



Intec Sud S.r.l.
Piattaforma Trattamento Rifiuti Liquidi

SCHEDA IDENTIFICATIVA OMOLOGA

Mod. 1/rev25
Omologa

DATA RICHIESTA				N° Omol. interna INTEC SUD	
1 - Dati identificativi del PRODUTTORE ☐ DETENTORE ☐ del rifiuto					
COMPILATORE :					
PRODUTTORE DETENTORE	NOME O RAGIONE SOCIALE				
	SEDE LEGALE	VIA	N.		
		Comune	CAP	PROV.	
	Codice Fiscale		Partita Iva		
	E-MAIL		TEL		
LUOGO DI PRODUZIONE	Sede Produttiva	VIA		n.	
		Comune		CAP	PROV.
		TEL.			
INTERMEDIARIO	NOME O RAGIONE SOCIALE				
	SEDE LEGALE	VIA	N.		
		Comune	CAP	PROV.	
	Codice Fiscale		Partita Iva		
	E-MAIL				
	TEL.		ISCRIZ. ALBO	DEL	
2 - Caratterizzazione e classificazione del rifiuto:					
CODICE EER		Descrizione:			
RAPPORTO DI PROVA N. **::		Del		Laboratorio	
Classificazione:		☐ Pericoloso		☐ Non pericoloso	
Caratteristiche di pericolo	☐ HP4 Irritante ☐ HP5 Tossicità specifica ☐ HP6 Tossicità acuta ☐ HP7 Cancerogeno ☐ HP8 Corrosivo ☐ HP10 Tossico per la riproduzione			☐ HP11 Mutageno ☐ HP12 Liberazione di gas a tossicità acuta ☐ HP13 Sensibilizzante ☐ HP14 Ecotossico ☐ HP15 Non possiede caratteristiche di pericolo ma può manifestarle successivamente	
Stato fisico	☐ Liquido ☐ Liquido con residuo di fondo			☐ Fangoso Palabile	
Caratteristiche organolettiche	☐ Inodore ☐ Odore di solvente ☐ Altro			☐ Odore da fermentazione ☐ Odore pungente/irritante	



Altre informazioni

- ☐ il rifiuto non proviene da una diluizione o una miscelazione del rifiuto stesso che comporti una riduzione delle concentrazioni iniziali di sostanze pericolose sotto le soglie che definiscono il carattere pericoloso del rifiuto
- ☐ il rifiuto non deriva da una miscelazione di rifiuti pericolosi aventi caratteristiche di pericolosità differenti
- ☐ il rifiuto non deriva da una miscelazione di rifiuti pericolosi con rifiuti non pericolosi
- ☐ il rifiuto deriva da attività di miscelazione autorizzata ai sensi dell'art. 187 d. lgs. n. 152/2006
- ☐ il rifiuto non è costituito da sostanze chimiche non identificate o nuove provenienti da attività di ricerca i cui effetti sull' uomo e sull' ambiente non sono noti

3 – Caratteristiche radiometriche

Rifiuto TENORM ☐ SI ☐ NO

Rifiuto TENORM Stabilizzato/trattato ☐ SI ☐ NO

Rifiuto che nella miscela contiene uno o più rifiuti TENORM

☐ SI ☐ NO

Rifiuto generato da classi o tipi di pratiche di cui alla tab. II-1 all. II sez. II d. lgs 101/2020

☐ SI ☐ NO

Rifiuto allontanabile ai sensi dell'art. 25 C.3 E all. II sez. II, punto 4) del D.LGS 101/2020

☐ SI ☐ NO

Rif. caratterizzazione radiometrica

4 – Quantità e modalità di conferimento

U.M.: kg ☐ - TON ☐

Quantità annua
prevista

Periodicità di conferimento

Modalità di
conferimento/confezionamento

Autobotte da 1 a 15 m3 ☐

IBC/BULK da 1m3 ☐

Autocisterna 30 m3 ☐

Fusti/taniche ☐

Altro ☐

5 – Descrizione ciclo produttivo

Tipo di produzione

- ☐ rifiuti sono prodotti nel normale svolgimento del proprio processo produttivo e provenienti da un ciclo tecnologico ben definito e conosciuto
- ☐ rifiuti sono prodotti nel corso di attività diverse rispetto al normale processo produttivo
- ☐ rifiuti sono prodotti da un impianto che tratta rifiuti

**Materie prime
utilizzate nel
processo produttivo**

**Descrizione dei codici
di rifiuti in ingresso
all'impianto di
trattamento che
intende conferire**

**Reagenti/additivi
impiegati nel
processo produttivo**



**Fasi del processo
produttivo**

6 – Linee guida SNPA 105/2021

**In caso di rifiuto con codice a
specchio**

- ☐ la relazione tecnica è conforme alle Linee Guida sopra citate ed ha una validità sino al _____
- ☐ il giudizio di classificazione reca il n. _____ a firma del professionista abilitato dr _____
- ☐ il giudizio di classificazione si basa sul rapporto di prova n. _____ del Laboratorio
- ☐ il campionamento del rifiuto è stato effettuato da personale tecnico abilitato appartenente a _____ ed indipendente rispetto all'organizzazione del produttore

**In caso di rifiuti diversi da
quelli a specchio**

- ☐ la classificazione è stata effettuata sulla base del rapporto di prova n. _____ del Laboratorio
- ☐ il campionamento del rifiuto è stato effettuato da personale tecnico abilitato appartenente a _____
- ☐ ai fini della classificazione non è stato effettuato alcun accertamento analitico per le seguenti ragioni:

7 - Tipologia di omologa

- | | | |
|---|---|---|
| ☐ Primo conferimento | ☐ A seguito di una modifica sostanziale del ciclo di origine già omologato | ☐ Rinnovo in caso di scadenza della precedente omologa |
|---|---|---|

8 - Trasporto

Ragione Sociale Trasportatore

Autorizzazione (iscriz. Albo n.)

ADR ☐ SI ☐ NO

N. ONU:

Classe imballaggi: ☐ I ☐ II ☐ III

Note aggiuntive

**TIMBRO E FIRMA DEL
PRODUTTORE / DETENTORE**



**= Per attivare la procedura di omologa per l'impianto INTEC Sud S.r.l. occorre trasmettere rapporto di prova con i parametri previsti dalla Tabella 3 Allegato 5 parte terza del D. Lgs 152/06 o almeno i seguenti parametri minimi:

- stato fisico (liquido)
- pH
- Conducibilità
- COD
- BOD5
- Ammoniaca
- Nitriti
- Nitrati
- SST
- Residuo a 105 °C
- Cloruri
- Solfati
- Metalli pesanti
- Idrocarburi Totali
- PCB
- PCT
- Solventi organici
- Solventi clorurati

I parametri sopra riportati non sono esaustivi, ma dovranno eventualmente essere integrati da ulteriori determinazioni che il produttore del rifiuto dovrà eseguire sulla base dello specifico ciclo di produzione che origina il rifiuto stesso, come da relazione tecnica sul ciclo produttivo.

 Intec Sud S.r.l. Piattaforma Trattamento Rifiuti Liquidi	SCHEDA IDENTIFICATIVA OMOLOGA	Mod. 1/rev25 Omologa
---	--------------------------------------	-------------------------

DICHIARAZIONE

(ai sensi del D.P.R. 445/2000, del 28-12-2000)

Il sottoscritto _____, nella qualità di produttore/detentore del rifiuto, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'articoli 75 e 76 del decreto del Presidente della Repubblica del 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modifiche e integrazioni, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

- che quanto indicato nella presente scheda e quanto riportato nella documentazione allegata corrispondono a verità;
- che, in ogni caso di modifica sostanziale del processo produttivo che genera il suddetto rifiuto, tale circostanza sarà immediatamente segnalata al fine di rinnovare la presente scheda, prima di ogni altro conferimento in impianto;
- di essere informato, ai sensi e per gli effetti di dell'art. 13 e 14 del Regolamento UE N. 679/2016 del 27 Aprile 2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Luogo e data

**Timbro e Firma
Legale Rappresentante**

DF