



Politica Per La Qualità E La Sicurezza Alimentare

La mission aziendale di Molino Enrici Srl consiste nell'essere specialisti nella produzione, nello stoccaggio e nella commercializzazione di sfarinati di grano tenero destinati all'alimentazione umana, con particolare attenzione ai prodotti per la panificazione.

Tale missione viene perseguita attraverso la valorizzazione del prodotto offerto alla clientela, nel pieno rispetto delle normative vigenti, che costituiscono il riferimento fondamentale per una corretta gestione aziendale.

Molino Enrici Srl adotta modelli organizzativi ispirati ai seguenti standard e norme di riferimento:

- ISO 9001:2015 – Sistema di Gestione per la Qualità
- ISO 22000:2018 – Sistema di Gestione per la Sicurezza Alimentare
- ISO 22005:2008 – Rintracciabilità nelle filiere agroalimentari
- Regolamento UE 848/2018 – Produzione biologica

La Direzione di Molino Enrici Srl intende consolidare e rafforzare il proprio ruolo nel mercato perseguendo i seguenti obiettivi prioritari:

- soddisfazione del cliente
- qualità e sicurezza dei prodotti
- tutela della salute del consumatore finale

La Direzione ritiene che la qualità delle risorse, dei processi e dei prodotti rappresenti il principale fattore di competitività e si impegna a coinvolgere tutto il personale e i fornitori in un percorso di miglioramento continuo delle prestazioni aziendali.

Sistema Integrato Qualità E Sicurezza Alimentare

Per il raggiungimento di tali finalità, Molino Enrici Srl ha implementato un Sistema Integrato Qualità e Sicurezza Alimentare basato sui seguenti principi.

Orientamento al cliente

Il successo aziendale dipende dalla capacità di comprendere e soddisfare le esigenze e le aspettative dei clienti e degli utilizzatori finali. L'azienda promuove pertanto una costante attenzione al cliente e al miglioramento dei servizi e dei prodotti offerti.

Coinvolgimento del personale

Molino Enrici Srl promuove la partecipazione attiva di tutto il personale, favorendo la consapevolezza delle responsabilità individuali in materia di qualità, sicurezza alimentare, sicurezza sul lavoro e tutela ambientale.

Attraverso attività di formazione e sensibilizzazione, i collaboratori sono coinvolti nel corretto svolgimento dei processi aziendali e nel miglioramento continuo delle prestazioni.

Rapporti con i fornitori

L'azienda sviluppa rapporti di collaborazione con i propri fornitori al fine di garantire la qualità delle materie prime e dei servizi acquistati, promuovendo relazioni basate su fiducia, crescita reciproca e miglioramento continuo.

Miglioramento dei processi

Molino Enrici Srl si impegna a migliorare costantemente i processi produttivi e gestionali al fine di garantire elevati standard qualitativi, ridurre le non conformità e mantenere un'organizzazione efficiente.

Particolare attenzione viene dedicata all'innovazione tecnologica e all'ottimizzazione delle prestazioni aziendali.

Salute E Sicurezza Sul Lavoro

La tutela della salute e della sicurezza nei luoghi di lavoro rappresenta un valore fondamentale per l'azienda.

L'impegno della Direzione si concretizza nella prevenzione degli infortuni e delle malattie professionali attraverso l'adozione di comportamenti sicuri, adeguate misure organizzative e il rispetto della normativa vigente.

Il Consiglio di Amministrazione promuove il miglioramento continuo delle condizioni di lavoro mediante l'attuazione di un sistema di gestione della sicurezza basato sulla valutazione e sul controllo

dei rischi connessi alle attività aziendali.

Gli obiettivi principali sono:

- prevenzione di infortuni e malattie professionali
- miglioramento continuo della gestione dei rischi
- rispetto degli obblighi legislativi in materia di sicurezza
- promozione della partecipazione e della comunicazione tra azienda e lavoratori

Sostenibilità E Tutela Ambientale

Per Molino Enrici Srl la sostenibilità significa creare valore per tutte le parti interessate utilizzando le risorse in modo responsabile e riducendo gli impatti ambientali delle proprie attività.

L'azienda si impegna pertanto a:

- prevenire l'inquinamento
- ridurre la produzione di rifiuti
- ottimizzare il consumo di materie prime ed energia
- favorire il recupero e il riciclo dei materiali

Nella progettazione dei processi produttivi e nell'introduzione di nuove tecnologie viene sempre valutato l'impatto ambientale lungo l'intero ciclo di vita del prodotto, dalla produzione allo smaltimento.

Monitoraggio E Miglioramento

Molino Enrici Srl monitora costantemente i propri processi produttivi in relazione agli obiettivi stabiliti e riesamina periodicamente il Sistema di Gestione e la presente Politica.

L'azienda si impegna inoltre a:

- garantire il rispetto dei requisiti legislativi e regolamentari applicabili
- assicurare la soddisfazione dei clienti
- garantire la rintracciabilità dei prodotti lungo tutta la filiera
- adottare un approccio basato sull'analisi del rischio



Politica per la Qualità e la Sicurezza Alimentare

Revisione 04 del
16-02-2025

- promuovere una comunicazione trasparente con tutte le parti interessate (clienti, fornitori, autorità competenti)

La presente Politica per la Qualità e la Sicurezza Alimentare viene definita e riesaminata periodicamente dalla Direzione e comunicata a tutto il personale al fine di garantirne la piena conoscenza e applicazione.

Azeglio, li 18-02-2026

**Amministratore Delegato
Fulvio ENRICI**