

Protesi



Dopo la completa guarigione, la vite di copertura viene rimossa. Non è necessaria alcuna anestesia per prendere l'impronta.



Dopo che la gengiva è completamente guarita e l'impianto si è osteointegrato, la vite di copertura viene rimossa, viene posizionata la base in titanio (moncone definitivo) sul pilastro di guarigione e serrata a 25 Ncm.



Deve essere previsto un futuro checkup di controllo in cui, se necessario, le viti interne dovranno essere nuovamente serrate a 25 Ncm.

Impronta digitale/convenzionale



Impronta digitale

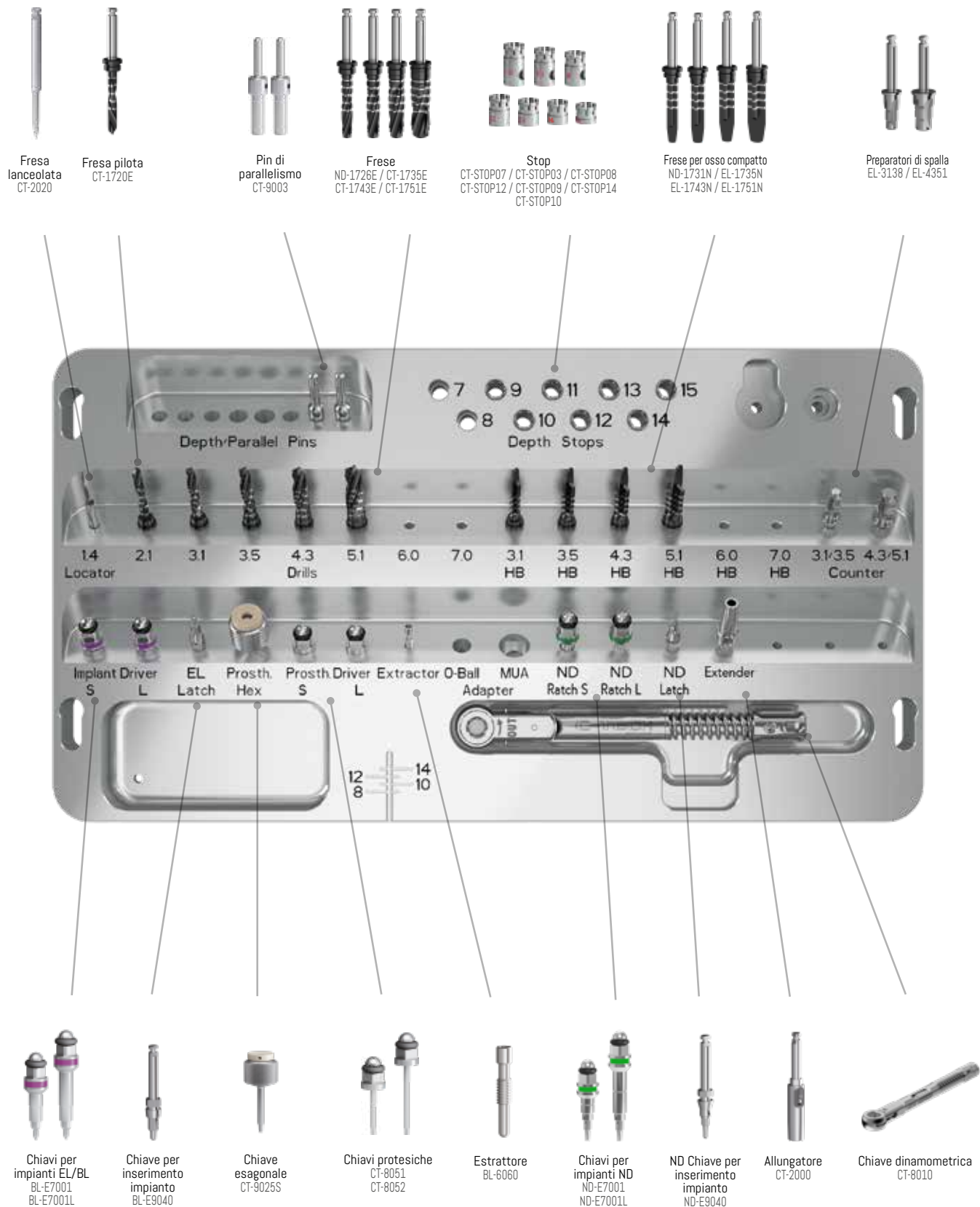


Impronta convenzionale

L'impronta può essere presa in modo digitale o convenzionale con un cucchiaino chiuso.

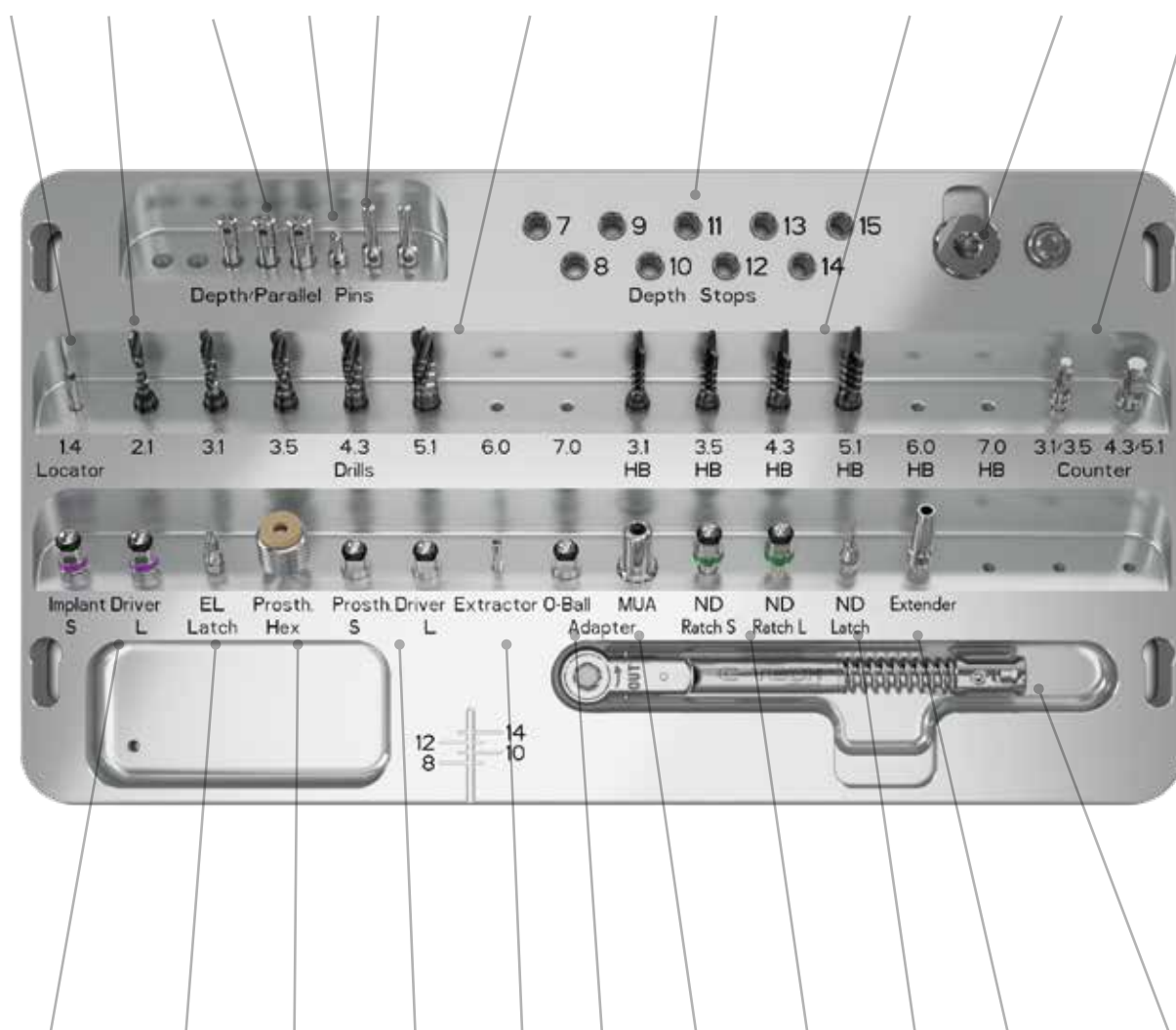
Strumenti inclusi nel kit

EL-SUR.KIT.01



Gli elementi non inclusi nel kit sono acquistabili separatamente.

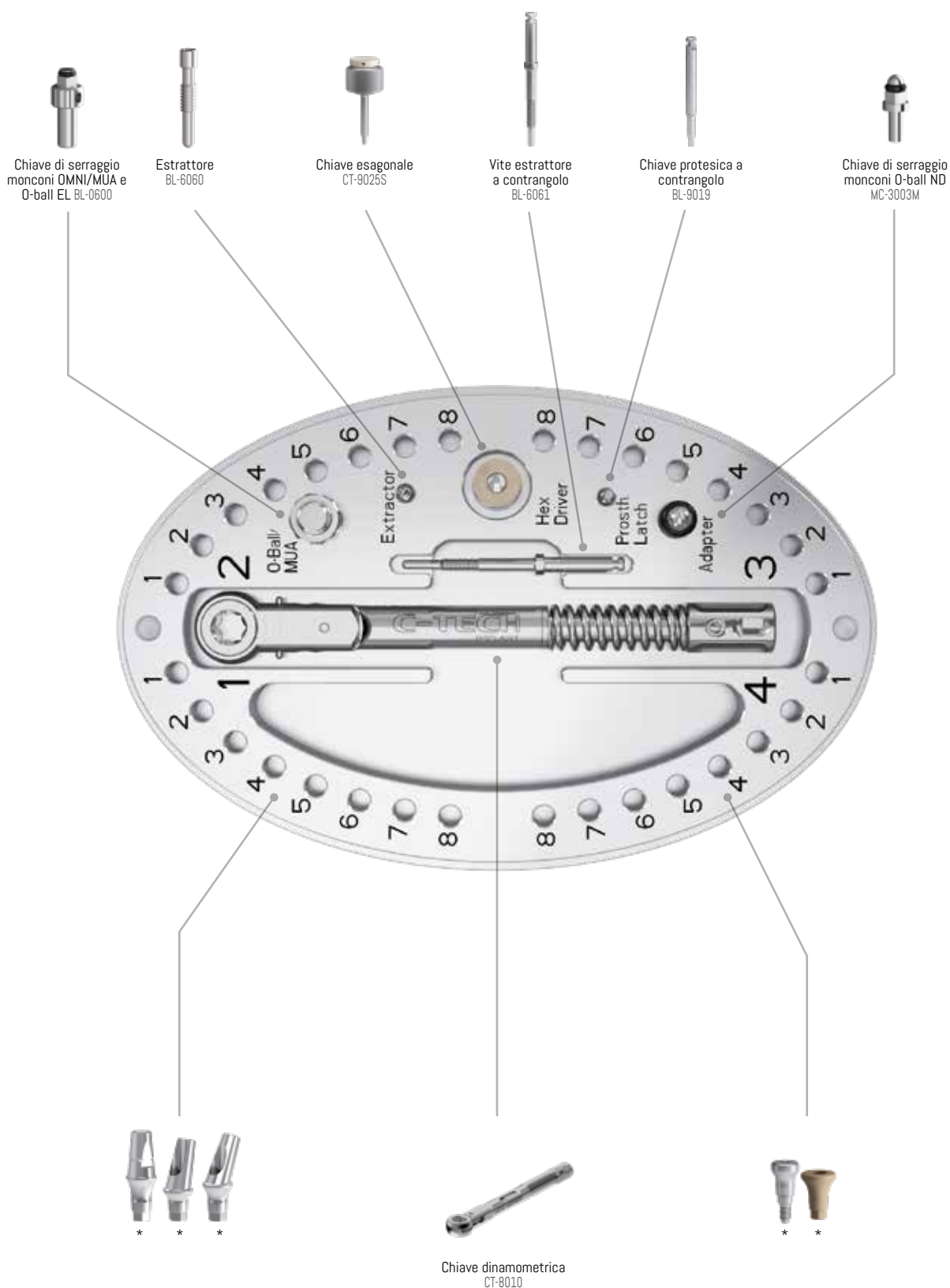
Strumenti inclusi nel kit



Le frese CT-1760E, CT-1770E, EL-1760N e EL-1770N non sono incluse nel kit ma possono essere acquistate separatamente.

Strumenti inclusi nel kit protesico EL

PRSKIT01



* Le parti protesiche non sono incluse nel kit

Strumenti inclusi nel kit di pianificazione EL

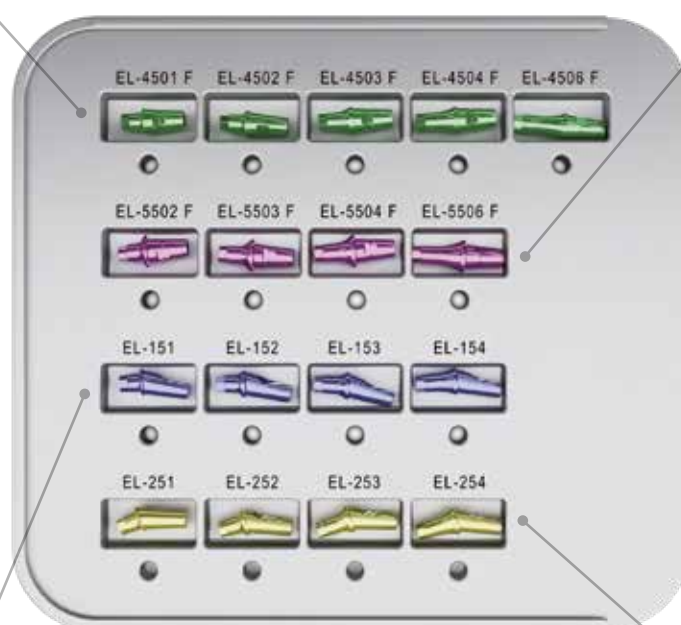
PLANKIT01



Abutment dritto da progetto Ø 4.5
EL-401 / EL-402
EL-403 / EL-404 / EL-406



Abutment dritto da progetto Ø 5.5
EL-502 / EL-503
EL-504 / EL-506



Abutment da progetto angolato 15°
EL-1501 / EL-1502
EL-1503 / EL-1504



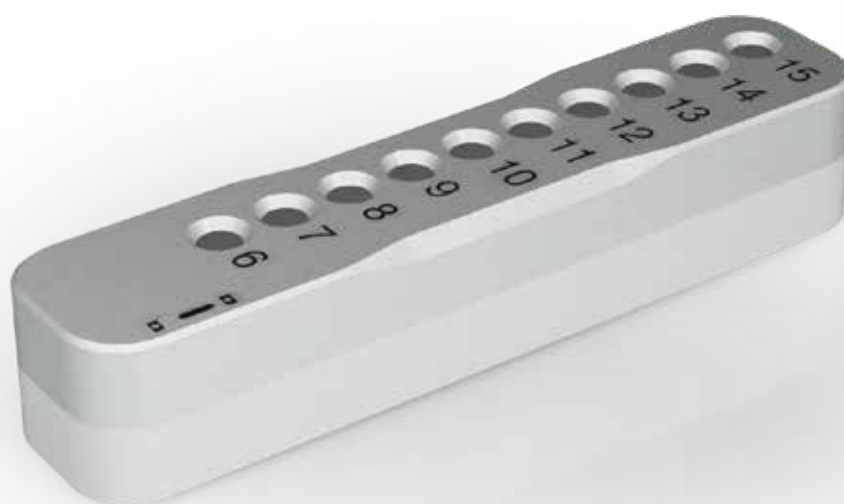
Abutment da progetto angolato 25°
EL-2501 / EL-2502
EL-2503 / EL-2504

Kit porta stop per frese

STOPKIT00: Vuoto /solo kit

STOPKIT01 Contenuto

Stop L.6 - CT-STOP06
Stop L.7 - CT-STOP02
Stop L.8 - CT-STOP01
Stop L.9 - CT-STOP07
Stop L.10 - CT-STOP03
Stop L.11 - CT-STOP08
Stop L.12 - CT-STOP12
Stop L.13 - CT-STOP09
Stop L.14 - CT-STOP14
Stop L.15 - CT-STOP10



Organizer per Viti di Guarigione

SCREWB0X00: Vuoto/solo scatola in metallo

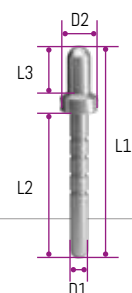


Strumenti

Profondimetro combinato al pin di parallelismo

L1	L2	L3	D1	D2
23.5	16.5	5.5	1.9	2.5

Materiale: Titanio grado 5

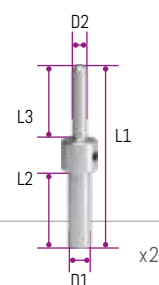


CT-PIN1
1.9 mm
2.5mm

Pin di parallelismo

L1	L2	L3	D1	D2
24.2	14.2	10.2	2	2.6

Materiale: Titanio grado 5

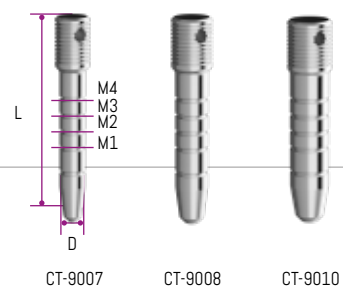


CT-9003
1.6 mm
2.0mm

Profondimetri

L	D	M1	M2	M3	M4	#
18.5	3	7	9	11	13	CT-9007
	3.8					CT-9008
	4.6					CT-9010

Materiale: Titanio grado 5



CT-9007

CT-9008

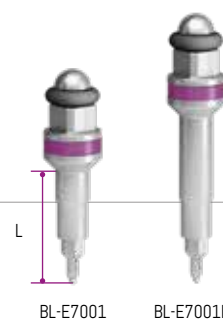
CT-9010

Chiavi per impianti

Con molla ritentiva

L	#
10.8	BL-E7001
17.8	BL-E7001L

Materiale: Acciaio inossidabile



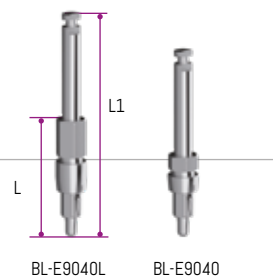
BL-E7001

BL-E7001L

Chiave introduzione a contrangolo Con molla ritentiva

L	L1	#
16	30	BL-E9040L
11.8	25.15	BL-E9040

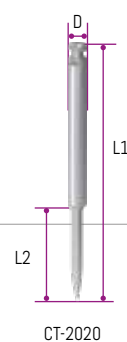
Materiale: Acciaio inossidabile



Fresa lanceolata

L1	L2	D
29	15	1.6

Materiale: Acciaio inossidabile

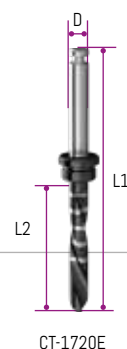


CT-2020

Fresa pilota

L1	L2	D
35.2	17.2	2.1

Materiale: Acciaio inossidabile



CT-1720E

Allungatore chirurgico

L
29.3

Nota: Questo accessorio è da utilizzarsi come allungatore per frese e non supporta più di 40Ncm. Non è da utilizzarsi come allungatore per chiavi implantari.

Materiale: Acciaio inossidabile



CT-2000

Stop

L*	D	#
6.4	5.2	CT-STOP06
7.4		CT-STOP02
8.4		CT-STOP01
9.4		CT-STOP07
10.4		CT-STOP03
11.4		CT-STOP08
12.4		CT-STOP12
13.4		CT-STOP09
14.4		CT-STOP14
15.4		CT-STOP10

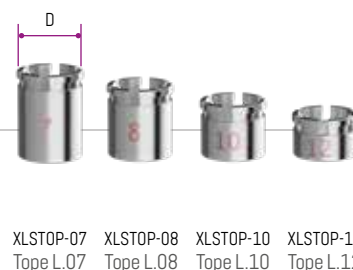


Destinazione d'uso: diametri frese di allargamento 2.1 mm, 3.5 mm, 4.3 mm.

Materiale: Titanio grado 5

Stop XL

L*	D	#
7.4	8.3	XLSTOP-07
8.4		XLSTOP-08
10.4		XLSTOP-10
12.4		XLSTOP-12

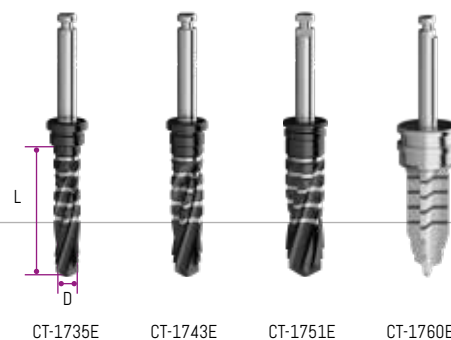


Destinazione d'uso: diametro punta principale 5.1 mm.

Materiale: Titanio grado 5

Frese di allargamento

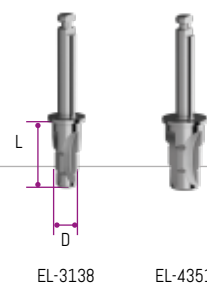
L	D	Fixture	#
19.2	3.3		CT-1735E
	4		CT-1743E
	4.8		CT-1751E
17	6.0		CT-1760E
	6.5		CT-1770E



Materiale: Acciaio inossidabile

Preparatori di spalla

L	D	Fixture	#
27.5	3.1		EL-3138
	4.3		EL-4351



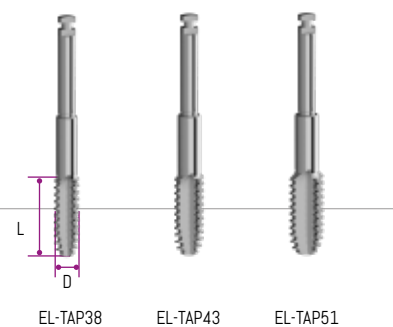
Materiale: Titanio grado 5

***Nota:** per posizionare un impianto sottocrestale di 1 mm, si consiglia l'utilizzo dello stop successivo alla lunghezza reale dell'impianto.
Es. per un impianto di lunghezza 9 mm, usare Stop L.10

Maschiatori

L	D	Fixture	#
12	3.8		EL-TAP38
	4.3		EL-TAP43
	5.1		EL-TAP51

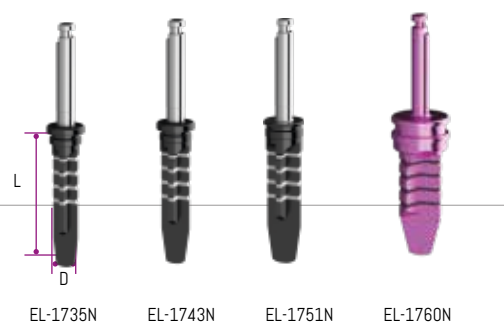
Materiale: Acciaio inossidabile



Frese per osso compatto

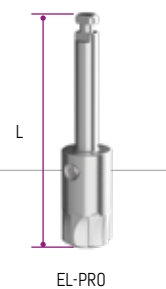
L	D	Fixture	#
18.66	3.45		EL-1735N
	4.1		EL-1743N
	4.9		EL-1751N
16.7	5.7		EL-1760N
	6.75		EL-1770N

Materiale: Titanio grado 5



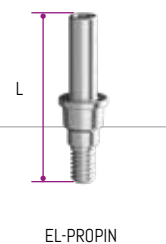
Bone Profiler Include EL-PROPIN

L
24



Pin Bone Profiler

L
12.25

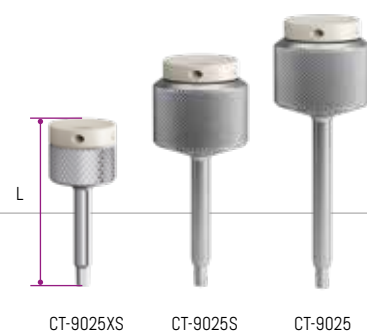


Chiavi protesiche

Chiavi esagonali

L	#
19.9	CT-9025XS
26	CT-9025S
32	CT-9025

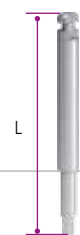
Materiale: Acciaio inossidabile



Chiave protesica a contrangolo

L
26.5

Materiale: Acciaio inossidabile

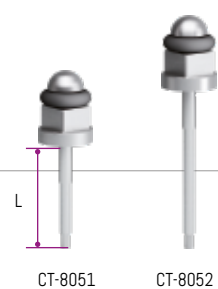


BL-9019

Chiavi per viti protesiche a cricchetto

L	#
12.5	CT-8051
18.5	CT-8052

Materiale: Acciaio inossidabile



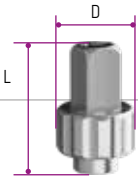
CT-8051

CT-8052

Adattatore manuale o a cricchetto per chiavi a contrangolo

L	D
13	8

Materiale: Acciaio inossidabile



CT-E7003

Driver medio esalobato a contrangolo Per viti angolate OMNI, MUA e Flat

Materiale: Titanio grado 5



HEXA-M

Chiave a contrangolo esalobata per Dual Channel

Materiale: Titanio grado 5

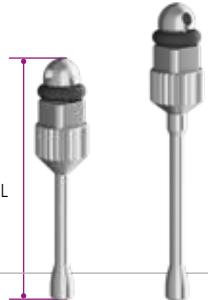


EL-9040D

Chiave a cricchetto esalobata per Dual Channel

L	#
26	EL-9025D
32	EL-9025LD

Materiale: Acciaio inossidabile



EL-9025D

EL-9025LD

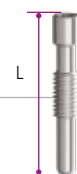
Vite estrattore

Quando l'estrattore viene avvitato, il moncone viene spinto fuori dall'impianto o dall'analogo.

Estrattore

L
14.2

Materiale: Acciaio inossidabile



BL-6060

Vite estrattore a contrangolo

L
34.25

Materiale: Acciaio inossidabile

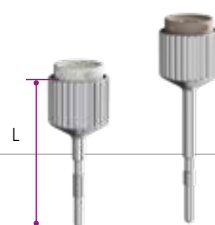


BL-6061

Chiave estrattore manuale

L	#
14.8	EL-6060MS
22.8	EL-6060ML

Materiale: Acciaio inossidabile



EL-6060MS

EL-6060ML

Chiave dinamometrica 50Ncm

Materiale: Acciaio inossidabile



CT-8010

Chiave di serraggio monconi O-ball ND

L
8

Materiale: Acciaio inossidabile

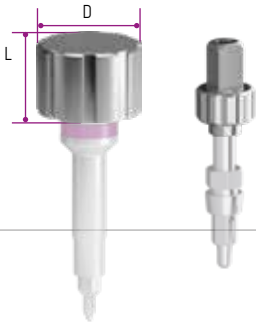


MC-3003M

Adattatori manuali

L	D	#
5.8	12.7	CT-E7002
13	8	CT-E7003

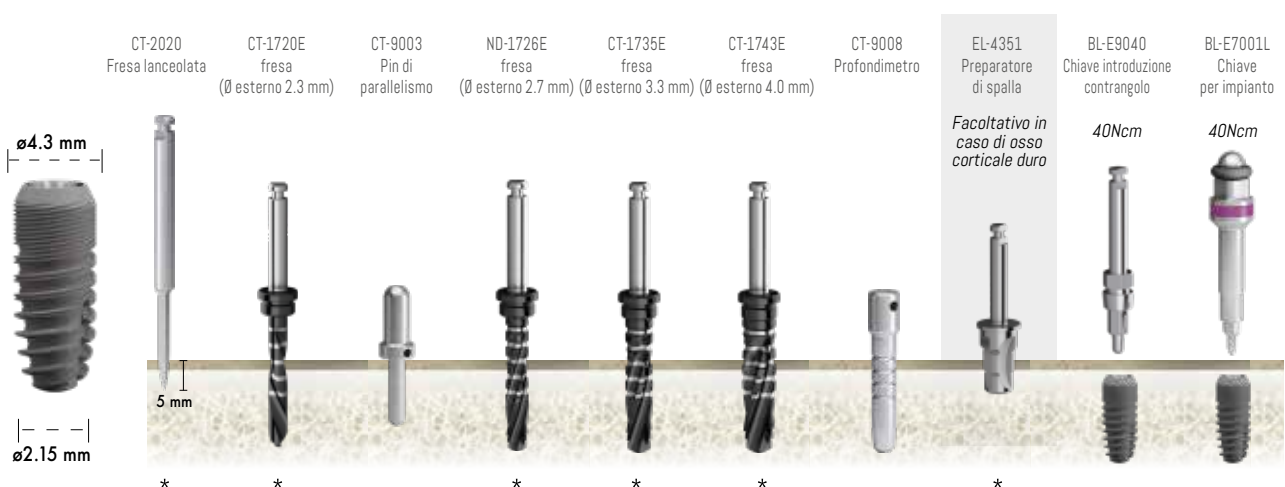
Materiale: Acciaio inossidabile



CT-E7002
per chiavi a
cricchetto

CT-E7003
per chiavi a
contrangolo

Preparazione del sito D2/D3



IMPORTANTE: è necessario aggiungere 0.4 mm alla profondità del sito implantare in modo da considerare la lunghezza della punta della fresa.

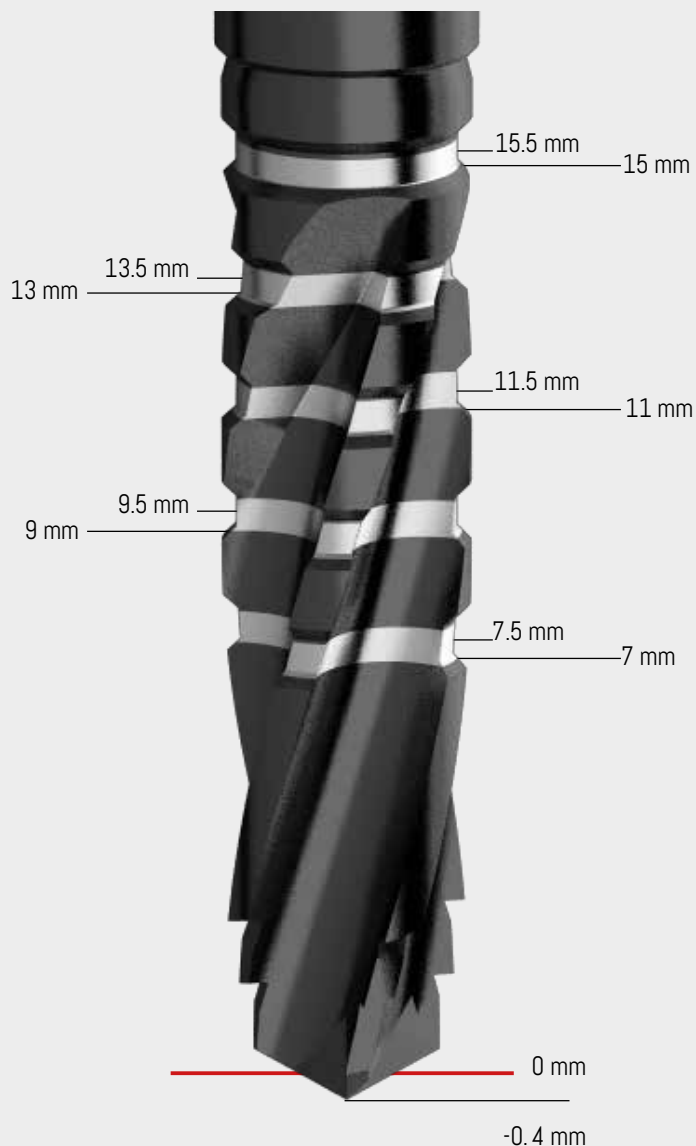
*Preparare il sito implantare con minimo 1 mm di profondità superiore alla lunghezza dell'impianto per poter inserire l'impianto in posizione subcrestale. Per evitare il surriscaldamento osseo, impostare la velocità di taglio fra 100 e 750rpm.

Passaggi aggiuntivi in caso di osso D1



Marcature laser

- Le marcature laser non contemplano la lunghezza della punta della fresa.
- La punta della fresa è lunga 0.4 mm, quindi la marcatura laser di 7mm è in realtà 7.4 mm dalla punta alla fine della linea nera.
- L'impianto deve essere posizionato circa 1 mm sotto cresta, quindi si consiglia per un impianto di 13mm di fresare fino a 14mm. È vivamente consigliato l'utilizzo degli stop di profondità.
- L'altezza della marcatura laser grigia è 1 mm



Nota: gli stop di profondità non possono essere utilizzati sulle frese Ø 5.1

* Per evitare il surriscaldamento osseo, impostare la velocità di taglio fra 100 e 750rpm.

Preparazione del sito D2/D3



IMPORTANTE: è necessario aggiungere 0.4 mm alla profondità del sito implantare in modo da considerare la lunghezza della punta della fresa.

*Preparare il sito implantare con minimo 1 mm di profondità superiore alla lunghezza dell'impianto per poter inserire l'impianto in posizione subcrestale. Per evitare surriscaldamento osseo, impostare la velocità di taglio fra 100 e 750rpm.

Passaggi aggiuntivi in caso di osso D1



Nota: gli stop di profondità non possono essere utilizzati sulle frese Ø 5.1

* Per evitare surriscaldamento osseo, impostare la velocità di taglio fra 100 e 750rpm.

Versione italiana



REV. 25/01-2025

#ScienceMeetsPassion

C-TECH
CENTURY IMPLANT TECHNOLOGIES

Via Cesare Battisti n. 2 - 40123, Bologna - ITALY
Tel. +39 051 6661817 - info@c-tech-implant.com
www.c-tech-implant.com

Go to



c-tech-implant.com

Download



Last updated version
of this catalogue



@CTechImplant



@c-tech-implant



@ctech.implant



@CTechimplant